

**常州市众立机械科技有限公司年表面处理 2000 吨铝型材、2000 万套阀体、500 万套电机配件、
250 万套高端汽车卡钳技改项目配套环境保护设施表**

序号	类别	环保设施
1	废气	氧化线 1#除油、中和、氧化过程产生的硫酸雾废气经碱喷淋塔中和处理后通过 1 根 15 米高 P1 排气筒排放。
		氧化线 2#化抛、氧化过程产生的硫酸雾、氮氧化物、磷酸雾废气经 2 套碱喷淋塔中和处理后通过 1 根 15 米高 P2 排气筒排放； 氧化线 2#抛丸过程产生的颗粒物经水喷淋塔除尘处理后通过 1 根 15 米高 P13 排气筒排放。
		氧化线 3#除油、中和、氧化过程产生的硫酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根 15 米高 P3 排气筒排放。
		氧化线 4#犁地、化抛、氧化过程产生的硫酸雾、磷酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根 15 米高 P4 排气筒排放。
		清洗线 5#清洗过程产生的柠檬酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根 15 米高 P5 排气筒排放。
		氧化线 6#氧化过程产生的硫酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根 15 米高 P6 排气筒排放； 氧化线 6#化抛过程产生的硫酸雾、氮氧化物、磷酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根 15 米高 P7 排气筒排放。
		氧化线 7-1#氧化过程产生的硫酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根 15 米高 P8 排气筒排放。 氧化线 7-2#化抛、氧化过程产生的硫酸雾、氮氧化物、磷酸雾废气经碱喷淋处理后通过 1 根 15 米高 P9 排气筒排放； 氧化线 7-2#抛丸过程产生的颗粒物经水喷淋塔除尘处理后通过 1 根 15 米高 P14 排气筒排放。
		氧化线 8#化抛、氧化过程产生的硫酸雾、磷酸雾废气经碱喷淋塔中和处理后通过 1 根 15 米高 P10 排气筒排放；氧化线 8#抛丸过程产生的颗粒物经水喷淋塔除尘处理后通过 1 根 15 米高 P15 排气筒排放。
		喷粉线 9#盐酸酸洗过程产生的氯化氢废气经碱喷淋塔中和处理后通过 1 根 15 米高 P11 排气筒排放； 喷粉及塑粉烘干固化过程产生的非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物废气经两级活性炭处理后通过 1 根 15 米高 P12 排气筒排放。
2	废水	生产过程一般废水（不含氮磷镍工艺废水、废气喷淋废水）收集后进入厂内 A 套“一般废水处理站”（调节+多级反应+沉淀+砂滤）处理，处理后的尾水与生活污水一起接入市政污水管网，进入武南污水处理厂集中处理。
		含镍废水单独收集处理，进入厂内 B 套“含镍废水处理站”（调节+多级反应+沉淀+过滤+超滤+反渗透+蒸发）处理，淡水和冷凝水均回用于含镍工段。
		含磷废水单独收集处理，进入厂内 C 套“含磷废水处理站”（多级反应+沉淀+蒸发）后回用于含磷工段，纯水制备浓水和纯水制备反冲洗水直接回用于废气喷淋。
3	噪声	隔声、减振、厂房屏蔽等措施
4	固废	一般固废堆场依托原有；危废堆场设置 2 个，总面积由原有的 135m ² 增加至 465m ²
5	地下水、土壤	按《环境影响报告书》要求进行区域防腐防渗处理