



常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司
高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目
竣工环境保护验收监测报告表

JYHJ-2024-Y0008

建设单位：常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司

编制单位：常州久远环境工程技术有限公司

编制日期：2024年8月

建设单位：常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司

法定代表人：李红宾

项目联系人：周斌

编制单位：常州久远环境工程技术有限公司

法定代表人：程焕龙

项目编写人：徐静

| | | | |
|-------|--------------------|-------|------------------------------------|
| 建设单位： | 常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司 | 编制单位： | 常州久远环境工程技术有限公司 |
| 电话： | 15195016716 | 电话： | 0519-86873971 |
| 传真： | - | 传真： | 0519-86873971 |
| 邮编： | 213000 | 邮编： | 213001 |
| 地址： | 常州市新北区黄海路 329 号 | 地址： | 常州市钟楼区怀德中路 48 号 申龙商务广场东座 1204 室 |

表一

| | | | | | |
|-----------|---|-----------|-------------------------------------|----|--------|
| 建设项目名称 | 高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | | | |
| 建设地点 | 常州市新北区黄海路 329 号 | | | | |
| 主要产品名称 | 高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发（拉挤成型、OOA 成型和灌注成型） | | | | |
| 设计生产能力 | 300 批次/年（其中拉挤成型约 150 批次、OOA 成型约 100 批次、灌注成型约 50 批次） | | | | |
| 实际生产能力 | 300 批次/年（其中拉挤成型约 150 批次、OOA 成型约 100 批次、灌注成型约 50 批次） | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2023 年 10 月~ 2024 年 1 月 | 开工建设时间 | 2024 年 2 月~ 2024 年 5 月 | | |
| 调试时间 | 2024 年 6 月~7 月 | 验收现场监测时间 | 2024 年 7 月 18 日~ 2024 年 7 月 19 日 | | |
| 环评报告表审批部门 | 常州国家高新区(新北区)行政审批局 | 环评报告表编制单位 | 常州久远环境工程技术有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | 常州赛蓝环保科技有限公司 | 环保设施施工单位 | 常州赛蓝环保科技有限公司 | | |
| 投资总概算 | 450 万元 | 环保投资总概算 | 45 万元 | 比例 | 10.00% |
| 实际总概算 | 400 万元 | 实际环保投资 | 45 万元 | 比例 | 11.25% |

续表一

| | |
|----------------|--|
| 验收 监测 依据 | <ol style="list-style-type: none"> 1.《中华人民共和国环境保护法》，主席令 2014 年第 9 号，2015 年 1 月 1 日； 2.《中华人民共和国水污染防治法》，全国人民代表大会常务委员会，2018 年 1 月 1 日； 3.《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 修订），全国人大常委会，2018 年 10 月 26 日实施； 4.《中华人民共和国噪声污染防治法》，全国人大常委会，2022 年 6 月 5 日实施； 5.《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，主席令第 43 号，2020 年 9 月 1 日实施； 6.关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，环办环评函[2020]688 号，2020 年 12 月 13 日； 7.《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国规环评环[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日； 8.关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日； 9.《国家危险废物名录》（2021 年版），部令第 15 号，2021 年 1 月 1 日实施； 10.《江苏省长江水污染防治条例》（2018 修订），2018 年 3 月 28 日实施； 11.《江苏省太湖水污染防治条例》，2021 年 9 月 29 日实施； 12.《江苏省大气污染防治条例》，2018 年 11 月 23 日实施； 13.《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018 修订），2018 年 3 月 28 实施； 14.《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 修订），2018 年 3 月 28 实施； 15.《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》，苏环控[1997]122 号； 16. 省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知【苏环办[2024]16 号】，2024 年 1 月 29 日； 17.《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案 |
|----------------|--|

- 的通知》【苏环办[2019]149号】，2019年4月29日；
- 18.《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》【苏环办[2021]122号】，2021年4月2日；
- 19.《常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目环境影响报告表》，2023年10月；
- 20.关于“常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目”环境影响报告表的批复【常新行审环表[2024]1号】，常州国家高新区（新北区）行政审批局，2024年1月2日；
- 21.《常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目竣工环境保护验收监测方案》，南京学府环境安全科技有限公司，2024年7月10日；
- 22.常州宏发纵横提供的其他相关资料。

| | | | | | | | |
|---|---|---------------------|------|------|---------------------------------------|----------------------------------|---|
| 验收监测评价标准 | (一)废气排放标准 | | | | | | |
| | 项目排放的大气污染物非甲烷总烃和颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5中大气污染物排放限值和表9中企业边界大气污染物浓度限值；厂区内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中附录A表A.1标准，详见下表： | | | | | | |
| | 表 1-1 大气污染物排放标准 | | | | | | |
| | 污染物 | 限值 | | | | | 标准来源 |
| | | 排放浓度 | 排放速率 | 排放高度 | 无组织监控浓度限值 | | |
| | 非甲烷总烃 | 60mg/m ³ | - | 20m | 企业边界 | 4.0mg/m ³ | 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) |
| | 颗粒物 | 20mg/m ³ | - | 20m | | 1.0mg/m ³ | |
| | 单位产品非甲烷总烃排放量 0.3kg/t 产品 | | | | | | |
| | 非甲烷总烃 | - | - | - | 厂区内 | 6mg/m ³ (1h 平均浓度值) | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中附录A表A.1标准 |
| | | - | - | - | | 20mg/m ³ (任意一次浓度值) | |
| (二)废水排放标准 | | | | | | | |
| 本项目生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理,常州市江边污水处理厂接管标准参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)中表1中B级标准执行，详见下表。 | | | | | | | |
| 表 1-2 常州市江边污水处理厂接管标准 单位: mg/L | | | | | | | |
| 项目 | | 标准值 | | | 标准来源 | | |
| Ph (无量纲) | | 6.5~9.5 | | | 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)中B级标准 | | |
| COD | | ≤500 | | | | | |
| SS | | ≤400 | | | | | |
| NH ₃ -N | | ≤45 | | | | | |
| TP | | ≤8 | | | | | |
| TN | | ≤70 | | | | | |
| 动植物油 | | ≤100 | | | | | |

(三)噪声排放标准

运营期，各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，见下表。

表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：Leq[dB(A)]

| 执行标准 | 昼间 | 执行区域 |
|----------------------|-----|------|
| GB12348-2008 中 3 类标准 | ≤65 | 各厂界处 |

注：本次验收项目夜间不生产。

(四)固体废弃物贮存标准

(1)危险废物：按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知【苏环办[2024]16号】要求执行。

(2)一般工业固体废物：一般工业固废贮存过程应满足防渗漏、防雨淋和防扬散等环境保护要求。

(五)总量控制指标

根据环评及批复要求，项目污染物总量控制指标见下表：

表 1-4 项目污染物排放总量指标 单位：t/a

| 类别 | 污染物名称 | | 环评及批复排放量 | 总量控制指标 |
|------|--------------------|-------|----------|--------|
| 生活污水 | 废水量 | | 672 | 672 |
| | COD | | 0.3024 | 0.3024 |
| | SS | | 0.2352 | - |
| | NH ₃ -N | | 0.0269 | 0.0269 |
| | TN | | 0.0403 | 0.0403 |
| | TP | | 0.004 | 0.004 |
| | 动植物油 | | 0.0336 | - |
| 废气 | 有组织 | 非甲烷总烃 | 0.1123 | 0.1123 |
| | 无组织 | 非甲烷总烃 | 0.0624 | - |
| | | 颗粒物 | 0.004 | - |

| 类别 | 污染物名称 | 环评及批复排放量 | | 总量控制指标 |
|----|--------|--|--------------------|--------|
| 固废 | 一般工业固废 | 复合材料边角料 1.5t/a 废辅材 150 套/a | 综合利用 | - |
| | 危险废物 | 废包装大桶 15 个/a 废溶剂 2.7t/a 废胶膜 0.2t/a 废包装小桶 0.02t/a 废树脂固化剂 0.6t/a 废活性炭 10.8t/a | 委托资质 单位集中 处置 | - |
| | 生活垃圾 | 3 | 环卫清运 | - |

表二

一、工程建设内容

(一)项目基本情况

常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司（以下简称“常州宏发纵横”）成立于 2003 年 8 月 28 日，是一家致力于高性能复合材料发展应用关键核心技术和前沿技术研究，立足于新能源产业高性能纤维复合材料织物规模化应用生产的专业制造商。公司目前有 4 个生产区，其中 2 个生产区位于新北区西夏墅镇纺织工业园丽江路 28 号和银山路 18 号，另外 2 个生产区分别位于新北区罗溪镇汤庄桥 26-2 号和滨开区黄海路 329 号。本次竣工环保验收项目位于滨开区黄海路 329 号厂区（以下简称“滨开厂区”）。

滨开厂区内已报批过 1 个项目环境影响报告书、2 个报告表和 1 个登记表手续，其中报告书项目已通过竣工环保部分验收，1 个报告表项目未建，另一个“高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目”为本次竣工环保验收项目。

2023 年 9 月，常州宏发纵横在常州国家高新技术产业开发区(新北区)行政审批局进行了“高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目”的备案，2023 年 10 月报批了该项目的环境影响报告表，2024 年 1 月 2 日取得项目环境影响报告表的批复【常新行审环表[2024]1 号】。该项目建成后对高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺进行研发，年试验批次 300 次。

常州宏发纵横滨开厂区环保申报手续见表 2-1，本次验收项目备案和环保手续见附件 5。

表 2-1 常州宏发纵横滨开厂区环保申报手续统计表

| 项目名称及环评类型 | 产品名称及设计生产能力 | 审批部门/文号/审批时间 | 验收情况 | 备注 |
|----------------------------|---|---|---|--------------------|
| 高性能碳纤维复合材料结构件项目(一期)环境影响报告书 | 1.高性能大丝束碳纤维 16469.7 吨/年; 2.高性能大丝束碳纤维多轴向经编织物 9000 吨/年(利用公司自产高性能大丝束碳纤维作为原材料); 3.高性能大丝束碳纤维拉挤复合材料结构 | 常州国家高新技术产业开发区(新北区)行政审批局,【常新行审环书[2021]1 号】, 2021 年 1 月 20 日 | 1.2022 年 11 月编制了《常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司高性能碳纤维复合材料结构件项目(一期)(1.1 期:高性能大丝束碳纤维部分)一般变动环境影响分析》; 2.2023 年 2 月 3 日完成“高性能碳纤维复合材料结 | 1.2 期项目正在竣工环保验收过程中 |

| 项目名称及环评类型 | 产品名称及设计生产能力 | 审批部门/文号/审批时间 | 验收情况 | 备注 |
|--------------------------------------|--|---|--|------|
| | 件 9000 吨/年(利用公司自产高性能大丝束碳纤维多轴向经编织物作为原材料)。 | | 构件项目(一期)”中的 1.1 期：高性能大丝束碳纤维部分自主竣工环境保护验收。 3.验收内容及产能：6 条高性能大丝束碳纤维生产线，产能：16469.7 吨/年 | |
| 高性能纤维碳玻混编织物生产线迁建姓名环境影响报告表 | 年产高性能纤维碳玻混编织物 820 吨 | 常州国家高新技术产业开发区(新北区)行政审批局，【常新行审环表[2023]185 号】，2023 年 10 月 7 日 | - | 正在实施 |
| 结构件成型工艺研发项目废气污染防治措施安全环保提升改造环境影响评价登记表 | 原 3 条研发用拉挤线（型号：10t、20t、30t）中定长切割工段设 3 套滤芯除尘装置。现提升改造为：型号为 20t 的 1 条研发用拉挤线中定长切割工段采用水喷淋进行除尘（湿式除尘）；型号为 10t 和 30t 的 2 条研发用拉挤线中定长切割工段采用防爆型脉冲滤芯除尘装置 | 备案号： 202432041100000381 2024 年 7 月 17 日 | -- | |
| 高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目环境影响报告表 | 高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发，年试验批次 300 次 | 常州国家高新技术产业开发区(新北区)行政审批局，【常新行审环表[2024]1 号】，2024 年 1 月 2 日 | 本次竣工环保验收项目 | - |

根据现场核实，常州宏发纵横“高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目”已全部建成，配套环保设施与主体工程也已同步建成，且运行稳定，“高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目”已具备“三同时”验收监测条件。

(二)排污许可执行情况

常州宏发纵横滨开厂区排污许可执行简化管理，排污许可手续申报情况见下表和附件 6。

表 2-2 常州宏发纵横滨开厂区排污许可证申领情况

| 许可证编号 | 业务类型 | 办结日期 | 有效期限 |
|------------------------|------|-----------|---------------------|
| 91320400753242151H004V | 申请 | 2022.8.19 | 2022.8.19~2027.8.18 |
| 91320400753242151H004V | 变更 | 2022.8.24 | 2022.8.19~2027.8.19 |
| 91320400753242151H004V | 重新申请 | 2024.6.12 | 2024.6.12~2029.6.11 |

(三)项目建设内容

本次验收项目实际投资 400 万元，在常州市新北区黄海路 329 号内，利用原租赁厂房（即编制车间和成型车间），搬迁和新购设备实施“高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目”。项目建设拉挤成型试验线、OOA 成型试验线和灌注成型试验线，对高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺进行研发，预计年试验批次 300 次。

项目新增员工 35 人，实行单班制生产方式，日工作时间 12 小时，年工作天数 300 天，全年工作时数为 3600 小时。厂内设职工食堂，不设浴室和宿舍。

表 2-3 项目建设内容情况一览表

| 类别 | 环评/批复内容 | 实际建设内容 | 备注 |
|----------------|---|---|---------------------------------------|
| 产品名称 | 高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发(拉挤成型、OOA 成型和灌注成型) | 高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发(拉挤成型、OOA 成型和灌注成型) | 一致 |
| 设计规模 | 300 批次/年(其中拉挤成型约 150 批次、OOA 成型约 100 批次、灌注成型约 50 批次) | 300 批次/年(其中拉挤成型约 150 批次、OOA 成型约 100 批次、灌注成型约 50 批次) | 一致 |
| 项目投资额/ 环保投资 | 450 万元/45 万元 | 400 万元/45 万元 | 原计划新购拉缠设备，实际未建，设备总投资额有所减少，但环保投资与原环评一致 |
| 建设地址 | 常州市新北区黄海路 329 号 | 常州市新北区黄海路 329 号 | 一致 |

表 2-4 项目主体、贮运、公辅和环保工程一览表

| 类别 | 原环评情况 | | 实际情况 | 变化原因 | |
|------|-------|--|--|---|---|
| | 工程内容 | 工程规模 | | | |
| 主体工程 | 编制车间 | 氧化炉样机安置在编织车间的 1F, 占用面积约 1740m ² (长约 60m, 宽约 29m), 与车间其它区域采用彩钢板进行隔断。 | 与环评一致 | 无变化 | |
| | 成型车间 | 本项目位于成型车间的 1F, 占地面积 3600m ² (长约 120m, 宽约 30m)。 | 与环评一致 | 无变化 | |
| 贮运工程 | 丙类仓库 | 用作化学品库和危险废物贮存库 | 总建筑面积 931m ² | 与环评一致 无变化 | |
| | 一般固废库 | 用作一般固废贮存库 | 总建筑面积 432m ² | 与环评一致 无变化 | |
| 公辅工程 | 供电 | 本项目依托厂内现有供电系统。 | 变压器 2 台, 容量 9 万 kVA SZ11-50000/110、SZ11-40000/110 三相双绕组有载调压变压器。 | 与环评一致 无变化 | |
| | 空调系统 | 本项目依托现有。 | 车间暖通 | 与环评一致 无变化 | |
| | 给水 | 依托公司现有给水管网, 不新建。 | 生活给水 825m ³ /a 生产用水 15m ³ /a | 生活给水 825m ³ /a 生产用水 15.2m ³ /a | 新增定长切割工段湿式除尘用水量 0.2t/a。 |
| | 排水 | 本项目生活污水依托公司现有污水管网和排放口, 不新建。 | 生活污水 672m ³ /a 生产废水 0 | 与环评一致 | 无变化 |
| 环保工程 | 废气治理 | 拉挤固化、OOA 脱模、灌注脱模、模具清理工段 | 设 1 套两级活性炭吸附装置和 1 根 20 米高排气筒, 排气筒编号: FQ-6#, 风量不低于 15000m ³ /h | 与环评一致 无变化 | |
| | | 定长切断工段 | 设 3 套脉冲式滤芯除尘装置 | 型号为 20t 的拉挤线中自带 1 套水喷淋除尘装置; 型号为 10t 和 30t 的拉挤线中各配备 1 套防爆型脉冲式滤芯除尘装置。 | 从安全角度及研发产品方面考虑, 原脉冲式滤芯除尘器提升改造为防爆型的除尘器和 水喷淋除尘装置。 |

| 类别 | 原环评情况 | | 实际情况 | 变化原因 |
|--------|--|---|--|--|
| | 工程内容 | 工程规模 | | |
| 废水治理 | 雨水排放口 | 厂内已实施“雨污分流”，已设置雨水排放口 3 个，分别为位于厂区西侧、南侧和西南角。其中西南角雨水排放口为新创碳谷公司单独使用，其他 2 个雨水排放口为常州宏发纵横使用。 | 与环评一致 | 无变化 |
| | 污水接管口 | 污水排放利用新创碳谷公司厂区污水管网及污水排放口排入市政污水管道，已设置污水排放口 1 个，位于厂区西南角处。 | 与环评一致 | 无变化 |
| | 生活污水 | 新增生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。 | 与环评一致 | 无变化 |
| 环保工程 | 废水治理 | 工艺废水 | 氧化炉展示用喷淋水排放方式与环评一致；新增定长切割工段除尘用喷淋水，经滤网过滤和沉淀后循环使用，只添加不排放，定期清理滤网及除尘装置捕集的粉尘。 | 现从安全角度及研发产品方面考虑，采购的型号为 20t 的拉挤线自带 1 套水喷淋除尘装置（湿式除尘） |
| 噪声治理 | 选择低噪声设备、合理设备平面布置；采取有效隔声、吸声、减振、消声措施；加强生产管理和设备维护 | | 与环评一致 | 无变化 |
| 固废治理 | 一般工业固废 | 依托现有 一般固废贮存库，建筑面积 432m ² ，位于厂区东南角处。 | 与环评一致 | 无变化 |
| | 危险废物 | 依托现有 危废贮存库，建筑面积 348m ² ，位于厂区东南角处的丙类仓库内。 | 与环评一致 | 无变化 |
| 风险防范工程 | 事故应急 | 厂区西侧雨水排口处设置一座 1680m ³ 事故应急池；同时依托新创公司南侧雨水排口处 1530m ³ 事故应急池 | 与环评一致 | 无变化 |

(四)项目生产设备

表 2-5 项目生产设备一览表

| 序号 | 名称 | 环评/批复数量 | 实际数量 | 增减量 | 备注 |
|----|-----------------------|---------|------|-----|---|
| 1 | 拉挤设备 (10t、20t、30t) | 3 | 3 | 0 | 搬迁设备,用于拉挤成型线 |
| 2 | 烘箱 (长2m宽2m高1.8m) | 1 | 1 | 0 | 搬迁设备,用于固化工段 |
| 3 | 烘箱 (长20m宽5m高2.5m) | 1 | 1 | 0 | 搬迁设备,用于固化工段 |
| 4 | 拉缠设备 | 1 | 0 | -1 | 实际无 |
| 5 | 注胶机 (YH-2700) | 3 | 3 | 0 | 搬迁设备,用于拉挤成型线 |
| 6 | 注胶机(仁达) | 1 | 1 | 0 | 注胶工段(树脂计量泵入) |
| 7 | 真空泵系统 (GSV2-100) | 1 | 1 | 0 | 搬迁设备,用于OOA成型和灌注成型线中抽真空制袋工段 |
| 8 | 树脂收集器 (GSG-20) | 1 | 1 | 0 | 新购设备,与真空泵系统配套使用,防止真空泵进胶 |
| 9 | 裁切机 (50英寸) | 1 | 1 | 0 | 搬迁设备,用于OOA成型线中预浸料的备料工段 |
| 10 | 行车 (YS0031905) | 1 | 1 | 0 | 搬迁设备,辅助设施 |
| 11 | 真空行星搅拌机 (20L) | 1 | 1 | 0 | 搬迁设备,用于灌注成型线配料工段 |
| 12 | 除湿机 (KA-20.0C) | 3 | 3 | 0 | 搬迁2台,新购1台,辅助设施 |
| 13 | 注胶机 | 2 | 2 | 0 | 新购设备,用于灌注成型线树脂密闭进料工段 |
| 14 | 氧化炉样机 | 1 | 1 | 0 | 新购设备,遵循“带料不加热,加热不带料”原则进行展示,运行时无废气、固废产生,当加热炉温超过设定值后,自动开启喷淋水对设备进行冷却,全年预计展示试验次数30次 |
| 15 | 净化装置 (两级活性炭吸附) | 1 | 1 | 0 | 新购设备,环保设施 |
| 汇总 | | 22 | 21 | -1 | - |

由上表可知,本次验收项目实际生产设备数量略小于环评数量,减少了1台拉缠设

备，但与验收产能相匹配，生产工艺也未发生变化。

二、原辅材料消耗及水平衡

(一)项目原辅材料消耗情况

表 2-6 项目原辅材料消耗一览表

| 生产线名称 | 名称 | 原环评用量 | 实际用量 | 增减量 | 备注 |
|---------|--|-------|-------|-----|--|
| 拉挤成型线 | 聚氨酯树脂 A 组分 | 1.25 | 1.25 | 0 | 外购, 200L 铁桶包装, 其中约有 0.2t 报废树脂产生 |
| | 聚氨酯树脂 B 组分 | 1.25 | 1.25 | 0 | 外购, 200L 铁桶包装, 其中约有 0.2t 报废固化剂产生 |
| | 碳纤维织物 | 10 | 10 | 0 | 公司自产 |
| OOA 成型线 | 碳纤维预浸料 (760E 环氧树脂与 766H 固化剂制得的预浸料, 树脂含量约 40%) | 3 | 3 | 0 | 外购, 规格: 宽 1m 或 1.27m, 长 100m。其中约有 1t 裁切下来的预浸料边角料产生, 固化后作为复合材料边角料处理 |
| | 碳纤维预浸料 (760E 环氧树脂与 7613H 固化剂制得的预浸料, 树脂含量约 40%) | 3 | 3 | 0 | |
| | 制袋用辅材 | 100 套 | 100 套 | 0 | 包括: 透气毡、真空袋膜、密封胶带、吸胶材料、脱模材料、可剥布、挡块等 |
| 灌注成型线 | 环氧树脂 | 0.5 | 0.5 | 0 | 外购, 200L 铁桶包装, 其中约有 0.2t 报废树脂产生 |
| | 碳纤维织物 | 1.5 | 1.5 | 0 | 公司自产 |
| | 脱模剂 | 0.22 | 0.22 | 0 | 外购, 3.8L/瓶包装 |
| | 制袋用辅材 | 50 套 | 50 套 | 0 | 包括: 真空袋膜、密封胶带、脱模布、导流网、应变计、加强片材、注胶管等 |
| 模具清理 | 酒精 | 3 | 3 | 0 | 外购, 200L 塑料桶包装, 其中约有 2.7t 报废酒精产生 |

由上表可知，本次验收项目实际原辅材料种类、用量均与环评一致。

表 2-7 原辅材料理化性质表

| 名称 | 理化性质 | 燃烧爆炸性 | 毒性及危害特性 |
|---------------|--|----------|--|
| 聚氨酯树脂 A 组分 | 主要成分: 聚氧化丙烯化合物≥90%, 白色液体, 沸点约 220°C, 闪点 > 180°C, 相对密度(水=1)1.02~1.07, 引燃温度 300°C。 | 不燃 | LD ₅₀ : > 2000mg/kg(大鼠经口); LC ₅₀ : 无资料 |
| 聚氨酯树脂 B 组分 | 主要成分: 异氰酸聚亚甲基聚亚苯基酯 95~100%, 棕色液体, 沸点约 > 204°C, 闪点 > 230°C, 相对密度(水=1)1.22~1.25, 引燃温度 ≥220°C。 | 不燃 | LD ₅₀ : > 10000mg/kg(大鼠经口); LC ₅₀ : 0.31mg/l, 4 小时(大鼠吸入) |
| 760E 环氧树脂 | 主要成分: 2,2'-(1-甲基亚乙基)双(4,1-亚苯基甲醛)双环氧乙烷的均聚物 > 75%, 2,2'-(1,4-丁二基二(氧亚甲基))二-环氧乙烷 < 25%。白色、黄色液体, 闪点 194°C, 相对密度 1.15, 与水轻微混合, 动力黏度 1100~1500mPa.s(25°C)。 | 无资料 | LD ₅₀ : > 5000mg/kg(大鼠经口); LC ₅₀ : 无资料 |
| 766H 固化剂 | 主要成分: α-(2-氨基甲基乙基)-ω-(2-氨基乙氧基)聚[氧(甲基-1,2-亚乙基)]50~75%, 5-氨基-1,3,3-三甲基环己甲胺 25~50%, 蓝色液体, pH8~11, 沸点 > 200°C, 闪点 > 100°C, 相对密度 0.915-0.965, 动力黏度 6-16cP(25°C)。 | 无资料 | LD ₅₀ : > 1000mg/kg(大鼠经口); LC ₅₀ : 无资料 |
| 7613H 固化剂 | 主要成分: α-(2-氨基甲基乙基)-ω-(2-氨基乙氧基)聚[氧(甲基-1,2-亚乙基)]50~75%, 5-氨基-1,3,3-三甲基环己甲胺 30~50%, 1,3-苯二甲胺 3~5%, 1,3-二羟基苯 0.5~3%, 苯乙烯化苯酚 0.25~1%, 二(异丙基)脒 0.25~1%。蓝色至绿色液体, 沸点 > 200°C, 闪点 > 117°C, 相对密度 0.95(25°C), 动粘滞率 14mm ² /s(25°C) | 无爆炸性 | LD ₅₀ : > 1000mg/kg(大鼠经口); LC ₅₀ : 无资料 |
| 环氧树脂 | 主要成分: 改质环氧树脂(4,4'-(1-甲基亚乙基)双苯酚与(氯甲基)环氧乙烷的聚合物)40~50%, 液态环氧树脂(双酚 F 环氧氯丙烷的聚合物)50~55%, 二甲苯双二甲基脒 1~1.5%, 米或微黄固体, 闪火点 > 200°C, 密度 1.2~1.4g/cm ³ 。 | 无资料 | LD ₅₀ : > 5000mg/kg(大鼠经口); LC ₅₀ : 无资料 |
| 脱模剂 | 主要成分: 轻脂肪族挥发油 50~70%, 石油加氢轻馏分 25~30%, 石油精 1~10%。无色液体, 沸点 104°C, 闪点-7°C, 相对密度 0.72(20°C), 运动粘度 < 20.5mm ² /s(40°C)。 | 易燃 | LD ₅₀ : > 5000mg/kg(大鼠经口); LC ₅₀ : 无资料 |
| 乙醇 | CAS No: 64-17-5, 无色液体, 有酒香, 熔点 -114.1°C, 沸点 78.3°C, 相对密度(水=1)0.79, 相对蒸汽密度(空气=1)1.59, 饱和蒸汽压 5.33kPa(19°C), 燃烧热 1365.5kJ/mol, 临界温度 243.1°C, 临界压力 6.38MPa, 辛醇/水分配系数的对数值 0.32, 闪点 12°C; 引燃温度 363°C, 爆炸极限 3.3~19, 与水混溶, 可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。 | 易燃, 具刺激性 | LD ₅₀ : 7060mg/kg(大鼠经口) LC ₅₀ : 37620mg/m ³ (大鼠吸入) |

(二)水平衡

(1)原环评中水平衡

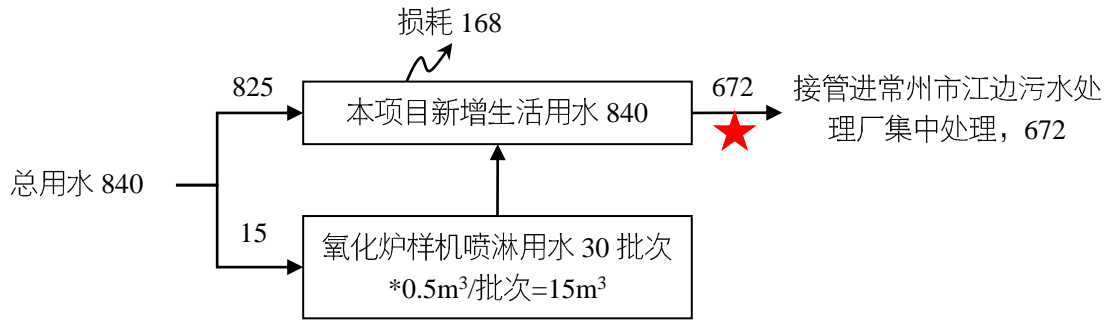


图 2-1 本项目水平衡图 单位: m^3/a

(2)实际水平衡

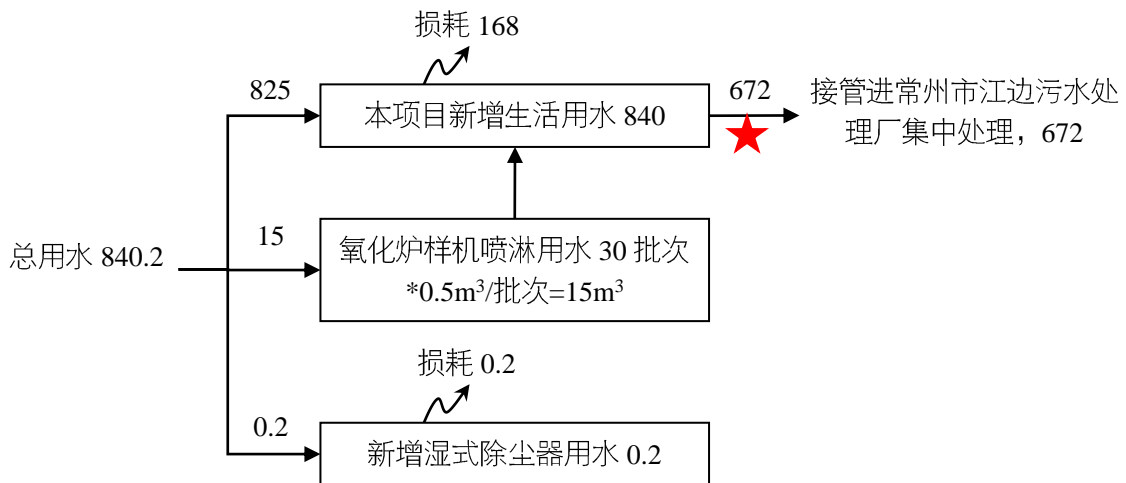


图 2-2 本项目实际水平衡图 单位: m^3/a

说明: ★ 为厂区污水接管口监测点位, 位于厂区西侧角处。废水治理工艺及走向与环评一致, 未发生变化。

三、主要工艺流程及产物环节

(一)主要工艺流程

(1)拉挤成型研发工艺

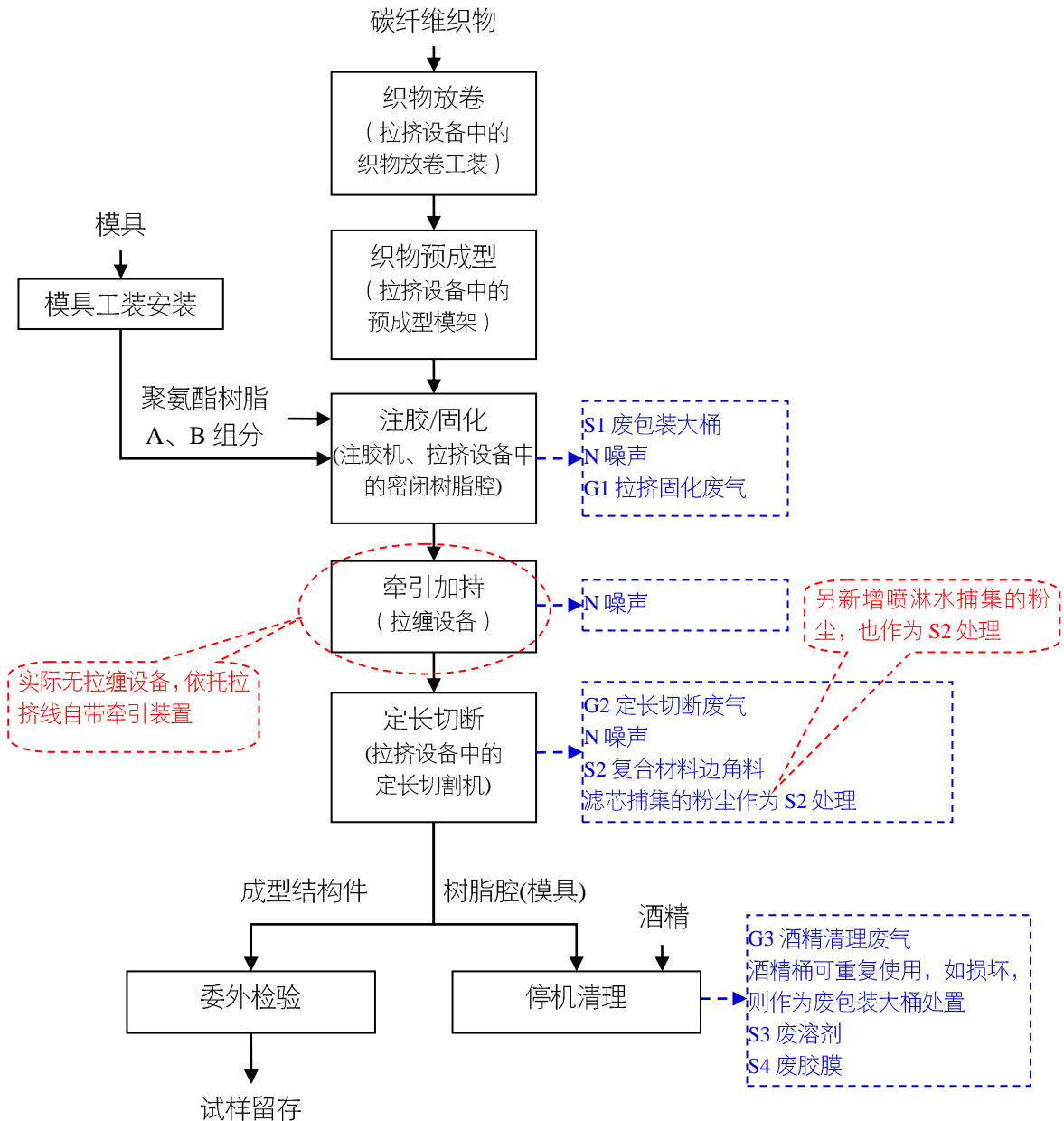


图 2-3 拉挤成型研发工艺流程图

工艺流程简述：拉挤成型工艺是指碳纤维织物在外力牵引（外力拉拔和挤压模塑）下，经过注胶、挤压成型、加热固化、定长切断后，制得长度不限的高性能碳纤维复合材料结构件，这种工艺适于生产各种断面形状的型材。

- 织物放卷：人工将碳纤维织物放置在织物放卷工装上。
- 织物预成型：碳纤维织物在牵引下，经过预成型模架，通过外力对织物进行常温预成型，避免织物进入后道的固化成型时张力过大。
- 注胶/固化：桶装的双组份的聚氨酯树脂分别泵入注胶机内，经注胶机计量泵再

送入拉挤设备中的密闭树脂混合单元（树脂腔），与进入树脂腔内的碳纤维织物充分浸渍，并在牵引作用下，进入拉挤线固化段，固化段模具采用电加热方式进行加热，模具设计成三个不同的加热区，即预热区、凝胶区及固化区，三区温度范围设定为110~180℃。注胶/固化工段的树脂进料量和固化温度通过不断的实验取得实验参数。此工段有拉挤固化废气 G1 产生，另外，树脂添加后，有 200L 的废包装大桶 S1 产生。

➤ 牵引加持：一般来说，拉挤成型的口模压力大小主要受口模表面形状和几何结构尺寸、凝胶固化时间的膨胀和收缩等因素制约。利用设备自带的牵引装置提供牵引力可替代成型时的加工压力。拉挤线中的牵引力（口模压力）通过不断的试验取得实验参数。

➤ 定长切断：成型的结构件在线进行定长切断，切断时有复合材料边角料 S2 和少量的切断粉尘 G2 产生。G2 经拉挤设备自带的滤芯除尘器除尘或水喷淋除尘，滤芯及水喷淋捕集的粉尘均作为复合材料边角料 S2 处理。喷淋水经滤网过滤和沉淀后循环使用，只添加不排放。

➤ 检验：成型结构件委托专业检测机构对试样进行无损检测、热学性能检测和力学性能检测等，形成专业的检测报告，并与检测样一并留存。

➤ 停机清理：研发活动结束后，需用酒精对树脂腔（模具）进行清理，有酒精清理废气 G3、废溶剂（酒精）S3 和剥离下来的废胶膜 S4 产生。酒精使用后的空桶可重复使用，如出现损坏，则作为 S1 废包装大桶处置。

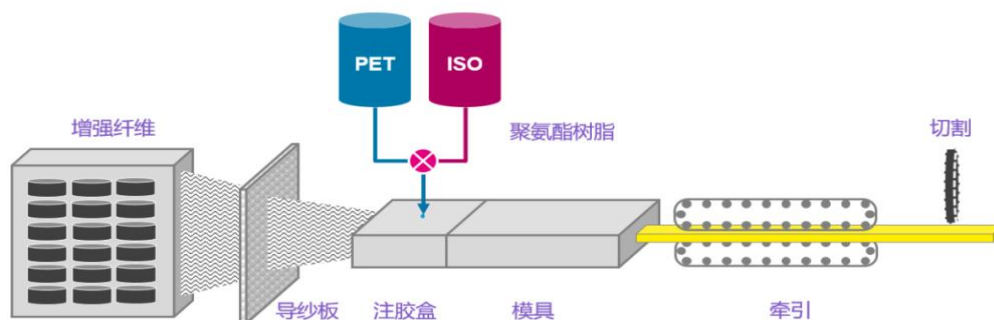


图 2-4 拉挤体系示意图

(2)OOA 成型研发工艺

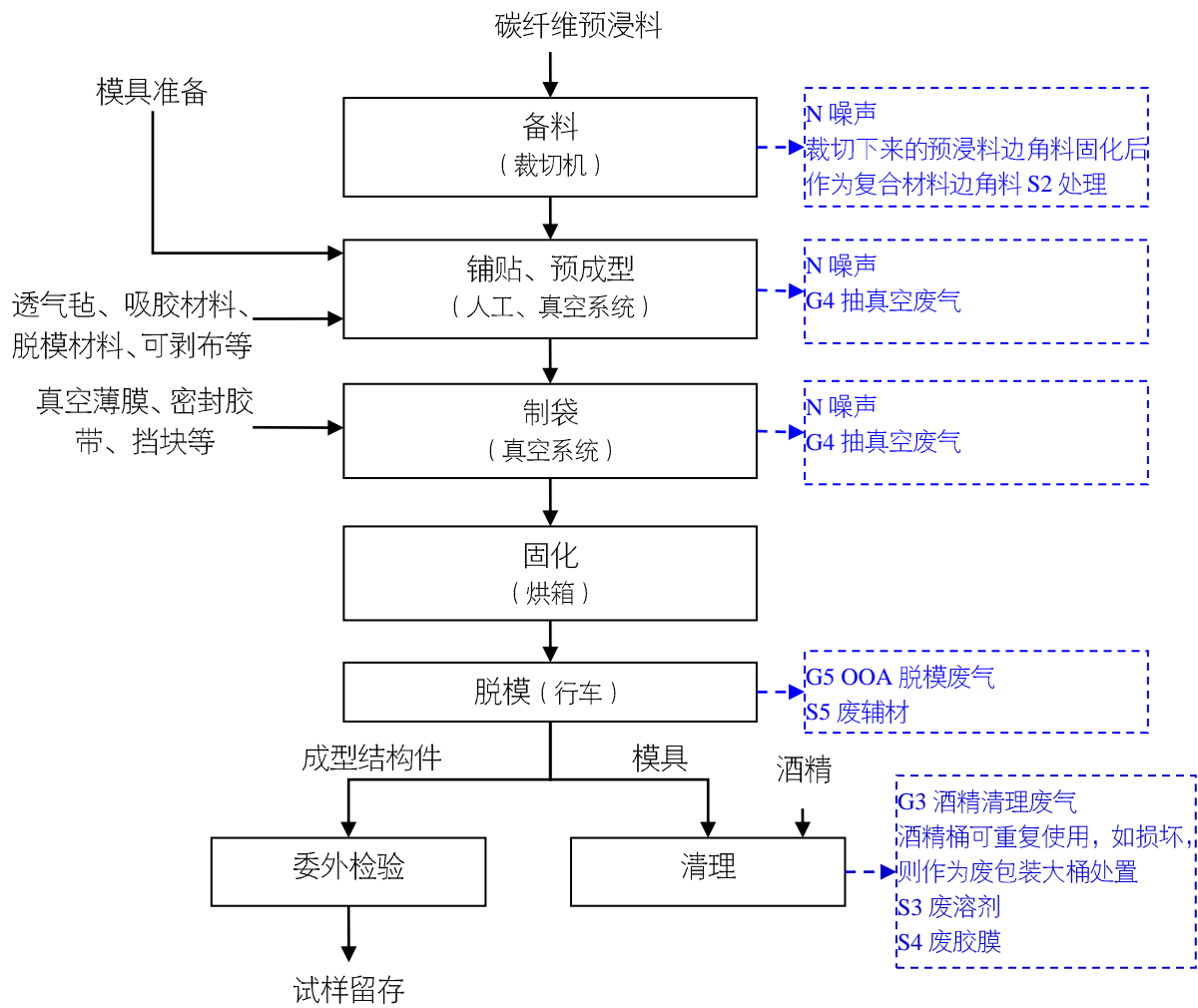


图 2-5 OOA 成型研发工艺流程图

工艺流程简述: OOA 成型工艺是指不使用热压罐设备(Out Of Autoclave, 简称 OOA), 将碳纤维预浸料在真空压力作用下成型, 这种成型工艺优势在于其能够大幅度降低复合材料的制造成本, 首先降低的是热压罐的设备投入和运行成本, 其次降低的是成型模具成本, 对于大型复杂的成型模具, 采用 OOA 成型工艺, 对其模具的高压气密性和抗压能力要求大幅降低, 使模具设计更加简单且成本更低, 最后 OOA 成型工艺一旦技术成熟, 可实现模块化流水线发展, 大大降低了复合材料结构件的制造成本。

➤ 备料: 外购碳纤维预浸料树脂含量一般控制在 40% 左右, 利用裁切机进行下料, 有噪声 N 和预浸料边角料产生, 预浸料边角料经常温固化后作为复合材料边角料 S2 处理。

➤ 铺贴: 由研发产品的性能计算预浸料铺贴层数, 一般在 5~20 层, 人工将碳纤维

预浸料和辅材按要求进行铺贴，每隔 3~4 层抽真空预压实，每次在真空下保持 10~15min，但不能过度压实。抽真空过程中，预浸料中有少量废气 G4 通过真空泵排气口排出。铺层方式见下图。

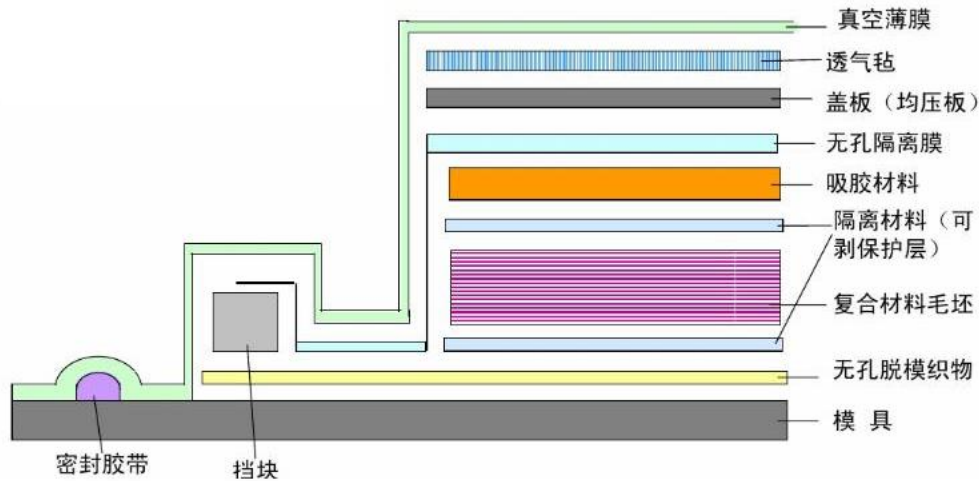


图 2-6 铺贴截面图

➤ 制袋：铺贴结束后，真空薄膜四周张贴密封胶带，再次抽真空进行压实，在真空压力下控制结构件的孔隙率，并确保整个制袋系统密闭，不得漏气，否则将影响结构件的力学性能。抽真空过程中，预浸料中有少量废气 G4 通过真空泵排气口排出。

➤ 固化：将未完全固化的预成型结构件通过地轨推入大烘箱内，通过电加热方式，使其在一定固化温度的条件下固化。固化是在一个密闭的真空系统中完成，此工段不考虑废气产生。

➤ 脱模：固化后利用行车将固化成型的结构件从模具中进行脱模，脱模工段有少量 OOA 脱模废气 G5 产生。脱模后，所使用的辅助材料如透气毡、吸胶材料、脱膜材料、可剥布、密封胶带等均作为废辅材 S5 处理。

➤ 检测：成型结构件委托专业检测机构对试样进行无损检测、热学性能检测和力学性能检测等，形成专业的检测报告，并与检测样一并留存。

➤ 清理：研发活动结束后，需用酒精对树脂腔（模具）进行清理，有酒精清理废气 G3、废溶剂（酒精）S3 和剥离下来的废胶膜 S4 产生。酒精使用后的空桶可重复使用，如出现损坏，则作为 S1 废包装大桶处置。

(3) 灌注成型研发工艺

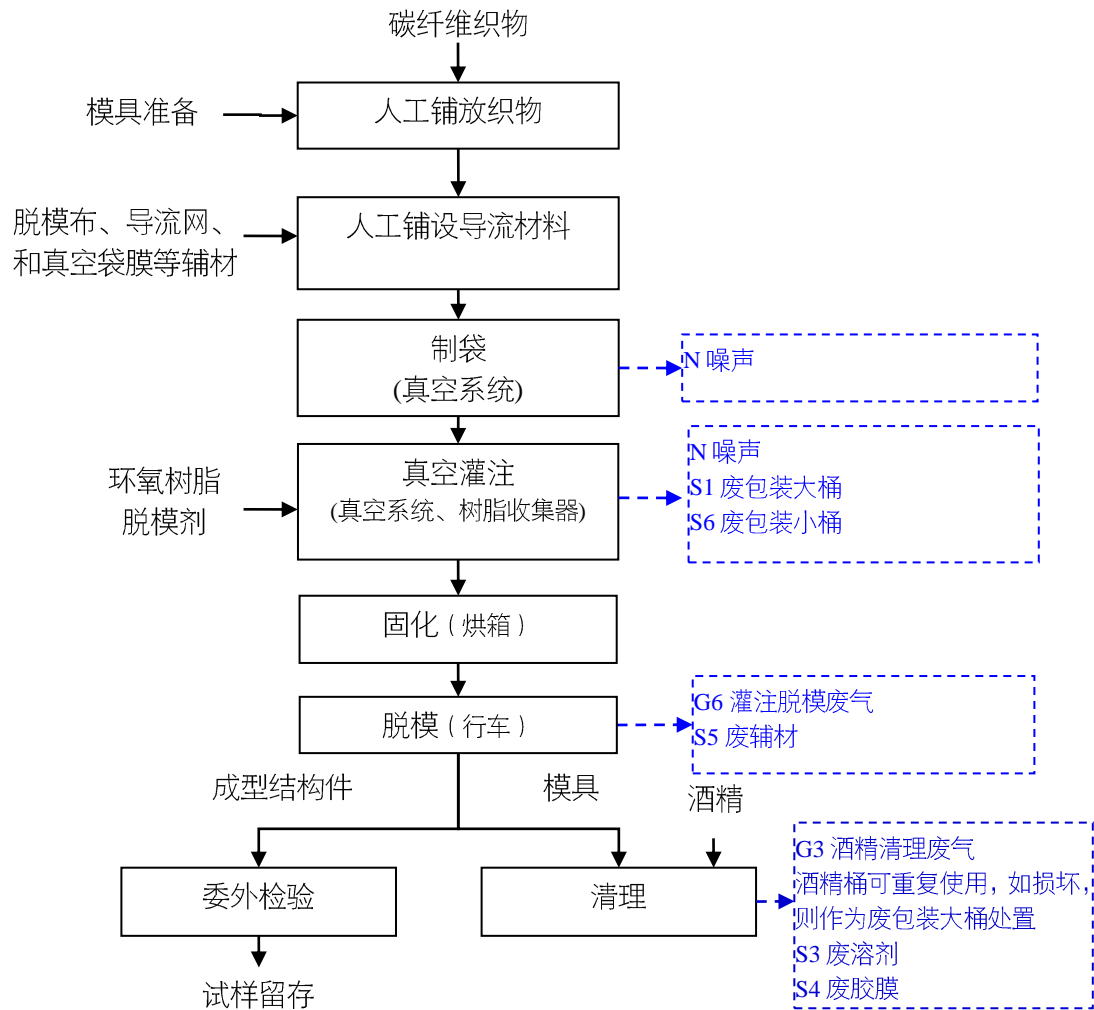


图 2-7 灌注成型研发工艺流程图

工艺流程简述：真空灌注成型工艺是依靠真空将树脂吸入模具中，通过导流管引导树脂流动的主方向，使树脂分布到碳纤维织物层的每个角落，达到树脂浸润织物的目的，经固化后，得到密实度高、含胶量低的复合材料结构件。工艺优点主要体现在具有较高的树脂纤维比，减少了树脂的浪费，过程清洁、安全，过程废气挥发量更少。

➤ 人工铺设织物：碳纤维织物根据研发产品要求，一层层铺设在选定的模具上。所用模具必须达到硬度要求，并且表面要像镜面一样，模具周围要有至少 15cm 的法兰边，便于密封条和真空管路的铺设。

➤ 人工铺设导流材料：先铺上脱模布，接着是导流网，最后是真空袋。在套上真空袋之前，要仔细考虑树脂和抽真空管路的走向，否则有的地方树脂会无法浸润到。铺设时要非常小心，以免一些尖锐物刺破真空袋。树脂灌注体系如下图：

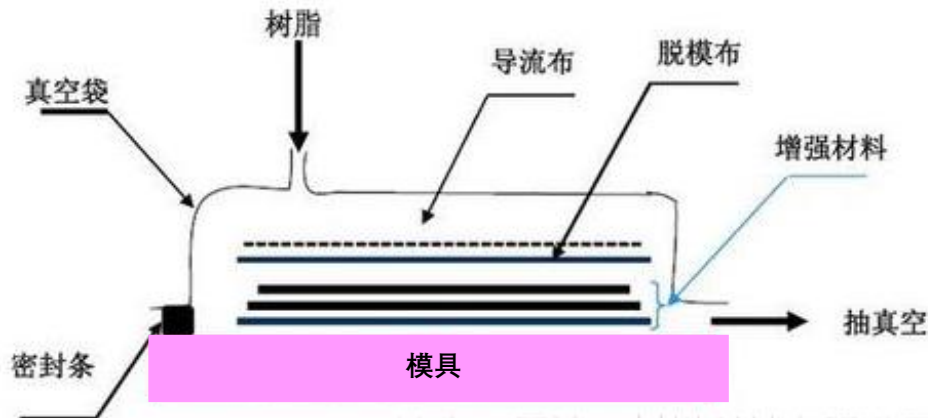


图 2-8 树脂灌注体系图

➤ 制袋：铺完这些材料后，模具四周贴上密封条，夹紧各进树脂管，对整个体系抽真空，尽量把体系中空气抽空，并检查气密性，这一步很关键，如有漏点存在，当树脂导入时，空气会进入体系，气泡会在漏点向其它地方渗入，甚至于有可能整个制品报废。

➤ 真空灌注：当灌注系统真空度达到一定要求后，将树脂进胶管道插入树脂桶中（装有树脂的不锈钢桶带盖密闭，桶顶端带有接管口，直径约 2cm）。根据进料顺序依次打开真空注模系统的夹具，树脂在大气压力驱动下，均匀地进入真空注模系统中，在真空环境下浸润碳纤维织物。真空注模工段是在一个相对密闭的系统中完成，此工段不考虑废气产生源。

➤ 固化：树脂常温固化后，再置于烘箱内，在 80℃ 温度继续固化。固化是在一个密闭的真空系统中完成，此工段不考虑废气产生。

➤ 脱模：固化后利用行车将固化成型的结构件从模具中进行脱模，脱模工段有少量灌注脱模废气 G6 产生。脱模后，所使用的辅助材料如真空袋、导流网、脱模布等均作为废辅材 S5 处理。

➤ 检测：成型结构件委托专业检测机构对试样进行无损检测、热学性能检测和力学性能检测等，形成专业的检测报告，并与检测样一并留存。

➤ 清理：研发活动结束后，需用酒精对树脂腔（模具）进行清理，有酒精清理废气 G3、废溶剂（酒精）S3 和剥离下来的废胶膜 S4 产生。酒精使用后的空桶可重复使用，如出现损坏，则作为 S1 废包装大桶处置。

说明：1、S 表示固废、N 表示噪声、G 表示废气。

2、树脂、固化剂使用过程中有少量过期或报废的废树脂固化剂 S7 产生。

3、固化工段（含酒精清理）废气经两级活性炭吸附后，通过排气筒排放，活性炭吸附饱和后，有更换下来的废活性炭 S8 产生。

(二)主要产污环节

表 2-8 项目产污环节及污染因子一览表

| 污染类型 | 产污编号 | 产污环节 | 环评中主要污染因子 | | 实际主要污染因子 |
|------|------|---------------------------|--------------------|---------------------------|----------|
| 废气 | G1 | 拉挤固化工段 | 拉挤固化废气 | 非甲烷总烃 | 与环评一致 |
| | G2 | 定长切断工段 | 定长切断废气 | 颗粒物（粉尘） | 与环评一致 |
| | G3 | 模具清理工段 | 清理废气 | 非甲烷总烃 | 与环评一致 |
| | G4 | 预成型和制袋工段 （抽真空） | 预成型和制袋废气 | 非甲烷总烃 （极少不考虑，纳入脱模工段考虑） | 与环评一致 |
| | G5 | OOA 脱模工段 | OOA 脱模废气 | 非甲烷总烃 | 与环评一致 |
| | G6 | 灌注脱模工段 | 灌注固化废气 | 非甲烷总烃 | 与环评一致 |
| 噪声 | N | 拉挤设备、裁切设备、 真空系统和环保设备运行 | 设备运行噪声 | | 与环评一致 |
| 固废 | S1 | 注胶工段 | 废包装大桶 （树脂、固化剂桶） | | 与环评一致 |
| | S2 | 定长切断工段和备料工段 | 复合材料边角料 | | 与环评一致 |
| | S3 | 模具清理工段 | 废溶剂 | | 与环评一致 |
| | S4 | | 废胶膜 | | 与环评一致 |
| | S5 | 脱模工段 | 废辅材 | | 与环评一致 |
| | S6 | 真空灌注工段 | 废包装小桶 （脱模剂桶） | | 与环评一致 |
| | S7 | 注胶、真空灌注工段 | 废树脂固化剂 | | 与环评一致 |
| | S8 | 两级活性炭吸附装置 | 废活性炭 | | 与环评一致 |

(三)项目变动情况

表 2-9 重大变动情况对照一览表

| 变动因素 | 环办环评函[2020]688 号中重大变动清单 | 环评及批复内容 | | 实际建设内容 | | 变动界定 | |
|------|--|--|----------|--------|--------|------|--------|
| 性质 | 1.建设项目开发、使用功能发生变化的。 | 主要从事高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺的研发，用地性质为工业用地。 | | 与环评一致。 | | - | |
| 规模 | 2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 | | | | | - | |
| | 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | | | | | | |
| | 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。 | 规模 | 内容 | | 规模 | | 内容 |
| | | 生产能力 | 300 批次/年 | | 生产能力 | | 与环评一致。 |
| | | 处置能力 | - | | 处置能力 | | - |
| | | 储存能力 | - | | 储存能力 | | - |
| 地点 | 5.重新选址：在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 地址 | 内容 | | | | |
| 选址 | | 常州市新北区黄海路 329 号。 | | 地址 | 内容 | | |
| 布局 | | 1.编制车间：氧化炉样机位于编织车间 1F 的东南角处，与车间其它区域采用彩钢板进行隔断。编制车间 1F 用作现有项目高性能大丝束碳纤维多轴向经编织物生产车间，2F 用作现有项目碳玻混编织物生产车间。 | | 选址 | 与环评一致。 | - | |
| | 布局 | | | 布局 | 与环评一致。 | | |
| | 防护距离 | | | 防护距离 | 与环评一致。 | | |

| 变动因素 | 环办环评函[2020]688号中重大变动清单 | 环评及批复内容 | | 实际建设内容 | | 变动界定 |
|------|--|---------|---|--------|-------------------------|--|
| | | | 2.成型车间: 本项目研发设备全部安置在成型车间 1F 的南侧。成型车间 1F 的北侧用作新创碳谷公司生产区, 南侧用作本项目研发区, 设有拉挤成型设备、OOA 工艺和灌注工艺用制样间(同时用作脱模间)。喷粉线中设有: 密闭喷粉房(内部又分割成 2 小间独立喷粉室, 每间喷粉室各设有 1 套“一级旋风除尘+两级脉冲滤芯除尘”装置)、塑粉固化区(固化烘道)、强冷区、下料区和修补区。 | | | |
| | | 防护距离 | 本项目无需设置环境防护距离。 | | | |
| 生产工艺 | 6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化, 导致一下情形之一: (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3)废水第一类污染物排放量增加的; (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。 7.物料运输、装卸、贮存方式变化, 导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 生产工艺 | 内容 | 生产工艺 | 内容 | 实际生产设备数量略小于环评数量, 但与验收产能相匹配。对照【环办环评函[2020]688号】, 本项目生产设备的减少不属于重大变动。 |
| | | 产品品种 | 高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺的研发。 | 产品品种 | 与环评一致。 | |
| | | 生产工艺 | 见图 2-3、图 2-5 和图 2-7。 | 生产工艺 | 与环评一致。 | |
| | | 主要生产装置 | 见表 2-5。 | 主要生产装置 | 减少了 1 台拉缠设备, 其它设备与环评一致。 | |
| | | 主要原辅材料 | 见表 2-6。 | 主要原辅材料 | 与环评一致。 | |
| | | 主要燃料 | 以电为主。 | 主要燃料 | 与环评一致。 | |
| | | 储运方式 | 液态类原材料采用原始包装物密闭存放在丙类仓库内。采用道路运输方式。 | 储运方式 | 与环评一致。 | |
| | | | | | | |

| 变动因素 | 环办环评函[2020]688号中重大变动清单 | 环评及批复内容 | | 实际建设内容 | | 变动界定 |
|--------|---|----------|---|----------|---|---|
| 环境保护措施 | 8.废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 9.新增废水直接排放口;废水由间接改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。 10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。 12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单位开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。 13.事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力减弱或降低的。 | 环境保护措施 | 内容 | 环境保护措施 | 内容 | 根据变动影响分析,验收项目废气污染防治措施与环评对比略有变化,但实际核算的废气排放量与环评一致,且满足现有安全生产要求,对大气环境影响与环评一致,不会造成区域环境功能的下降。对照【环办环评函[2020]688号】,本项目废气污染防治措施的变化不属于重大变动。 验收项目废气污染防治措施安全环保提升改造项目已进行了环境影响登记备案,见附件5。 |
| | | 废水 | ①生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。 ②无工艺废水排放。 | 废水 | 与环评一致。 | |
| | | 废气 | ①拉挤固化、OOA脱模、灌注脱模、模具清理工段设1套两级活性炭吸附装置和1根20m高排气筒,排气筒编号:FQ-6#。 ②定长切断工段每条拉挤设备自带1套脉冲式滤芯除尘装置。 | 废气 | ①拉挤固化、OOA脱模、灌注脱模、模具清理工段废气污染防治措施与环评一致。 ②定长切断工段1条拉挤设备(型号为20t)自带1套水喷淋除尘装置,另2条拉挤设备(型号为10t和30t)各配备1套防爆型脉冲式滤芯除尘装置。 | |
| | | 噪声 | 合理设备选型和合理设备布局,高噪声设备采取有效的隔声、减振措施。 | 噪声 | 与环评一致。 | |
| | | 固废 | ①一般工业固废:复合材料边角料和废辅材均综合利用。 ②危险废物:废包装大/小桶、废溶剂、废胶膜、废活性炭和废树脂固化剂均委托有资质单位集中处置。 ③生活垃圾委托环卫清运。 | 固废 | 与环评一致。 | |
| | | 事故废水暂存能力 | 厂区西侧雨水排口处设置一座1680m ³ 事故应急池;同时依托新创公司南侧雨水排口处1530m ³ 事故应急池。 | 事故废水暂存能力 | 与环评一致。 | |
| | | 土壤及地下水 | 按照“源头控制、分区防治、过程防控和跟踪监测”相结合的原则进行。 | 土壤及地下水 | 与环评一致。 | |

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688号),本项目在实际实施过程中,与环评文件对比,项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附监测点位示意图）

(一)废气污染源、防治措施及排放情况

(1)拉挤固化、OOA 脱模、灌注脱模、模具清理工段设 1 套两级活性炭吸附装置和 1 根 20m 高排气筒，排气筒编号：FQ-6#，风量不小于 15000m³/h。

(2)型号为 20t 的 1 条拉挤线中定长切断工段自带 1 套水喷淋除尘装置，粉尘经水喷淋后，在车间内无组织排放。

型号为 10t 和 30t 的 2 条拉挤线中定长切断工段各配备 1 套防爆型脉冲式滤芯除尘装置，粉尘经滤芯除尘后，在车间内无组织排放。

项目排气筒处已设置环保提示性标志牌，见附件 8。

表 3-1 项目实际废气治理措施汇总表

| 污染源 | 污染因子 | 防治措施 | | | 排放源参数 | | | | 排放方式 |
|------------------------------|----------|-----------|----------------------------|-------------|---------|--------------------|------------------------|---------|----------------|
| | | | | | 排气筒高度 m | 排气筒内径 m | 排放风量 m ³ /h | 废气温度 °C | |
| 拉挤固化及模具清理工段 | 非甲烷总烃 | 集气罩收集 | 1 套两级活性炭吸附装置 | FQ-6# 排气筒排放 | 20 | 进口 Ø0.6 出口 0.6×0.6 | 14824 | 34.4 | 连续排放 (3600h/a) |
| OOA 脱模、灌注脱模及模具清理工段 | 非甲烷总烃 | 密闭隔间，负压换气 | | | | | | | |
| 污染源 | 污染因子 | 防治措施 | | | 排放源参数 | | | 年排放时数 | |
| | | | | | 面源长度 m | 面源宽度 m | 面源高度 m | | |
| 拉挤固化、模具清理、OOA 脱模和灌注脱模工段未收集废气 | 非甲烷总烃 | 提高废气收集效率 | | | 120 | 60 | 19.2 | 3600h/a | |
| 定长切断工段 | 颗粒物 (粉尘) | 密闭隔间，管道连接 | 2 套防爆型脉冲式滤芯除尘器和 1 套水喷淋除尘装置 | 无组织排放 | | | | 1200h/a | |

(二)废水污染源、防治措施及排放情况

(1)项目所在厂区内已实行“雨污分流”，雨水经厂内雨水管网收集后排入西侧市政雨水管网；生活污水经厂内污水管网收集后排入西侧市政污水管网，进常州市江边污水处理厂集中处理。所在厂区与常州市排水管理处签定的《污水处理合同》和《委托监测劳务合同》，见附件 7。

(2)项目氧化炉样机遵循“带料不加热，加热不带料”原则进行展示，运行时当加热炉温超过设定值后，自动开启喷淋水对设备进行冷却。喷淋水不与任何物料进行接触，无特征污染物，用作编织车间厕所用水。

(3)项目定长切割工段喷淋除尘水经滤网过滤和沉淀后，循环使用，只添加不排放。

(三)噪声污染源、防治措施及排放情况

项目已合理设备选型、合理设备布局，公辅设施已采取隔声、减振等降噪措施，厂界处噪声达标排放，东、南、西、北厂界处噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

(四)固废污染源、防治措施及排放情况

(1)项目一般工业固废：复合材料边角料和废辅材均委外处理，已签订一般工业固废处置合同，见附件 8-5。

(2)项目危险废物：废包装大桶（HW49）、废溶剂（HW06）、废胶膜（HW13）、废包装小桶（HW49）、废树脂固化剂（HW13）和废活性炭（HW49）均委托有资质单位集中处置。各类危险废物均已签订危险废物处置合同（见附件 8-1~附件 8-4）。

(3)项目生活垃圾委托当地环卫部门统一清运。

(4)项目依托公司已建一般固废贮存库 1 处，面积 432m²，堆场满足防渗漏、防雨淋和防扬散等环境保护要求。堆场处已设置环保提示性标志牌，见附件 10。

(5)项目依托公司已建危废贮存库 1 处，面积 348m²，堆场已按省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知【苏环办[2024]16 号】和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求建设，已落实信息公开制度，堆场内各类危险废物均已设置环保提示性标志牌，见附件 8。

表 3-2 固体废物产生及处置情况一览表 单位：吨/年

| 编号 | 固体废物名称 | 属性 | 产生工序 | 形态 | 废物类别 | 废物代码 | 环评处理量 | 实际处置量 | 环评处置方式 | 实际处置方式 | 厂内贮存位置 |
|----|---------|------|-----------|-----------|------|------------|-------|-------|-----------|--------------------------------|--------|
| S1 | 废包装大桶 | 危险废物 | 注胶工段 | 固 | HW49 | 900-041-49 | 15 只 | 15 只 | 委托有资质单位处置 | 委托常州市盛帆容器再生利用有限公司处置,见附件 8-1 | 危废贮存库内 |
| S3 | 废溶剂 | | 模具清理工段 | 液 | HW06 | 900-402-06 | 2.7 | 2.7 | | 委托光大绿色环保固废处置(南通)有限公司处置,见附件 8-2 | |
| S4 | 废胶膜 | | | 固 | HW13 | 900-016-13 | 0.2 | 0.2 | | 委托光大环保固废处置(新沂)有限公司处置,见附件 8-3 | |
| S6 | 废包装小桶 | | 灌注工段 | 固 | HW49 | 900-041-49 | 0.02 | 0.02 | | 委托光大绿色环保固废处置(南通)有限公司处置,见附件 8-2 | |
| S7 | 废树脂固化剂 | | 注胶、灌注工段 | 粘稠液体 | HW13 | 900-014-13 | 0.6 | 0.6 | | 委托光大环保固废处置(新沂)有限公司处置,见附件 8-3 | |
| S8 | 废活性炭 | | 废气处理设施运行时 | 固 | HW49 | 900-039-49 | 10.8 | 10.8 | | 委托常州鑫邦再生资源利用有限公司处置,见附件 8-4 | |
| S2 | 复合材料边角料 | | 一般工业固废 | 定长切断和备料工段 | 固 | - | - | 1.5 | | 1.5 | |
| S5 | 废辅材 | 脱模工段 | | 固 | - | - | 150 套 | 150 套 | | | |
| - | 生活垃圾 | - | 办公、日常生活 | 半固 | - | - | 3 | 3 | 环卫清运 | 环卫清运 | 生活垃圾桶 |

注：新鲜活性炭实际一次装填量 3600kg（2 个箱体），更换周期为 111 天，年更换次数为 3 次，年更换量 10.8 吨，与环评文件一致。

(五)监测点位图示

验收项目废气、废水、噪声监测点位见下图。

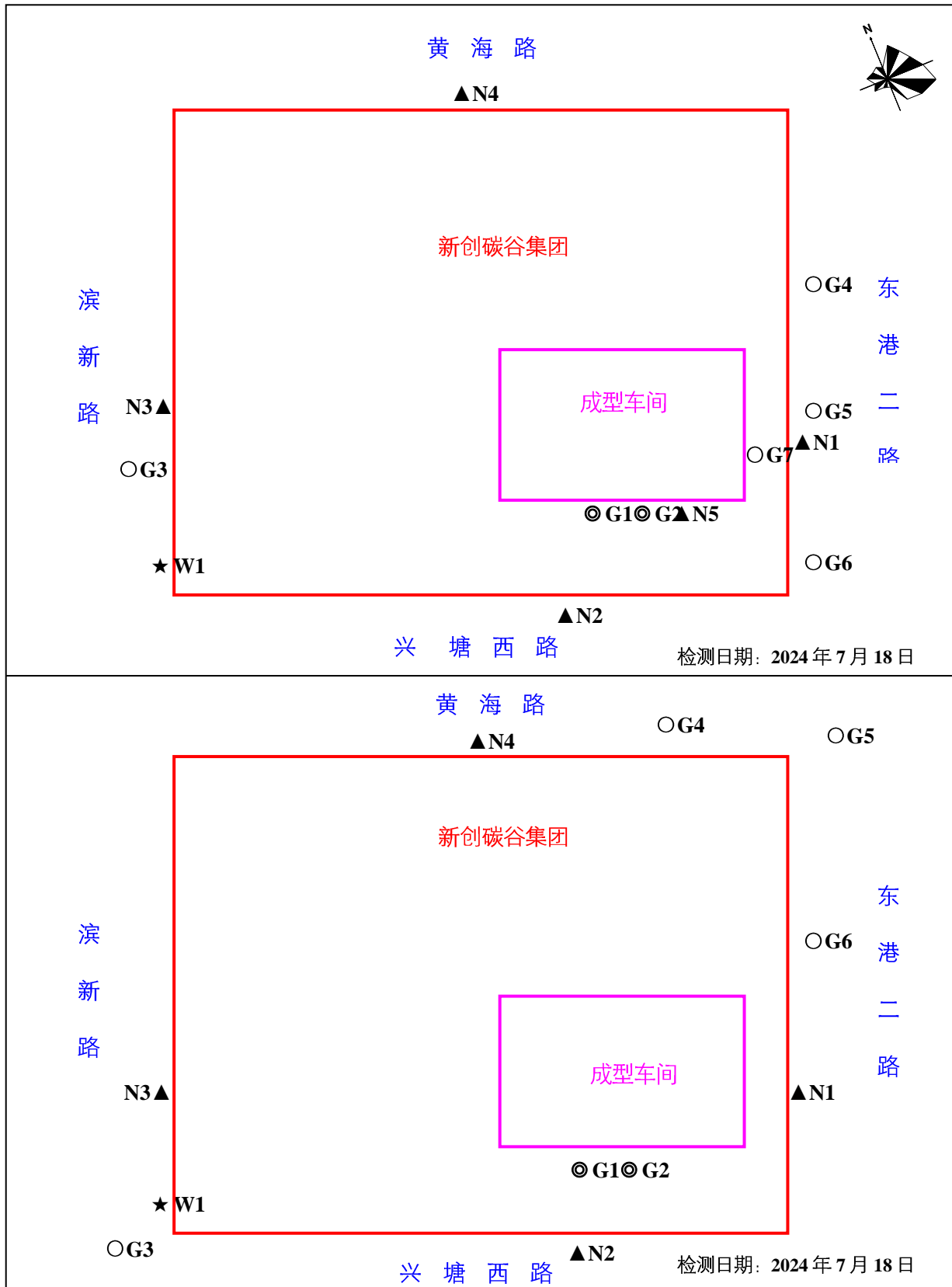


图 3-2 本项目监测点位图

表 3-3 图标说明一览表

| 图标 | 内容 | 说明 |
|----|-----------|--|
| ▲ | 噪声监测点位 | ▲N1 ~ ▲N4 为项目边界环境噪声监测点。 |
| | | ▲N5 为噪声源监测点。 |
| ★ | 废水监测点位 | ★W1 为厂区生活污水排放口监测点。 |
| ◎ | 有组织废气监测点位 | ◎G1 为拉挤固化、OOA 脱模、灌注脱模、模具清理工段公用的 FQ-6#排气筒进口监测点，即两级活性炭吸附装置前监测点。 ◎G2 为拉挤固化、OOA 脱模、灌注脱模、模具清理工段公用的 FQ-6#排气筒出口监测点，即两级活性炭吸附装置后监测点。 |
| ○ | 无组织废气监测点位 | ○G3 为上风向监测点，○G4~○G6 为下风向监测点。 ○G7 为车间三外 1m 处监测点。 2024 年 7 月 18 日风向为西风风向；2024 年 7 月 19 日风向为西南风风向。 |

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

(一)环境影响报告表主要结论

建设项目土地和房产手续完备，项目选址、工艺、设备等符合国家、地方产业政策要求、环境保护法律法规要求，符合“三线一单”、生态空间管控区域规划、太湖流域管理条例等相关文件要求，符合江苏常州滨江经济开发区规划要求和用地规划，选址合理。项目拟采取的环保措施技术可行，能确保污染物稳定达标排放，对周围环境影响较小，不会造成区域环境质量下降，环境风险可防可控。

因此，项目在重视环保工作，切实落实各项污染防治措施，严格执行国家和地方各项环保法律、法规和标准及严格执行“三同时”的前提下，从环境保护角度论证，本项目建设具有环境可行性。

(二)审批部门审批决定

表 4-1 项目审批意见及落实情况一览表

| 环评批复要求 | 批复落实情况 |
|---|---|
| 厂区实行“雨污分流”。本项目无工艺废水产生，生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂集中处理。 | 已落实《报告表》中废水防治措施，生活污水已接管进常州市江边污水处理厂集中处理，生产过程中无任何工艺废水排放。 验收检测期间，项目所在厂区生活污水排放口处污染物浓度符合污水处理厂接管标准，详见附件 11《检测报告》。 |
| 落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中标准。 | 已落实《报告表》中废气防治措施，主要体现在：1.拉挤固化、OOA 脱模、灌注脱模、模具清理工段均进行密闭隔断，废气经集气罩或隔间换气管道收集至两级活性炭吸附装置内，经吸附净化后，通过 1 根 20m 高排气筒高空排放，排气筒编号：FQ-6#；2.定长切割工段粉尘经防爆型脉冲式滤芯除尘器或设备自带的水喷淋除尘装置处理后，在成型车间内无组织排放。 根据验收检测结果，1.项目 FQ-6#排气筒有组织排放的非甲烷总烃浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 标准；2.厂界处无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 标准；3.厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中附录 A 表 A.1 标准，详见附件 11《检测报告》。 |

| 环评批复要求 | 批复落实情况 |
|--|--|
| <p>优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。</p> | <p>已落实《报告表》中噪声防治措施，主要体现在所有生产设备均安置在车间内，公辅设施如风机已采取隔声、减振措施。验收检测期间，项目东、南、西、北厂界处昼间噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，详见附件11《检测报告》。</p> |
| <p>严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须按《报告表》及相关文件要求全部安全处置或综合利用。一般固废厂内暂存场所应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。危险废物暂存场所应按国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）的要求设置，防止造成二次污染。</p> | <p>已落实《报告表》中固废防治措施，主要体现在：1.项目一般工业固废贮存在已建独立的一般固废贮存库内，堆场满足防风、防雨、防扬散要求，一般工业固废委外处置，已签订处置合同，见附件8-5；2.项目危险废物贮存在独立封闭的危废贮存库内（丙类仓库），危废库满足防扬散、防流失、防渗漏、防火、防盗和监控等要求，各种危险废物分类贮存，已按规定报备管理计划，且全部已签订处置协议，详见附件8-1~8-4。</p> |
| <p>落实《报告表》中提出的措施，做好土壤和地下水防治工作。</p> | <p>已落实《报告表》中土壤和地下水防治措施，按照“源头控制、分区防治、过程防控和跟踪监测”相结合的原则实施，主要体现在：生产车间、危废贮存库和化学品库已采取防腐、防渗漏措施及应急处理设施，地面进行环氧防腐防渗处理，配套物料泄漏经济收容装置，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。</p> |
| <p>加强环境风险管理，落实《报告表》提出的环境风险防范措施，采取切实可行的工程控制和管理措施，有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险。</p> | <p>已落实环境风险防范措施，具体体现在：1.滨开厂区《突发环境事件应急预案》已编制并备案；2.项目所在厂区内已设置事故废水截留阀门和事故应急池2座，容积分别为1680m³和1530m³；3.项目用原材料日常贮存在化学品库内，化学品库已按照丙类仓库要求设计、施工、验收和管理，库内已设置应急泄露收集和防流散措施，并配备了应急人员防护物资、消防设施等；4.项目产生的危险废物贮存在危废库内，地面已做环氧涂层，库内设置应急泄露收集和防流散措施；5.项目所在的成型车间内已设有手持式灭火器、防毒面罩等应急物资；6.厂区内设有消防栓；7.定长切割工段除尘装置已提升改造为防爆型脉冲式滤芯除尘器和喷淋除尘装置。</p> |

| 环评批复要求 | 批复落实情况 |
|--|---|
| <p>企业应对项目重点环保设施以及项目安全进行安全风险辨识,开展安全评估。</p> | <p>公司已开展项目及项目重点环保设施安全风险辨识和安全评估。</p> |
| <p>按要求规范设置各类排污口和标识,按《报告表》提出的环境管理和监测计划实施日常管理与监测。</p> | <p>已落实排污口规范化设置,具体体现在:一般固废贮存库、危废贮存库、废气排放口、雨水排放口、污水排放口等各排污口处均已设置环保提示性标志牌,详见附件 10。 本项目正在开展竣工环境保护验收工作,日后建设单位将严格按照环评要求,开展监测计划。</p> |
| <p>项目污染物排放总量核定(单位 t/a) A.水污染物(生活污水,接管量): 污水量 672m³/a。 B.大气污染物:有组织 VOCs0.1123 (-0.082)、颗粒物 0 (-0.2565); 无组织 VOCs0.0624 (-0.0398)、颗粒物 0.004 (-0.218)。 C.固体废物:全部综合利用或安全处置。</p> | <p>验收检测期间,本项目有组织排放的非甲烷总烃核算总量满足环评及批复总量要求;厂内生活污水排放量和水污染物核算总量满足环评及批复总量要求;项目固体废物全部综合利用或安全处置。</p> |

表五

验收监测质量保证及质量控制：

现场采样及实验室分析人员均持有上岗证，且废气、废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

(一)监测分析方法

表 5-1 监测分析方法

| 类别 | 项目名称 | 分析方法 | 使用仪器/仪器编号 | 检出限 |
|-----------|---------------|--|-----------------------------------|--------------------------------|
| 废水 | pH 值 (无量纲) | 《水质 pH 值的测定 电极法》 (HJ 1147-2020) | pH-1 PRO 酸度计 /C-0118 | / |
| | 化学需氧量 | 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ 828-2017) | 50mL 滴定管/G0009 | 4mg/L |
| | 悬浮物 | 《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T11901-1989) | FA2104B FA/JA 系 列电子天平/B-0047 | 4mg/L |
| | 氨氮 | 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分 光光度法》(HJ 535-2009) | UV-5500PC 紫外可见分光光度计 B-0030 | 0.025mg/L |
| | 总磷 | 《水质 总磷的测定 钼酸铵分光 光度法》(GB 11893-1989) | | 0.01mg/L |
| | 总氮 | 《水质 总氮的测定 碱性过硫酸 钾消解紫外分光光度法》(HJ 636-2012) | | 0.05mg/L |
| | 动植物油类 | 《水质 石油类和动植物油类的 测定 红外分光光度法》(HJ 637-2018) | SYT700/700M 型红 外测油仪/B-0174 | 0.06mg/L |
| 有组织 废气 | 非甲烷总烃 | 《固定污染源废气 总烃、甲烷和 非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 (HJ38-2017) | FL-9790II气相色谱 仪/B-0025 | 0.07mg/m ³ (以碳计) |
| 无组织 废气 | 非甲烷总烃 | 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷 总烃的测定 直接进样-气相色谱 法》(HJ604-2017) | | 0.07mg/m ³ (以碳计) |
| | 总悬浮颗粒物 | 《环境空气 总悬浮颗粒物的测 定 重量法》(HJ1263-2022) | GE0505 十万分之一 电子分析天平 /B-0044 | 0.168mg/m ³ |
| 噪声 | 厂界噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008) | AWA5688 多功能声 级计/C-0033 | / |
| | | | AWA6221B 声校准 器/C-0109 | / |

(二)监测仪器

验收监测期间，所使用的实验室分析仪器见表 5-2，现场监测仪器见表 5-3。

表 5-2 监测分析仪器

| 检测项目 | 仪器名称 | 型号 | 编号 | 检定/校准日期 | 检定/校准有效期(年) |
|----------|--------------|---------------|--------|------------|-------------|
| 非甲烷总烃 | 气相色谱仪 | FL-9790II | B-0025 | 2023.11.15 | 1 |
| 总悬浮颗粒物 | 十万分之一电子分析天平 | GE0505 | B-0044 | 2023.11.15 | 1 |
| 氨氮、总磷、总氮 | 紫外可见分光光度计 | UV-5500PC | B-0030 | 2023.7.24 | 1 |
| 悬浮物 | FA/JA 系列电子天平 | FA2104B | B-0047 | 2023.11.15 | 1 |
| 化学需氧量 | 滴定管 | 50mL | G0009 | 2023.11.15 | 3 |
| 动植物油类 | 红外测油仪 | SYT700/700M 型 | B-0174 | 2024.5.6 | 1 |

表 5-3 现场监测仪器

| 监测因子 | 仪器名称 | 型号 | 编号 | 检定/校准日期 | 检定/校准有效期 |
|-------|------------|-------------------|--------|------------|----------|
| 噪声 | 多功能声级计 | AWA 5688 | C-0033 | 2024.2.20 | 1 |
| | 声校准器 | AWA 6221B | C-0109 | 2024.2.20 | 1 |
| pH 值 | 酸度计 | pH-1 PRO | C-0118 | 2024.6.14 | 1 |
| 无组织废气 | 高负压智能综合采样器 | ADS-2062G | C-0044 | 2023.11.15 | 1 |
| | 智能综合采样器 | ADS-2062E (2.0) | C-0042 | 2024.4.10 | 1 |
| | 大气氟化物采样器 | LB-2070 | C-0023 | 2023.11.15 | 1 |
| | 综合大气采样器 | ZC-Q0101 | C-0092 | 2024.4.10 | 1 |

(三)人员资质

所有参加监测采样和分析人员，经考核合格并持证上岗；验收项目审核具有中国环境监测总站颁发的建设项目竣工环境保护验收监测人员合格证书。

表 5-4 验收人员名单表

| 序号 | 姓名 | 工作内容 | 人员证书 | 公司名称 | |
|----|------|------|----------------------|----------------|----------------------|
| 1 | 采样人员 | 现场采样 | 上岗考核证 (XF-SGZ-001) | 南京学府环境安全科技有限公司 | |
| 2 | | | 张帅 | | 上岗考核证 (XF-SGZ-031) |
| 3 | | | 杨雯 | | 上岗考核证 (XF-SGZ-037) |
| 4 | | | 谢文斌 | | 上岗考核证 (XF-SGZ-038) |
| 5 | 分析人员 | 样品分析 | 上岗考核证 (XF-SGZ-021) | | |
| 6 | | | 冒云辰 | | 上岗考核证 (XF-SGZ-024) |

| | | | | |
|----|--|-----|--|--------------------|
| 7 | | 刘桂荣 | | 上岗考核证 (XF-SGZ-022) |
| 8 | | 张玲玲 | | 上岗考核证 (XF-SGZ-014) |
| 9 | | 张雨晴 | | 上岗考核证 (XF-SGZ-023) |
| 10 | | 曹春 | | 上岗考核证 (XF-SGZ-015) |

(四)气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测质量保证和质量控制按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)和《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)中有关规定执行。现场废气采集时,采集全程空白样和现场平行样,样品避光保存。

(1)仪器的检定和校准

①属于国家强制检定目录内的工作计量器具,按期送计量部门检定,检定合格并取得检定合格证后用于监测工作。

②排气温度测量仪表、斜管微压计、空盒大气压力计、分析天平、采样嘴等至少半年自行校正一次。

(2)监测仪器设备的质量检验

①对微压计、皮托管和烟气采样系统进行气密性检验,按 GB/T16157-1996 中 5.2.2.3 进行检漏实验。

②空白滤筒称量前已检查外表有无裂纹、孔隙和破损,已检查滤筒内是否有挂毛或碎屑,确保滤筒安装后的气密性。

③严格检查皮托管和采样嘴,发现变形或损坏及时更换。

(3)现场监测的质量保证

①监测期间,设专人负责监督工况,污染源生产设备、治理设施处于正常的运行工况。

②提前清除采样孔短接管内的积灰,再插入采样器,并严密堵住采样孔周围缝隙防止漏气。

③排气温度测定时,将温度计测定端插入管道中心位置,待温度指示值稳定后才读数。

④排气压力测定时,预先调整好仪器水平,液面调至零点,并对皮托管、微压计和系统进行气密性检查。

(4)气态污染物的采样

①废气样品采集时，采样管进气口靠近管道中心位置，连接采样管和吸收瓶的导管尽可能短。

②采样前，吸收瓶内排气通过旁路 5min，将吸收瓶前管路内的空气彻底置换；采样期间保持流量恒定，波动不大于 10%；采样结束后，先切断采样管至吸收瓶直接的气路，可防止管道负压造成吸收液倒吸现象。

③采样结束后，立即封闭样品吸收瓶，并做好避光和控温，尽快送实验室进行分析。

(5)实验室分析质量保证

①送实验室的样品及时分析，每批样品至少做一个全程空白样，实验室内进行质控样、平行样和加标样品的测定。

②被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围，即仪器量程的 30~70%之间。

③监测数据严格执行三级审核制度。

现场废气采集时，采集全过程空白样和现场平行样，样品避光保存。气体监测分析过程质量控制情况见下表

表 5-5 气体监测分析过程中的质量控制统计表

| 监测项目 | | 样品数 (个) | 现场平行样 (个) | 实验室平行样 (个) | 全程序空白 (个) | 实验室空白 (个) | 实验室质控 样(个) | 评价结果 |
|-----------|------------|------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|------|
| 有组织 废气 | 非甲烷总烃 | 36 | / | 2 | 2 | 2 | / | 合格 |
| 无组织 废气 | 非甲烷总烃 | 90 | / | 5 | 2 | 2 | / | 合格 |
| | 总悬浮 颗粒物 | 24 | / | / | 2 | 2 | / | 合格 |

(五)水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)的要求进行。现场水样采集时，采集全程空白样和 10%现场平行样，按照《地表水和污水监测技术规范》的要求选择保存剂和容器。实验室分析时，带实验室空白样、实验室平行样和质控样一同分析。水质监测分析过程中的质量保证和质量控制线下表。

表 5-6 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制表

| 类别 | 项目 | 样品数 | 平行样 | | 加标样 | | 标样 | | 现场平行 | | 空白 | |
|----|-------|-----|------------|----------------|------------|----------------|-----------|----------------|------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | 平行样 (个) | 合格 率 (%) | 加标样 (个) | 合格 率 (%) | 标样 (个) | 合格 率 (%) | 平行样 (个) | 合格 率 (%) | 空白 样 (个) | 合格 率 (%) |
| 废水 | pH 值 | 8 | / | / | / | / | / | / | / | / | 8 | 100 |
| | 化学需氧量 | 8 | 2 | 25 | 100 | / | / | / | 1 | 100 | 2 | 25 |
| | 悬浮物 | 8 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| | 氨氮 | 8 | 1 | 12.5 | 100 | 1 | 12.5 | 100 | / | / | 2 | 25 |
| | 总氮 | 8 | 1 | 12.5 | 100 | 1 | 12.5 | 100 | / | / | 2 | 25 |
| | 总磷 | 8 | 1 | 12.5 | 100 | 1 | 12.5 | 100 | / | / | 2 | 25 |
| | 动植物油类 | 8 | / | / | / | / | / | / | 2 | 100 | / | / |

(五)噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，测量前后值与校准声源不得偏差 0.3dB；其前、后测量示值偏差不得大于 0.5dB，否则测量结果无效。噪声测量前后校准情况见下表。

表 5-7 噪声测量前后校准结果

| 日期 | 校准声级 dB (A) | | | | 备注 |
|-----------------|---------------|------|------|----|----------------------------|
| | 校准声源值 | 测量前 | 测量后 | 差值 | |
| 2024 年 7 月 18 日 | 94.0 | 93.8 | 93.8 | 0 | 测量前、后校准声极差小于 0.5dB (A)有效 |
| 2024 年 7 月 19 日 | 94.0 | 93.8 | 93.8 | 0 | |

表六

验收监测内容:

(一)废气监测内容

废气监测点位、监测项目和监测频次见表 6-1，具体监测点位见图 3-1。

表 6-1 废气监测点位、监测项目和监测频次

| 类别 | 监测点位 | 监测符号、编号 | 监测项目 | 监测频次 | 监测要求 |
|-----------|---------------------------|-----------------|-----------------|---------------|------|
| 有组织 废气 | FQ-6#排气筒进口监测点(两级活性炭吸附装置前) | ◎G1 | 非甲烷总烃 | 3次/天,连续 2天 | 正常运行 |
| | FQ-6#排气筒出口监测点(两级活性炭吸附装置后) | ◎G2 | 非甲烷总烃 | | |
| 无组织 废气 | 上风向设监测点 1 个 | ○G3 | 非甲烷总烃 总悬浮颗粒物 | 3次/天,连续 2天 | |
| | 下风向设监测点 3 个 | ○G4、○G5、 ○G6 | | | |
| | 厂区内成型车间外 1m | ○G7 | 非甲烷总烃 | | |

(二)废水监测内容

废水监测点位、监测项目和监测频次见表 6-2。具体监测点位见图 3-1。

表 6-2 废水监测点位、监测项目和监测频次

| 类别 | 监测点位 | 监测符号、编号 | 监测项目 | 监测频次 | 监测要求 |
|----|---------|---------|----------------------------|-----------------|------|
| 废水 | 厂区污水接管口 | ★W1 | pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油 | 4次/天, 连续 2 天 | 正常运行 |

(三)噪声监测内容

噪声监测因子及内容见表 6-3，具体监测点位见图 3-1。

表 6-3 噪声监测点位、监测项目和监测频次

| 类别 | 监测点位 | 监测符号、编号 | 监测项目 | 监测频次 |
|----|------|-----------|------|-------------------|
| 噪声 | 项目厂界 | ▲N1 ~ ▲N4 | 等效声级 | 昼间, 2次/天, 连续 2 天 |
| | 噪声源 | ▲N5 | 等效声级 | 监测 1 次, 连续监测 1 分钟 |

注: 本项目夜间不生产, 故未对夜间噪声采样监测。

表七

验收监测期间生产工况记录:

本次竣工验收监测是对“常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目”环境保护设施建设、管理、运行及污染物排放的全面考核，通过对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，以检查各类污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其污染物排放是否符合常州国家高新区（新北区）行政审批局对该项目环境影响评价报告表批复的要求。

2024年7月18日和7月19日验收监测期间，项目正常运行，各项环保治理设施均处于运行状态，生产运行工况见下表。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

| 项目名称 | 主要产品 | 设计产能 | 年运行时数 | 监测日期 | 生产状况 |
|-----------------------|--|----------|------------------------------------|--------------------------------|----------|
| 高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目 | 高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发线（包括：拉挤成型、OOA成型和灌注成型） | 300 批次/年 | 一班制，12 小时/班，全年工作 300 天，年工作 3600 小时 | 2024 年 7 月 18 日~7 月 19 日 | 正常 生产 |

验收检测期间，项目正常生产，满足验收监测的工况要求。

验收检测结果:

(一)废气检测结果

有组织废气检测结果见表 7-2，有组织废气工况见表 7-3，无组织废气检测结果见表 7-4，无组织废气气象参数见表 7-5。

表 7-2 有组织废气检测结果

| 采样日期 | 检测点位 | 检测项目 | 检测结果 | | | | 执行标准 | 去除效率 % | |
|--------------------------|-----------------------|--------------------------|--------------------------|-------|-------|-------|-------|--------|---|
| | | | 1 | 2 | 3 | 均值 | | | |
| 2024 年 7 月 18 日 | FQ-6#排 气筒进口 ◎G1 | 标干流量(Nm ³ /h) | 13787 | 13713 | 13721 | 13740 | / | / | |
| | | 废气流速(m/s) | 15.7 | 15.6 | 15.6 | 15.6 | / | / | |
| | | 非甲烷 总烃 | 排放浓度(mg/m ³) | 11.6 | 12.4 | 12.1 | 12.0 | / | / |
| | | | 排放速率(kg/h) | 0.160 | 0.170 | 0.166 | 0.165 | / | / |

| 采样日期 | 检测点位 | 检测项目 | 检测结果 | | | | 执行标准 | 去除效率% | |
|------------|---|--------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------|-------|------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 均值 | | | |
| 2024年7月18日 | FQ-6#排气筒出口 ◎G2 | 标干流量(Nm ³ /h) | 14859 | 15042 | 14792 | 14898 | / | / | |
| | | 废气流速(m/s) | 13.2 | 13.3 | 13.1 | 13.2 | / | / | |
| | | 非甲烷总烃 | 排放浓度(mg/m ³) | 1.70 | 1.79 | 1.72 | 1.74 | 60 | 85.6 |
| | | 排放速率(kg/h) | 2.53×10 ⁻² | 2.69×10 ⁻² | 2.54×10 ⁻² | 2.59×10 ⁻² | / | / | |
| 2024年1月19日 | FQ-6#排气筒进口 ◎G1 | 标干流量(Nm ³ /h) | 13651 | 13598 | 13651 | 13633 | / | / | |
| | | 废气流速(m/s) | 15.5 | 15.4 | 15.5 | 15.5 | / | / | |
| | | 非甲烷总烃 | 排放浓度(mg/m ³) | 11.8 | 12.4 | 12.0 | 12.1 | / | / |
| | | 排放速率(kg/h) | 0.161 | 0.169 | 0.164 | 0.165 | / | / | |
| | FQ-6#排气筒出口 ◎G2 | 标干流量(Nm ³ /h) | 14821 | 14613 | 14814 | 14749 | / | / | |
| | | 废气流速(m/s) | 13.2 | 13.0 | 13.2 | 13.1 | / | / | |
| | | 非甲烷总烃 | 排放浓度(mg/m ³) | 1.64 | 1.48 | 1.56 | 1.56 | 60 | 87.1 |
| | | 排放速率(kg/h) | 2.43×10 ⁻² | 2.16×10 ⁻² | 2.31×10 ⁻² | 2.30×10 ⁻² | / | / | |
| 备注 | 排气筒有组织排放的非甲烷总烃浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表5标准。 | | | | | | | | |

由表 7-2 可知：本项目 FQ-6#排气筒有组织排放的非甲烷总烃浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 标准。实际检测风机出口风量约为 14824m³/h (均值)，基本符合环评文件中 15000m³/h 风量的要求。两级活性炭吸附效率 85.6%~87.1%，符合环评 80%去除效率的要求。

表 7-3 有组织废气工况参数

| 检测点位 | 项目 | 2024.7.18 | | |
|---------------|--------------------------|-----------|-------|-------|
| | | 1 | 2 | 3 |
| FQ-6#排气筒进口◎G1 | 动压 (Pa) | 234 | 231 | 232 |
| | 静压 (kPa) | -0.87 | -0.87 | -0.87 |
| | 废气温度 (°C) | 32.4 | 32.1 | 32.9 |
| | 排气筒尺寸 (m) | Φ0.60 | | |
| | 排气筒截面积 (m ²) | 0.2827 | | |
| FQ-6#排气筒出口◎G2 | 动压 (Pa) | 146 | 149 | 144 |
| | 静压 (kPa) | 0.62 | 0.61 | 0.62 |

| | | | | |
|---------------|--------------------------|-----------|-------|-------|
| | 废气温度 (°C) | 33.5 | 33.2 | 33.7 |
| | 排气筒尺寸 (m) | 0.6×0.6 | | |
| | 排气筒截面积 (m ²) | 0.3600 | | |
| | 排气筒高度 (m) | 20 | | |
| 检测点位 | 项目 | 2024.7.19 | | |
| | | 1 | 2 | 3 |
| FQ-6#排气筒进口◎G1 | 动压 (Pa) | 229 | 227 | 229 |
| | 静压 (kPa) | -0.87 | -0.87 | -0.87 |
| | 废气温度 (°C) | 32.3 | 32.3 | 32.1 |
| | 排气筒尺寸 (m) | Φ0.60 | | |
| | 排气筒截面积 (m ²) | 0.2827 | | |
| FQ-6#排气筒出口◎G2 | 动压 (Pa) | 146 | 142 | 146 |
| | 静压 (kPa) | 0.62 | 0.62 | 0.62 |
| | 废气温度 (°C) | 35.4 | 35.1 | 35.4 |
| | 排气筒尺寸 (m) | 0.6×0.6 | | |
| | 排气筒截面积 (m ²) | 0.3600 | | |
| | 排气筒高度 (m) | 20 | | |

表 7-4 无组织废气检测结果统计表

| 采样日期 | 检测项目 | 采样点位 | 检测结果 | | |
|-----------|--------|----------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 |
| 2024.7.18 | 非甲烷总烃 | 上风向 G3 | 0.66 | 0.65 | 0.64 |
| | | 下风向 G4 | 0.87 | 0.85 | 0.81 |
| | | 下风向 G5 | 0.91 | 0.84 | 0.82 |
| | | 下风向 G6 | 0.85 | 0.85 | 0.85 |
| | | 车间外 1mG7 | 1.02 | 1.06 | 1.07 |
| | 总悬浮颗粒物 | 上风向 G1 | 0.253 | 0.272 | 0.267 |
| | | 下风向 G2 | 0.336 | 0.341 | 0.349 |
| | | 下风向 G3 | 0.340 | 0.353 | 0.348 |
| 下风向 G4 | | 0.342 | 0.348 | 0.353 | |

| 采样日期 | 检测项目 | 采样点位 | 检测结果 | | |
|-----------|--|----------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 |
| 2024.7.19 | 非甲烷总烃 | 上风向 G1 | 0.63 | 0.66 | 0.60 |
| | | 下风向 G2 | 0.86 | 0.86 | 0.85 |
| | | 下风向 G3 | 0.88 | 0.83 | 0.79 |
| | | 下风向 G4 | 0.89 | 0.83 | 0.81 |
| | | 车间外 1mG5 | 1.11 | 1.12 | 1.06 |
| | 总悬浮颗粒物 | 上风向 G1 | 0.262 | 0.274 | 0.258 |
| | | 下风向 G2 | 0.341 | 0.338 | 0.345 |
| | | 下风向 G3 | 0.351 | 0.344 | 0.355 |
| | | 下风向 G4 | 0.350 | 0.343 | 0.356 |
| 备注 | 1.厂界处无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 9 标准。 2.厂区内成型车间外无组织排放的非甲烷总烃浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中附录 A 表 A.1 标准。 | | | | |

由 7-4 可知：(1)本项目无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物在厂界处浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 9 标准。

(2)厂区内成型车间外非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中附录 A 表 A.1 标准。

表 7-5 无组织废气气象参数

| 采样日期 | 采样频次 | 气温 (°C) | 气压 (kPa) | 相对湿度 (%) | 风向 | 风速 (m/s) |
|-----------|------|---------|----------|----------|----|----------|
| 2024.7.18 | 1 | 100.4 | 34.8 | 61.1 | 西 | 2.4 |
| | 2 | 100.4 | 35.6 | 60.2 | 西 | 2.5 |
| | 3 | 100.5 | 34.1 | 60.1 | 西 | 2.5 |
| 2024.7.19 | 1 | 100.4 | 32.4 | 61.9 | 西南 | 2.3 |
| | 2 | 100.4 | 34.1 | 60.7 | 西南 | 2.5 |
| | 3 | 100.4 | 35.7 | 60.2 | 西南 | 2.6 |

(二)废水检测结果

表 7-6 废水检测结果统计表

| 采样日期 | 采样点位 | 检测项目 | 检测结果 | | | | 标准限值 (mg/L) |
|-----------|---|------------|------|------|------|------|----------------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 2024.7.18 | 厂区污水接管口 W1 | pH 值 (无量纲) | 7.4 | 7.4 | 7.3 | 7.3 | 6.5~9.5 |
| | | 化学需氧量 | 90 | 99 | 89 | 87 | 500 |
| | | 悬浮物 | 72 | 75 | 69 | 70 | 400 |
| | | 氨氮 | 24.2 | 24.9 | 23.8 | 23.2 | 45 |
| | | 总磷 | 1.17 | 1.23 | 1.12 | 1.31 | 8 |
| | | 总氮 | 27.4 | 27.9 | 26.7 | 26.0 | 70 |
| | | 动植物油 | 0.60 | 0.37 | 0.42 | 0.36 | 100 |
| 2024.7.19 | 厂区污水接管口 W1 | pH 值 (无量纲) | 7.4 | 7.3 | 7.4 | 7.4 | 6.5~9.5 |
| | | 化学需氧量 | 87 | 95 | 98 | 84 | 500 |
| | | 悬浮物 | 74 | 72 | 75 | 68 | 400 |
| | | 氨氮 | 24.8 | 23.6 | 24.1 | 23.3 | 45 |
| | | 总磷 | 1.37 | 1.15 | 1.25 | 1.25 | 8 |
| | | 总氮 | 27.7 | 26.6 | 27.0 | 26.4 | 70 |
| | | 动植物油 | 0.30 | 0.37 | 0.31 | 0.41 | 100 |
| 备注 | 生活污水排放标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。 | | | | | | |

由表 7-6 可知：厂区污水接管口处污染物浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。

(三)厂界噪声

噪声检测结果见表 7-7。

表 7-7 噪声检测结果统计表 单位: dB(A)

| 检测点位及编号 | 2024.7.18 | | 2024.7.19 | |
|------------|-------------|------|-------------|------|
| | 检测时间 | 昼间 | 检测时间 | 昼间 |
| N1 东厂界外 1m | 10:27~10:30 | 56.3 | 9:32~9:35 | 56.1 |
| N2 南厂界外 1m | 10:42~10:45 | 58.5 | 9:44~9:47 | 58.6 |
| N3 西厂界外 1m | 10:56~10:59 | 53.5 | 9:58~10:01 | 53.7 |
| N4 北厂界外 1m | 11:06~11:09 | 60.1 | 10:11~10:14 | 59.9 |
| N1 东厂界外 1m | 14:53~14:56 | 56.5 | 14:05~14:08 | 56.4 |
| N2 南厂界外 1m | 15:08~15:11 | 58.4 | 14:17~14:20 | 58.3 |
| N3 西厂界外 1m | 15:22~15:25 | 53.4 | 14:30~14:33 | 53.5 |
| N4 北厂界外 1m | 15:36~15:39 | 60.3 | 14:42~14:45 | 60.2 |
| N5 噪声源 | 15:52~15:55 | 81.5 | - | - |

注: 检测期间气象条件: 2024.7.18 天气: 多云; 风速: 2.1~2.8m/s; 2024.7.19 天气: 多云; 风速: 2.2~2.7m/s。

由表 7-7 可知: 项目东、南、西、北厂界处昼间噪声检测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。

污染物总量核算

污染物排放总量核定总量见表 7-8。

表 7-8 主要污染物排放总量

| 污染源类型 | 污染物 | 环评/批复总量 (吨/年) | 实际核算总量 (吨/年) | 是否符合环评/ 批复要求 |
|---------|--------------------|------------------|-----------------|-----------------|
| 生活污水 | 废水量 | 672 | 672 | 符合 |
| | COD | 0.3024 | 0.0612 | |
| | SS | 0.2352 | 0.0484 | |
| | NH ₃ -N | 0.0269 | 0.0161 | |
| | TP | 0.004 | 0.0008 | |
| | TN | 0.0403 | 0.0181 | |
| | 动植物油 | 0.0336 | 0.0003 | |
| 有组织排放废气 | 非甲烷总烃 | 0.1123 | 0.0881 | 符合 |
| 无组织排放废气 | 非甲烷总烃 | 0.0624 | - | |
| | 颗粒物 | 0.004 | - | |

注: 上表中有组织排放废气以年排放时数 3600 小时/年核算实际排放总量, 实际年排放时数与环评一致。

由表 7-8 可知，验收检测期间，本项目有组织排放的非甲烷总烃核算总量满足环评及批复总量要求；生活污水排放量和水污染物核算总量满足环评及批复总量要求；项目固体废物全部综合利用或安全处置。

表八

验收监测结论:

(一) 验收监测结论

(1) 废气: 根据验收检测结果, 项目 FQ-6#排气筒有组织排放的非甲烷总烃浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 标准; 厂界处无组织排放的非甲烷总烃和颗粒物浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 9 标准; 厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中附录 A 表 A.1 标准。

(2) 废水: 厂区内已实行“雨污分流”, 生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂集中处理; 生产过程中无工艺废水排放。

根据验收检测结果, 厂区生活污水排放口处污水中 pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷和动植物油指标均符合常州市江边污水处理厂接管标准, 即符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。

(3) 噪声: 项目合理设备选型、合理设备布局、合理安排生产工段, 高噪声源已采取建筑隔声、减振等降噪措施。根据验收检测结果, 项目东、南、西、北厂界处昼间噪声检测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准要求。

(4) 固体废物: 项目产生的一般工业固废: 复合材料边角料和废辅材均委外处置, 已签订一般工业固废处置合同; 项目产生的危险废物: 废包装桶大桶(HW49)、废溶剂(HW06)、废胶膜(HW13)、废包装小桶(HW49)、废树脂固化剂(HW13)和废活性炭(HW49)均委托有资质单位集中处置, 所有危险废物已签订处置合同; 生活垃圾委托当地环卫部门统一清运。

厂区内一般固废贮存库已按照环保要求建设, 满足防雨淋、防渗漏和防扬散的要求《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的要求。

厂区内危废贮存库已按省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知【苏环办[2024]16号】和《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》【苏环办[2019]149号】要求建设, 已落实信息公开制度,

在厂区门口显著位置设置危险废物信息公示栏，主动公开危险废物产生、利用处置等情况，各危险废物识别标志按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）设置，危废堆场符合《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）中的要求。

(5)总量控制

根据验收检测结果，本项目有组织排放的非甲烷总烃核算总量满足环评及批复总量要求；生活污水排放量和水污染物核算总量满足环评及批复总量要求；项目固体废物全部综合利用或安全处置。

(6)总结论

本项目建设性质、建设规模、建设地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经检测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求。

综上，常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司“高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目”满足竣工环境保护验收条件，可以申请项目整体竣工环保验收。

(二)附图

附图 1 项目地理位置示意图

附件 2 项目周围 500m 土地利用现状图

附图 3 项目厂区平面布置图

附图 4-1 编织车间平面布置图

附图 4-2 成型车间平面布置图

(三)附件

附件 1 委托书

附件 2 营业执照

附件 3 厂房租赁合同

附件 4 出租方不动产权证、建设工程规划许可证及审定的设计总平面图

附件 5 验收项目备案通知书和环境影响报告表的批复

附件 6 排污许可证【登记编号：91320400753242151H004V】

附件 7 《污水处理合同》和《委托监测劳务合同》

附件 8 危险废物处置合同、处置单位营业执照及危险废物经营许可证、一般工业固废处置合同

附件 9 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

附件 10 现场照片（关于废气处理设施、一般固废贮存场所、危险废物贮存场所等现场照片）

附件 11 检测报告【宁学府环境（2024）检字第 0799 号】

附件 12 监测期间运行工况说明

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--------------------|--|-------------------|-------------------|-----------------------|--------------|---|---------------|------------------|---------------------------------|--------------|---------------|-----------|
| 建设项目 | 项目名称 | 高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发项目 | | | | 项目代码 | 2309-320411-04-01-233580 | | 建设地点 | 常州市新北区黄海路 329 号 | | | |
| | 行业类别 (分类管理名录) | M7320 工程和技术研究和试验发展 | | | | 建设性质 | <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 搬迁 | | 项目厂区中心 经度/纬度 | 经度: 119.943743 纬度: 31.945316 | | | |
| | 设计生产能力 | 高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发（拉挤成型、OOA 成型和灌注成型），300 批次/年 | | | | 实际生产能力 | 高性能碳纤维复合材料结构件成型工艺研发（拉挤成型、OOA 成型和灌注成型），300 批次/年 | | 环评单位 | 常州久远环境工程技术有限公司 | | | |
| | 环评文件审批机关 | 常州国家高新区（新北区）行政审批局 | | | | 审批文号 | 【常新行审环表[2024]1 号】 | | 环评文件类型 | 环境影响报告表 | | | |
| | 开工日期 | 2024 年 1 月 | | | | 竣工日期 | 2024 年 3 月 | | 排污许可证申领时间 | 2024 年 6 月 12 日（重新申报） | | | |
| | 环保设施设计单位 | 常州赛蓝环保科技有限公司 | | | | 环保设施施工单位 | 常州赛蓝环保科技有限公司 | | 本工程排污许可证编号 | 91320400753242151H004V | | | |
| | 验收单位 | 常州久远环境工程技术有限公司 | | | | 环保设施监测单位 | 南京学府环境安全科技有限公司 | | 验收监测时工况 | 运行正常 | | | |
| | 投资总概算（万元） | 450 | | | | 环保投资总概算（万元） | 45 | | 所占比例（%） | 10.00 | | | |
| | 实际总投资（万元） | 400 | | | | 实际环保投资（万元） | 45 | | 所占比例（%） | 11.25 | | | |
| | 废水治理 (万元) | 0.5 | 废气治理 (万元) | 30 | 噪声治理 (万元) | 2 | 固体废物治理 (万元) | 12 | 绿化及生态 (万元) | 0 | 其他 (万元) | 0.5 | |
| 新增废水处理设施能力 | - | | | | 新增废气处理设施能力 | - | | 年平均工作时 | 3600 小时 | | | | |
| 运营单位 | 常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司 | | | | 运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码) | | 91320400753242151H | | 验收时间 | 2024 年 7 月 18 日~7 月 19 日 | | | |
| 污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填) | 污染物 | 原有排放量 (1) | 本期工程实际排放浓度 (2) | 本期工程允许排放浓度 (3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) |
| | 废水 | - | - | - | - | - | 0.0672 | 0.0672 | 0 | 0.0672 | 0.0672 | 0 | +0.0672 |
| | 化学需氧量 | - | - | - | - | - | 0.0612 | 0.3024 | 0 | 0.0612 | 0.3024 | 0 | +0.0612 |
| | 氨氮 | - | - | - | - | - | 0.0161 | 0.0269 | 0 | 0.0161 | 0.0269 | 0 | +0.0161 |
| | 总磷 | - | - | - | - | - | 0.0008 | 0.004 | 0 | 0.0008 | 0.004 | 0 | +0.0008 |
| | 总氮 | - | - | - | - | - | 0.0181 | 0.0403 | 0 | 0.0181 | 0.0403 | 0 | +0.0181 |
| | 废气 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 二氧化硫(有组织) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 氮氧化物(有组织) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 颗粒物(有组织) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| VOCs(有组织) | - | - | - | 0.5937 | 0.5056 | 0.0881 | 0.1123 | 0 | 0.0881 | 0.1123 | 0 | +0.0881 | |