

**常州市武进宏源电子电器有限公司**  
**年产电子变压器 500 万只、电感器 500 万只、电源 100 万只项目**  
**竣工环境保护验收意见**

2023 年 12 月 28 日，常州市武进宏源电子电器有限公司（以下简称“宏源电子电器公司”）组织召开了“年产电子变压器 500 万只、电感器 500 万只、电源 100 万只项目”竣工环境保护验收会议，参加会议的有常州源宇环境科技有限公司（验收报告编制单位）、江苏立天环境工程有限公司（废气环保工程设计及施工单位）、南京万全检测技术有限公司（验收监测单位），并邀请 3 位专家组成验收组。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）第二章、第八条中内容，本验收项目不存在 9 种不得提出验收合格意见的情形。验收组听取了项目建设情况、验收监测报告的汇报，查阅了环评报告、审批意见、验收监测报告及竣工验收等相关材料，现场核查了项目生产情况、各类污染治理设施建设及运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及其他建设项目环境保护竣工验收的相关规定，形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本概况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

“宏源电子电器公司”位于常州市武进区南夏墅街道庙桥街，投资 1500 万元，在现有厂区北侧新征土地，购置 CNC 绕线机，全自动上锡机，贴片机等生产设备，对厂内现有产品进行扩建，实施电子元件制造项目，形成年产电子变压器 500 万只、电感器 500 万只、电源 100 万只的生产能力。

“宏源电子电器公司”全厂实行一班制生产，8 小时/班，全年工作 300 天，全年工作时间 2400 小时。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2017 年 7 月，“宏源电子电器公司”委托常州市常武环境科技有限公司编制了《年产电子变压器 500 万只、电感器 500 万只、电源 100 万只项目环境影响报告表》，2017 年 8 月 16 日取得常州市武进区环境保护局审批意见（武环行审复[2017]162 号）；项目厂房于 2020 年 5 月建设，年产电子变压器 500 万只、电感器 500 万只、电源 100 万只

项目于 2023 年 10 月建成，目前已完成调试。

验收项目从立项、建设和调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

#### (三)投资情况

项目设计总投资 1500 万元，其中环保投资 50 万元；实际总投资 1500 万元，其中环保投资 50 万元。

#### (四)验收范围

本次验收范围为常州市武进宏源电子电器有限公司“年产电子变压器 500 万只、电感器 500 万只、电源 100 万只项目”，属整体验收，验收产能为电子变压器 500 万只/年、电感器 500 万只/年、电源 100 万只/年。

## 二、工程变动情况

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688 号）文件，“年产电子变压器 500 万只、电感器 500 万只、电源 100 万只项目”在实际实施过程中，与原环评对比，项目性质、规模、地点、生产工艺、生产设备、原辅材料以及污染防治措施均不属于重大变动，详见《建设项目变动环境影响分析》。

## 三、环境保护设施建设情况

#### (一)废水

项目员工生活污水经厂内污水管道收集后排入西侧市政污水管网，接管进常州市武南污水处理厂集中处理。

厂区已设置雨水排放口 1 个和污水接管口 1 个，均已设置环保提示性标志牌。

#### (二)废气

项目 1#厂房上锡房内上锡、焊接以及浸漆车间浸漆、干燥过程产生的废气经过集气装置收集、过滤棉除尘+两级活性炭吸附处理后通过 1 根约 15 米高 1#排气筒排放。

项目 3#厂房上锡房内上锡、焊接过程产生的废气经过集气装置收集、过滤棉除尘+两级活性炭吸附处理后通过 1 根约 25 米高 2#排气筒排放。

项目未收集到的少量助焊剂挥发性有机废气、锡及其化合物以及绝缘漆有机废气在车间内无组织排放。

### (三)噪声

项目已通过设备选型、合理布局车间内设备，并采取隔声、减振等降噪措施，实现厂界噪声达标。

### (四)固体废物

项目产生的一般工业固体废物为漆包线等边角料、锡渣和不合格品，均外售综合利用。

项目产生的危险废物为助焊剂、硅橡胶、绝缘漆废包装桶（HW49），含漆手套、抹布（HW49），废过滤棉（HW49），废活性炭（HW49），均纳入危险废物管理，委托常州市新孟环保服务有限公司处置，并已签订《危险废物服务意向协议》。

本项目一般工业固体废物堆场面积约 5m<sup>2</sup>，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。本项目危废堆场位于 1#厂房西侧，面积约 5m<sup>2</sup>，危废堆场地面涂有环氧地坪涂料，安装视频监控设施，已落实信息公开制度，在厂区出入口显著位置设置危险废物信息公示栏，主动公开危险废物产生、利用处置等情况，危废堆场满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）中的相关规定要求，堆场内设置危险废物环保标识牌，满足防风、防雨、防流散、防盗、防腐、防渗的要求。

### (五)其他环境保护措施

(1)排污许可管理：“宏源电子电器公司”已取得固定污染源排污登记回执，登记编号：9132041225091880X2003X。

(2)排污口规范化设置：“宏源电子电器公司”废气排气筒、危险废物堆场、一般固废堆场及雨、污水排放口等均已设置环保提示性标志牌。

(3)风险防范措施：“宏源电子电器公司”厂内配备了消防栓、灭火器等应急物资。

## 四、环境保护设施调试效果

南京万全检测技术有限公司出具的检测报告【NVT-2023-0837】结果表明：

### (一)废水

项目所在厂区污水接管口排放的污水中 pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油指标均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

### (二)废气

监测期间，项目 1#厂房 1#排气筒以及 3#厂房 2#排气筒排放的锡及其化合物、非甲烷总烃排放浓度和排放速率均符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 中表 1 标准要求。

项目厂界处无组织废气锡及其化合物、非甲烷总烃排放浓度符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 中表 3 标准要求；项目厂区内车间外非甲烷总烃排放浓度符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 中表 2 中标准及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 附录 A 表 A.1 相应排放限值要求。

### (三)噪声

监测期间，项目东、北厂界处昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准要求，南、西厂界处昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 4 类标准要求。

### (四)固体废物

验收项目固废均合理处置，处置率100%，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响。

### (五)污染物排放总量

经核算，项目生活污水及有组织排放的锡及其化合物、非甲烷总烃污染物核算总量均满足环评及环评批复总量要求；固废全部综合利用或安全处置，零排放。

## 五、工程建设对环境的影响

根据竣工环境保护验收监测报告表，项目无工业废水产生和排放，员工生活污水经厂内污水管道收集后排入西侧市政污水管网，接管进常州市武南污水处理厂集中处理，对周围地表水环境不构成直接影响；大气污染物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 标准要求，对周围大气环境影响较小；厂界噪声达标排放，对周围声环境影响较小；固废合理处置，不直接排向外环境，不会造成二次污染，对周围环境无直接影响。

## 六、验收结论

该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，各类环境保护措施落实到位，验收检测结果表明废水、废气、噪声均达标排放，固废合理处置，各污染物排放总量符合环评报告及批复要求，验收组一致同意常州市武进宏源电子电器有限公司“年产电子变压器 500 万只、电感器 500 万只、电源 100 万只项目”通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

1、加强环保管理，落实环保责任制，确保环保设施正常稳定运行、各污染物稳定达标排放。

2、强化危废管理，及时申报危废管理计划，做好各类管理台账。

八、验收人员信息

	姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签名
组长	蔡振元	常州市武进宏源电子电器有限公司	负责人			蔡振元
参加成员	周璞	原常州市武进生态环境局				周璞
	高俊	江苏云天环境工程股份有限公司				高俊
	阳美	原常州市武进区环境监察站	科长			阳美
	陈守文	南京万全检测技术有限公司	工程师			陈守文
	张文艺	常州大学	教授			张文艺
	曹震	常州源宇环境科技有限公司	工程师			曹震

常州市武进宏源电子电器有限公司

2023年10月28日

