

博纳高性能材料（常州）有限公司博纳年产 900 万平方米非织造产业用 ENKA3D 织物项目竣工环境保护验收意见

2023 年 7 月 6 日，博纳高性能材料（常州）有限公司（以下简称“博纳公司”）组织召开了“博纳年产 900 万平方米非织造产业用 ENKA3D 织物项目”竣工环境保护验收会议，并邀请相关专家组成验收组，参加会议的有：常州久远环境工程技术有限公司（验收报告编制单位）、南京万全检测技术有限公司（验收检测单位）、常州华泰环境科技有限公司（环保设施设计、施工单位），与会人员签到表见附页。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）第二章、第八条中内容，项目不存在 9 种不得提出验收合格意见的情形。验收组听取了项目建设情况和验收监测报告的汇报，查阅了环评报告、审批意见、验收监测报告等相关材料，现场核查了项目生产情况、各类污染治理设施建设与运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及其他建设项目环境保护竣工验收的相关规定，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

博纳公司实际投资 682 万美元，在新北区兴塘西路 9 号原厂内，新建 ENKA 织物车间，实施年产 900 万平方米非织造产业用 ENKA3D 织物项目。项目配备员工 30 人，实行三班制生产方式，每班工作 8 小时，年工作 300 天，全年工作时数为 7200 小时。

（二）建设过程及环保审批情况

2018 年 10 月，博纳公司申报了“博纳年产 900 万平方米非织造产业用 ENKA3D 织物项目”的备案证【常新行审外经备[2018]123 号】，2019 年 3 月委托江苏虹善工程科技有限公司编制了《博纳高性能材料（常州）有限公司博纳年产 900 万平方米非织造产业用 ENKA3D 织物项目环境影响报告表》，2019 年 4 月 19 日取得了常州国家高新技术产业开发区(新北区)行政审批局出具的环评批复【常新行审环表[2019]124 号】。

（三）投资情况

本项目实际总投资 682 万美元，其中环保投资 60 万元。

(四)验收范围

“博纳年产 900 万平方米非织造产业用 ENKA3D 织造项目”已全部建成，环保设施与主体工程也已同步建成，且运行稳定，项目具备“三同时”验收监测条件。

二、工程变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号），本项目在实际实施过程中，与环评文件对比，项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

博纳公司厂区内已实行“雨污分流、清污分流”，生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。项目无生产废水排放。

(二)废气

项目纺丝、复合、纺丝板清洁（自带催化燃烧单元）和拼接工段产生的废气进 1 套“水喷淋+干式过滤+两级活性炭吸附”装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放，排气筒编号：P10。

(三)噪声

项目设备选型与车间内设备布局合理，生产工段班次安排有序，高噪声设备采取了建筑隔声、减振等降噪措施，实现了厂界噪声达标。

(四)固体废物

项目产生的一般工业固废：废包装袋、废丝和废熔流外售综合利用。

项目产生的危险废物：废喷罐（HW49）、废催化单元（HW49）、废包装小桶（HW49）、喷淋废液（HW09）、清洗废液（HW09）、废过滤棉（HW49）和废活性炭（HW49）均委托有资质单位集中处置。各类危险废物均已签订危险废物处置合同。

项目生活垃圾委托当地环卫部门统一清运。

项目依托厂内现有一般工业固废暂存间，面积约 200m²，堆场满足防渗漏、防雨淋和防扬散等环境保护要求。堆场处已设置环保提示性标志牌。

项目依托厂内现有危废暂存间，面积约 120m²，堆场满足《危险废物贮存污染控



制标准》(GB18597-2023)要求,也满足《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》【苏环办[2019]327号】和《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》【苏环办〔2019〕149号】建设要求。堆场处已设置环保提示性标志牌。

(五)其他环境保护措施

(1)排污口规范化设置情况

本项目废气排气筒已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号)的要求规范化设置。固体废物贮存场所和雨、污水排放口依托厂内现有,不新建。

(2)排污许可证办理情况

2020年6月12日,博纳公司在全国排污许可证管理信息平台进行了排污许可申报和变更,企业实行登记管理,登记编号:91320411094235715N001Z;2023年4月18日,博纳公司进行了第二次排污登记变更。

(3)卫生防护距离落实情况

以ENKA车间边界外扩100m形成的包络区作为本项目卫生防护距离。目前卫生防护距离包络线范围内无环境敏感点。

(4)环境风险防范措施落实情况

本项目车间内均设有手持式灭火器;危废堆场处设有灭火器、防静电桩、黄沙箱等应急物资,地面及墙面已进行防护防渗处理;所在厂区内已设置1座容积约150m³的应急事故池,已编制《突发环境事件应急预案》并备案。

四、环境保护设施调试效果

南京万全检测技术有限公司出具的检测报告【NVTT-2023-0330】,验收检测结果表明:

(一) 废水

验收检测期间,厂区生活污水接管口处污水中pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮和动植物油指标符合常州市江边污水处理厂的接管标准,即符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准。

(二) 废气

验收检测期间，项目有组织排放的非甲烷总烃和颗粒物浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表5标准。无组织排放的非甲烷总烃和总悬浮颗粒物厂界处浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9标准；厂区内非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中附录A表A.1标准。

本项目核算的非甲烷总烃去除效率约为83.9~86.9%，符合环评设计去除效率80%的要求；颗粒物去除效率小于环评设计去除效率90%的要求，其原因为纺丝工段实际颗粒物进口浓度低于环评预测估值(35.8mg/m³)，故去除效率未达到环评设计去除效率90%的要求，但污染物排放浓度及排放总量均满足环评要求。

(三)噪声

验收检测期间，项目南、西、北厂界处昼夜间噪声检测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准要求，东厂界处昼夜间噪声检测值符合4类标准要求。

(四)污染物排放总量

根据验收检测结果，项目有组织排放的非甲烷总烃和颗粒物核算总量满足环评及批复总量要求；厂内生活污水排放量和水污染物核算总量满足环评及批复总量要求；项目固体废物全部综合利用或安全处置。

五、工程建设对环境的影响

根据检测报告【NVTT-2023-0330】，厂区内生活污水接管处理，对周围地表水环境不构成直接影响；大气污染物达标排放，对周围大气环境影响较小；厂界噪声达标排放，对周围声环境影响较小；固废合理处置，对周围环境无直接影响。

六、验收结论

本项目验收资料齐全，环境保护措施落实到位，验收检测结果表明废水、废气、噪声达标排放，固废合理处置，符合环评报告表及批复要求，验收组一致同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

(1)严格各项环保制度，压实环保责任，确保环保设施正常稳定运行、各污染物稳



定达标排放。

(2)加强一般工业固体废物管理，建立一般工业固废管理台账，如实记录产生一般工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现一般工业固体废物全过程、可追溯、可查询。管理台账应由专人管理，防止遗失，保存期限不少于 5 年。

(3)加强危险废物管理，及时申报危险废物管理计划，做好各类危险废物台账记录。

八、验收人员信息

| | 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 身份证号码 | 电话 | 签名 |
|------|----|----|-------|-------|----|----|
| 组长 | 李 | | | | | 李 |
| 参加成员 | 马 | | | | | 马 |
| | 张 | | | | | 张 |
| | 李 | | | | | 李 |
| | 陈 | | | | | 陈 |
| | 胡 | | | | | 胡 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

博纳高性能材料(常州)有限公司

2023年7月7日

