

# 常州纳尔威机械有限公司变压器铁质件生产项目

## 竣工环境保护验收意见

2024年8月13日，常州纳尔威机械有限公司（以下简称“常州纳尔威公司”）组织召开了“变压器铁质件生产项目”竣工环境保护验收会议，并邀请相关专家组成验收组，参加会议的有：常州源宇环境科技有限公司（验收报告编制单位）、常州久远环境工程技术有限公司（环评单位）、南京学府环境安全科技有限公司（验收检测单位）、常州市一帆净化机厂（环保设施设计和施工单位），与会人员签到表见附页。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）第二章、第八条中内容，项目不存在9种不得提出验收合格意见的情形。验收组听取了项目建设情况和验收监测报告的汇报，查阅了环评报告、审批意见、验收监测报告等相关材料，现场核查了项目生产情况、各类污染治理设施建设与运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及其他建设项目环境保护竣工验收的相关规定，形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本次验收项目位于常州市新北区奔牛镇润园路58号，常州纳尔威通过租赁厂房，购置激光切割机、龙门铣床、加工中心等生产设备，实施“变压器铁质件生产项目”。项目配备员工人数80人，实行一班制生产方式，每日工作8小时，年工作300天，全年工作时数为2400小时。其中抛丸、喷漆工段按6小时/天计，全年工作200天，全年工作时数1200小时。租用车间内不设置职工食堂，由外送快餐解决。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2024年3月4日，常州纳尔威在常州国家高新技术产业开发区(新北区)行政审批局进行了项目的备案【常新行审备[2024]68号】，2024年3月报批了该项目的环境影响报告表，2024年6月13取得项目环境影响报告表的批复【常新行审环表[2024]115号】。

#### （三）投资情况

本项目实际总投资5000元，其中环保投资37万元。

#### （四）验收范围

“变压器铁质件生产项目”已全部建设，相应环保设施与主体工程也已同步建成，且



运行稳定，项目已具备“三同时”验收监测条件。

## 二、工程变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号），本项目在实际实施过程中，项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施未发生重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

厂区内已实行“雨污分流”，员工生活污水经厂内污水管网收集后，经化粪池预处理后，近期托运至江苏中再生污水处理厂集中处理；远期具备接管条件后，无条件接管。所在厂区已与江苏中再生污水处理厂签定了《分散式污水集中收集处理合同》

### （二）废气

（1）喷漆房室体设计为三面封闭，设计成防火电动卷帘门，喷漆房尺寸：长24m\*宽7m\*高6m。喷漆时关闭防火门，密闭喷漆。喷漆房内采用侧吸风方式，室内气流显负压状态。喷漆废气经干式过滤棉预处理后，再经两级活性炭吸附处理，最后通过1根15米高排气筒（编号：FQ-1#）高空排放。

（2）抛丸机置于密闭的隔间内，抛丸设备密闭运行，抛丸粉尘经管道收集至水喷淋装置中进行湿式除尘，除尘后在车间内无组织排放。喷淋水经三级沉淀后重复利用，定期添加喷淋水和清理水槽内捕集的金属粉尘。

（3）下料、焊接工段产生的烟尘，经烟尘净化器处理后车间内无组织排放。

### （三）噪声

项目设备选型与车间内设备布局合理，生产工段班次安排有序，高噪声设备采取了建筑隔声、减振等降噪措施，实现了厂界噪声达标。

### （四）固体废物

（1）项目一般工业固废：金属边角料外售综合利用。

（2）项目危险废物：废润滑油（HW08）、废切削液（HW09）、废包装桶（HW49）、废过滤棉（含漆渣和沾染油漆的抹布手套等，HW49）和废活性炭（HW49）均委托有资质单位集中处置。各类危险废物均已签订危险废物处置合同。

（3）项目生活垃圾与含油抹布手套一起委托当地环卫部门统一清运。

(4)项目新建一般固废堆场1处，面积50m<sup>2</sup>，堆场满足防渗漏、防雨淋和防扬散等环境保护要求。堆场处已设置环保提示性标志牌。

(5)项目新建危废堆场1处，面积10m<sup>2</sup>，堆场已按省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知【苏环办[2024]16号】和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求建设，已落实信息公开制度，堆场内各类危险废物均已设置环保提示性标志牌。

#### (五)其他环境保护措施

##### (1) 排污口规范化设置情况

本项目设有1个废气排放口、1处危废堆场和1处一般工业固废堆场，并依托出租方厂内现有的生活污水排放口和雨水排放口。本项目所有排污口均已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号)的要求规范化设置。

##### (2) 排污许可证办理情况

2024年6月9日，常州纳尔威公司在全国排污许可证管理信息平台进行了排污许可申报，企业实行登记管理，登记编号：91320411MAD2QR5J58001Y。

##### (3) 环境防护距离落实情况

本项目不需设置环境防护距离。

##### (4) 环境风险防范措施落实情况

公司已编制《突发环境事件应急预案》；危险废物日常贮存在独立的危废堆场内，堆场地面和墙面已做环氧涂层，库内已设置应急泄露收集托盘和收集池；车间内均设有手持式灭火器、防毒面罩等应急物资；两级活性炭吸附装置已安装了安全设施（包括：防火阀、泄爆装置、温度传感器及报警器、压差传感器及报警器等）。

### 四、环境保护设施调试效果

根据南京学府环境安全科技有限公司出具的检测报告【宁学府环境(2024)检字第0676号】，验收检测结果表明：

#### (一) 废水

验收检测期间，厂区生活污水中pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷和总氮指标均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准。

#### (二) 废气

验收检测期间，项目有组织排放的非甲烷总烃、二甲苯和颗粒物浓度及速率符合《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）中的表1标准。厂界处非甲烷总烃、二甲苯和颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表3标准。厂区内车间外非甲烷总烃浓度符合《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）中表3标准和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中附录A表A.1标准。

### （三）噪声

验收检测期间，项目各厂界处昼间噪声检测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准要求。

### （四）污染物排放总量

根据验收检测结果，本项目有组织排放的非甲烷总烃和颗粒物核算总量满足环评及批复总量要求；生活污水排放量和水污染物核算总量满足环评及批复总量要求；项目固体废物全部综合利用或安全处置。

## 五、工程建设对环境的影响

（1）本项目生活污水托运进污水处理厂集中处置，对周围地表水环境不构成直接影响。

（2）本项目大气污染物采用有效收集和治理设施处理后，可实现达标排放，对周围大气环境影响较小。

（3）本项目生产噪声采用有效隔声、减振等措施后，可在厂界处达标排放，对周围声环境影响较小。

（4）本项目一般工业固废综合利用，危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾与含油抹布手套一起由环卫部门统一清运，各类固体废物经妥善收集、贮存和处置后实现零排放，对周围环境不会产生二次影响。

## 六、验收结论

本项目验收资料齐全，环境保护设施落实到位，验收检测结果表明废水、废气、噪声达标排放，固废合理处置，符合环评报告表及批复要求，验收组一致同意“变压器铁质件生产项目”通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

(1)严格各项环保制度，压实环保责任，确保环保设施正常稳定运行、各污染物稳定达标排放。

(2)加强一般工业固体废物管理，建立一般工业固废管理台账，如实记录产生一般工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现一般工业固体废物全过程、可追溯、可查询。管理台账应由专人管理，防止遗失，保存期限不少于 5 年。

(3)加强危险废物管理，及时申报危险废物管理计划，做好各类危险废物台账记录。

(4)按当前管理要求，完善环保设施安全风险辨识管控措施。

八、验收人员信息

	姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签名
组长						
参加成员						

