

**常州市众立机械科技有限公司年表面处理 2000 吨铝型材、
2000 万套阀体、500 万套电机配件、250 万套高端汽车卡钳技改项目
竣工环境保护验收意见**

2024 年 4 月 3 日，常州市众立机械科技有限公司（以下简称“众立机械科技”）组织召开“年表面处理 2000 吨铝型材、2000 万套阀体、500 万套电机配件、250 万套高端汽车卡钳技改项目”竣工环境保护验收会，参加会议的有常州源宇环境科技有限公司（验收监测报告编制单位）、江苏苏寰检验检测科技发展有限公司（验收监测单位）、东涂（常州）涂装设备有限公司（喷粉线废气工程设计及施工单位）、无锡顺龙水处理设备有限公司（废水工程设计及施工单位），并邀请 3 位专家组成验收组。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）第二章、第八条中内容，本验收项目不存在 9 种不得提出验收合格意见的情形。验收组听取了项目建设情况、验收监测报告的汇报，查阅了环评报告、审批意见、验收监测报告及竣工验收相关材料等，现场核查了项目生产情况、各类污染治理设施建设及运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）及其他建设项目环境保护竣工验收的相关规定，形成验收意见如下：

一、项目建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

“众立机械科技”现址位于常州市武进区洛阳镇创盛路 11 号，租用常州市宋氏车辆科技有限公司厂房实施“年表面处理 2000 吨铝型材、2000 万套阀体、500 万套电机配件、250 万套高端汽车卡钳技改项目”的生产。“众立机械科技”全厂实行两班制生产，8 小时/班，全年工作 300 天，全年工作时间 4800 小时。

(二)建设过程及环保手续审批情况

2023 年 8 月，“众立机械科技”委托常州赛蓝环保科技有限公司编制了《年表面处理 2000 吨铝型材、2000 万套阀体、500 万套电机配件、250 万套高端汽车卡钳技改项目环境影响报告书》，该项目于 2023 年 9 月 18 日取得常州市生态环境局批复（常武

环审〔2023〕302号)。项目于2023年9月开工建设，2023年11月完工并调试结束，目前已达到验收部分产品设计规模的75%以上。

项目的主体工程及环保治理设施已同步建成。验收项目从立项、建设和调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三)投资情况

“众立机械科技”年表面处理2000吨铝型材、2000万套阀体、500万套电机配件、250万套高端汽车卡钳技改项目设计总投资6315万元，其中环保投资500万元；项目实际总投资6315万元，其中环保投资670万元。

(四)验收范围

本次验收范围为常州市众立机械科技有限公司“年表面处理2000吨铝型材、2000万套阀体、500万套电机配件、250万套高端汽车卡钳技改项目”，属于项目整体验收，验收产能为表面处理铝型材2000吨/年、阀体2000万套吨/年、电机配件500万套吨/年、高端汽车卡钳250万套吨/年。

二、工程变动情况

对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688号）文件，“年表面处理2000吨铝型材、2000万套阀体、500万套电机配件、250万套高端汽车卡钳技改项目”在实际实施过程中，与原环评对比，项目性质、规模、地点、生产工艺、生产设备、原辅材料以及污染防治措施发生的变动均不属于重大变动，详见《建设项目变动环境影响分析》。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

本项目不增加员工人数，不增加生活污水排放量，众立机械日常生活污水经厂内现有污水管网，接入北侧创盛路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理。

纯水制备浓水及反冲洗水用作不含氮磷喷淋用水，不含氮磷镍工艺废水、废气喷淋废水等一般废水收集后进入厂内A套“一般废水处理站”（调节+多级反应+沉淀+砂滤）处理，处理后的尾水达标接入市政污水管网，进入武南污水处理厂集中处理。

含镍废水单独收集处理，进入厂内B套“含镍废水处理站”（调节+多级反应+沉淀+过滤+超滤+反渗透+蒸发）处理回用于含镍工段，不排放。

蒸汽冷凝水回用于含氮磷喷淋水。含磷工段废水、地面冲洗水、初期雨水、含氮磷工段废水、含氮磷喷淋废水等含磷废水单独收集处理，进入厂内 C 套“含磷废水处理站”（多级反应+沉淀+蒸发）处理后回用于含磷工段，不外排。

(二)废气

(1)1#氧化线除油、中和、氧化过程产生的硫酸雾废气经碱喷淋塔中和处理后通过 1 根不低于 15 米高 P1 排气筒 (DA018) 排放。

(2)2#氧化线化抛、氧化过程产生的硫酸雾、NO_x、磷酸雾废气经 2 套碱喷淋塔中和处理后通过 1 根不低于 15 米高 P2 排气筒 (DA012) 排放。

(3)3#氧化线除油、中和、氧化过程产生的硫酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根不低于 15 米高 P3 排气筒 (DA016) 排放。

(4)4#氧化线犁地、化抛、氧化过程产生的硫酸雾、磷酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根不低于 15 米高 P4 排气筒 (DA013) 排放。

(5)5#清洗线清洗过程产生的柠檬酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根不低于 15 米高 P5 排气筒 (DA005) 排放。

(6)6#氧化线氧化过程产生的硫酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根不低于 15 米高 P6 排气筒 (DA014) 排放。

(7)6#氧化线化抛过程产生的硫酸雾、NO_x、磷酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根不低于 15 米高 P7 排气筒 (DA017) 排放。

(8)7#-1 氧化线氧化过程产生的硫酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根不低于 15 米高 P8 排气筒 (DA015) 排放。

(9)7#-2 氧化线化抛、氧化过程产生的硫酸雾、NO_x、磷酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根不低于 15 米高 P9 排气筒 (DA006) 排放。

(10)8#氧化线化抛、氧化过程产生的硫酸雾、磷酸雾废气经碱喷淋塔中和处理后通过 1 根不低于 15 米高 P10 排气筒 (DA010) 排放。

(11)9#喷粉线前处理盐酸酸洗过程产生的氯化氢废气经碱喷淋塔中和处理后通过 1 根不低于 15 米高 P11 排气筒 (DA008) 排放。

(12)9#喷粉线喷粉颗粒物废气经滤芯除尘处理后与经两级活性炭处理后的塑粉烘干固化废气（非甲烷总烃、颗粒物、SO₂、NO_x）一并通过 1 根不低于 15 米高 P12 排气

筒（DA009）排放。

(13)2#氧化线抛丸过程产生的颗粒物经水喷淋塔除尘处理后通过1根不低于15米高P13排气筒（DA019）排放。

(14)7#-2氧化线抛丸过程产生的颗粒物经水喷淋塔除尘处理后通过1根不低于15米高P14排气筒（DA007）排放。

(15)8#氧化线抛丸过程产生的颗粒物经水喷淋塔除尘处理后通过1根不低于15米高P15排气筒（DA011）排放。

（三）噪声

项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局、合理安排生产工段班次，高噪声源已做好建筑隔声、减振等降噪措施。

（四）固体废物

项目产生的一般工业固废为边角料、废钢丸、含氮磷污泥及一般污泥；其中边角料、废钢丸均外售综合利用，含氮磷污泥及一般污泥委托专业单位处置。

项目产生的危险废物为含镍污泥（HW17）、蒸发残渣（HW17）、槽渣（HW17）、废包装袋（HW49）、废包装桶（HW49）、废酸（HW34）、过滤介质（HW49）、废碱液（HW17）、废机油（HW08）、实验室废液（HW49）、废活性炭（HW49）、废染色液（HW12）、含镍封闭液（HW17）、废除油剂（HW17），众立机械已与常州清流环保科技有限公司签订《废酸液处理技术服务合同》，将废酸委托其处置；已与常州市龙顺环保服务有限公司签订《危险废物处理承包合同》，将槽渣、废活性炭、废碱液、含镍污泥、废机油、蒸发残渣等危险废物委托其处置。

项目实际依托现有一般固体废物堆场1处，位于含磷废水处理站旁，面积约100m²；满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

项目实际设置危废堆场2处，总面积约465m²，其中危废堆场一位于车间三外西侧，面积约135m²，暂存含镍污泥、蒸发残渣等危险废物；危废堆场二位于办公楼一层东侧，面积约330m²，暂存槽渣、废包装袋、废包装桶、废酸、过滤介质、废碱液、废机油、实验室废液、废活性炭、废染色液、含镍封闭液、废除油剂等危险废物。危废堆场满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）中的要求。

(五)其他

(1)排污口规范化设置：“众立机械科技”生产废水排放口已安装流量计及 COD、总磷、总氮、总镍、pH 等在线监测设备，并已通过验收；废气排气筒、危险废物堆场、一般固废堆场、雨污水排放口等均已设置环保标志牌。

(2)排污许可证：“众立机械科技”已于 2023 年 11 月 13 日申请了排污许可证，证书编号：91320412MA1XJH658B001P。

(3)“众立机械科技”已编制突发环境事件应急预案并完成备案，备案编号：320412-2023-THW34-M，厂内已设置事故应急池 1 座（兼初期雨水池），容积约 278m³，事故应急池与雨水管网之间已安装切换阀门，厂区雨水排放口已设置截流阀门。

(4)以新带老措施的落实情况：众立机械环评报告中有关现有项目存在环保问题整改情况均已完成。

四、环境保护设施调试效果

江苏苏寰检验检测科技发展有限公司出具的《常州市众立机械科技有限公司废水、废气、噪声验收检测报告》【报告编号：SHJC（2023）验 0044 号、0044-1 号】结果表明：

(一)废水

项目所在厂区生活污水排放口排放的污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮指标符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；生产废水处理设施排放口排放的污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、硫酸盐指标符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，总铝指标符合《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 3 标准；含磷回用水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、硫酸盐及含镍回用水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、硫酸盐等指标均符合《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 标准要求。

(二)废气

根据检测结果，项目氧化线各根排气筒排放的硫酸雾、氮氧化物排放浓度均符合《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 排放限值，磷酸雾排放浓度和排放速率均符合上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）1 排放限值；天然气

燃烧排放的颗粒物、二氧化硫、抛丸过程排放的颗粒物及酸洗过程排放的氯化氢排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 排放限值，天然气燃烧排放的氮氧化物排放浓度符合《长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知（环大气[2019]97 号）中限值要求（氮氧化物排放浓度限值不高于 50mg/m³）；喷粉过程排放的颗粒物以及烘干固化过程排放的非甲烷总烃排放浓度和排放速率均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 1 排放限值。

项目有组织大气污染物排放量均满足环评报告中估算量及环评批复总量要求。

项目无组织排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氯化氢、硫酸雾、非甲烷总烃厂界处浓度均符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB12/4041-2021）表3中排放限值要求；厂区内无组织排放的非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB12/4041-2021）表2中排放限值要求，也符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中表A.1中排放限值要求。

（三）厂界噪声

项目所在厂区各边界处昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求。

（四）固体废物

项目各类固废均合理处置，处置率100%，不直接排向外环境。

（五）污染物排放总量

根据检测报告总量核算结果，验收项目污染物排放总量满足审批部门批复的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

项目不新增生活污水排放量，生产过程一般废水收集后进入厂内 A 套“一般废水处理站”处理达标后与现有项目生活污水一起接入市政污水管网进入武南污水处理厂集中处理，含镍废水单独收集进入厂内 B 套“含镍废水处理站”处理后回用于含镍工段，含磷废水单独收集进入厂内 C 套“含磷废水处理站”处理后回用于含磷工段，不排放，对周围地表水环境不构成直接影响。

项目有组织、无组织排放的大气污染物均能达标排放，对周围大气环境影响较小。

项目厂界噪声达标排放，对周围声环境影响较小。

项目固废合理处置，不直接排入外环境，对周围环境无直接影响。

六、验收结论

验收组认为，该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，污染防治措施落实到位，验收检测数据表明废水、废气、噪声均能达标排放，固废合理处置，各污染物排放总量符合环评报告及审批意见的要求。

验收组一致同意“常州市众立机械科技有限公司年表面处理 2000 吨铝型材、2000 万套阀体、500 万套电机配件、250 万套高端汽车卡钳技改项目”通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、加强各类废水的分类收集、分质处理，确保含氮磷及含镍废水回用，不排放。
- 2、强化雨污管网的巡检，确保接管污水中不含一类重金属。
- 3、雨水排放口按涉磷企业整治要求安装总磷在线监测仪。
- 4、强化危废管理，及时申报危废管理计划，做好各类管理台账。
- 5、加强涉爆粉尘安全管理，按当前管理要求，完善环保设施安全风险辨识管控措施。

八、验收人员信息

	姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签名
组长	宋峰	常州市众立机械科技有限公司	总经理			宋峰
参加 成员	张英	原常州市武进区环境检测站	高工			张英
	张万光	常州大学	教授			张万光
	周璞	原常州市武进生态环境局				周璞
	包文友	江苏苏震检验检测科技发展有限公司				包文友
	冯韵	无锡市顺龙水处理设备有限公司				冯韵
	卜广	常州市众立机械科技有限公司	工程师			卜广
	潘红建	常州市众立机械科技有限公司				潘红建
	王琳	常州(太湖)涂装设备有限公司				王琳
	曹震	常州源宇环境科技有限公司	工程师			曹震

常州市众立机械科技有限公司

2024 年 4 月 3 日

