



常州市洛锐电器有限公司
年产水泵 30 万台、电机 30 万台、
五金件 20 万件项目
竣工环境保护验收监测报告

NVTT-2018-Y0264

建设单位：常州市洛锐电器有限公司

编制单位：南京万全检测技术有限公司

二〇一八年六月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：杲念念

报告编写人：陈光杰

建设单位：常州市洛锐电器有限公司

电话：13776804797

传真：-

邮编：213000

地址：常州市武进区洛阳镇汤墅村

编制单位：南京万全检测技术有限公司

电话：025-58804633

传真：025-58804633-801

邮编：210000

地址：南京市秦淮区光华路166号德兰大厦



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：161012050414

名称：南京万全检测技术有限公司

地址：南京市秦淮区光华路166号401、501室（210012）

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律 responsibility，由南京万全检测技术有限公司承担。

许可使用标志



161012050414

发证日期：2017年9月15日迁址

有效期至：2022年7月5日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

目 录

1 项目概况	- 1 -
1.1 项目背景.....	- 1 -
1.2 本次验收项目概况.....	- 1 -
1.3 竣工验收重点关注内容.....	- 2 -
1.4 验收工作技术程序和内容.....	- 2 -
2 验收依据	- 5 -
2.1 国家环境保护法律、法规、规章及规范性文件.....	- 5 -
2.2 江苏省法规、规章及规范性文件.....	- 5 -
2.3 其他相关文件.....	- 6 -
3 项目建设情况	- 7 -
3.1 地理位置及平面布置.....	- 7 -
3.2 建设内容.....	- 8 -
3.3 主要原辅材料及燃料.....	- 13 -
3.4 水源及水平衡.....	- 13 -
3.5 生产工艺.....	- 14 -
3.6 项目变动情况.....	- 19 -
4 环境保护设施	- 20 -
4.1 污染物治理/处置措施.....	- 20 -
厂内返工利用.....	- 22 -
外卖综合利用.....	- 22 -
4.2 其他环境保护设施.....	- 22 -
4.3 环保设施及“三同时”落实情况	- 23 -
5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定	- 25 -
5.1 环境影响报告表主要结论与建议.....	- 25 -
5.2 审批部门审批决定.....	- 27 -
6 验收执行标准	- 29 -
6.1 废气排放标准.....	- 29 -
6.2 废水排放标准.....	- 29 -

6.3 厂界噪声排放标准.....	- 30 -
6.4 污染物总量控制指标.....	- 30 -
7 验收监测内容	- 31 -
7.1 废气监测内容.....	- 31 -
7.2 废水监测内容.....	- 32 -
7.3 噪声监测内容.....	- 32 -
8 质量保证及质量控制.....	- 34 -
8.1 监测分析方法.....	- 34 -
8.2 监测仪器.....	- 34 -
8.3 人员能力.....	- 35 -
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	- 35 -
8.5 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	- 35 -
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	- 36 -
9 验收监测结果	- 37 -
9.1 生产工况.....	- 37 -
9.2 保护设施调试运行效果.....	- 37 -
10 验收监测结论	- 49 -
10.1 环保设施调试运行效果.....	- 49 -
10.2 验收监测总结论.....	- 52 -

附图

- 附图 1 项目地理位置示意图
- 附图 2 周围 300 米土地利用现状示意图
- 附图 3 一楼车间平面布置示意图
- 附图 4 二楼车间平面布置示意图
- 附图 5 三楼车间平面布置示意图

附件

- 附件 1 委托书
- 附件 2 营业执照、租赁协议、土地手续
- 附件 3 项目审批意见
- 附件 4 危险废物处置合同、污水接管意向证明
- 附件 5 项目竣工环境保护验收监测期间运行工况说明
- 附件 6 验收检测报告【NVT-2018-Y0246】
- 附件 7 现场照片
- 附件 8 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

1 项目概况

1.1 项目背景

常州市洛锐电器有限公司（以下简称“洛锐电器公司”）成立于1996年7月26日，租用武进区洛阳镇汤墅村委位于武进区洛阳镇汤墅村的生产厂房进行工业产品的生产，公司经营范围：电机、水泵、电器配件、模具、金属结构件及非标设备、擦鞋机、汽车配件、机械零部件制造，加工。

“洛锐电器公司”于2017年12月申报了“年产水泵30万台、电机30万台、五金件20万件项目环境影响报告表”，并于2018年1月19日取得了常州市武进区行政审批局出具的审批意见（武行审投环【2018】22号）。目前该项目各类环保治理设施与主体工程已同步建成，并投入运行，运行稳定，具备“三同时”验收监测条件，本次验收范围为“年产水泵30万台、电机30万台、五金件20万件项目”。

“洛锐电器公司”环保手续情况详见表1.1-1。

表 1.1-1 “洛锐电器公司”环保手续情况表

项目名称	审批部门及时间	竣工环保验收情况	备注
年产水泵30万台、电机30万台、五金件20万件项目	常州市武进区行政审批局， (武行审投环【2018】22号)， 2018年1月19日	本次竣工环保验收项目	-

“洛锐电器公司”主体工程及产品方案详见表1.1-2。

表 1.1-2 “洛锐电器公司”主体工程及产品方案

项目名称	产品及产能			年运行时数
	产品	设计产能	实际产能	
年产水泵30万台、电机30万台、五金件20万件项目	水泵	30万台/年	30万台/年	2400hr
	电机	30万台/年	30万台/年	
	五金件	20万件/年	20万件/年	

1.2 本次验收项目概况

表 1.2-1 本次验收项目概况

建设单位	常州市洛锐电器有限公司		
项目名称	年产水泵30万台、电机30万台、五金件20万件项目		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改、扩建 <input type="checkbox"/> 搬迁		
建设地点	武进区洛阳镇汤墅村		
环评报告表编制单位	常州市常武环境科技有限公司	完成时间	2017年12月

环评审批部门	常州市武进区行政审批局		审批时间与文号	武行审投环【2018】22号， 2018年1月19日	
项目开工日期	2018年2月		竣工日期	2018年4月	
设计生产能力	水泵30万台/年、电机30万台/年、五金件20万件/年				
实际生产能力	水泵30万台/年、电机30万台/年、五金件20万件/年				
项目总投资	350万元	环保投资概算	10万元	比例	2.86%
实际总投资	350万元	实际环保投资	10万元	比例	2.86%

2018年5月，南京万全检测技术有限公司承担了项目环保设施竣工验收，专业人员在查阅了环评资料、实地踏勘后，编制了《常州市洛锐电器有限公司年产水泵30万台、电机30万台、五金件20万件项目环保设施竣工验收监测方案》，并于2018年5月16日、2018年5月17日对该项目进行了现场验收监测。

在对验收监测结果统计分析，并结合现场环保管理检查、资料调研的基础上，编制了《常州市洛锐电器有限公司年产水泵30万台、电机30万台、五金件20万件项目竣工环境保护验收监测报告》。

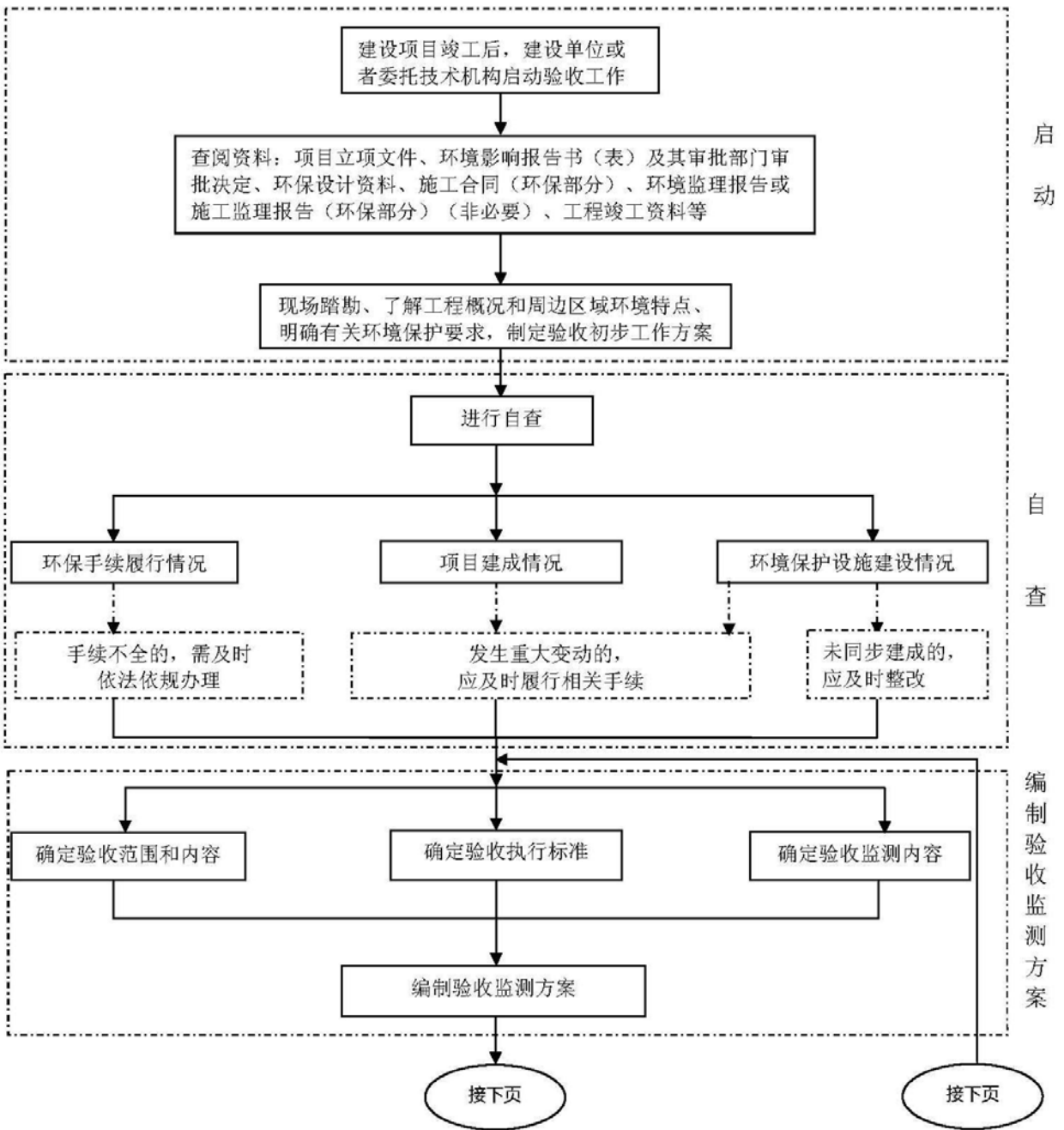
根据现场勘查，“常州市洛锐电器有限公司年产水泵30万台、电机30万台、五金件20万件项目”环境保护设施与主体工程已同步建成，目前全厂形成水泵30万台/年、电机30万台、五金件20万件/年的生产规模。项目已投入运行，运行基本稳定，故确定本次验收范围为“年产水泵30万台、电机30万台、五金件20万件项目”，验收内容为水泵30万台/年、电机30万台、五金件20万件/年。

1.3 竣工验收重点关注内容

- (1)核实主要生产设备、原辅材料用量、种类等，确定项目产能是否发生变化；
- (2)核实生产工艺流程，确定项目产污环节是否有变化；
- (3)核实各类污染防治措施，对照环评要求是否落实到位；
- (4)核实危险废物安全处置以及危废堆场设置是否按要求落实到位。

1.4 验收工作技术程序和内容

验收工作主要包括验收监测工作和后续工作，其中验收监测工作可分为启动、自查、编制验收监测方案、实施监测与检查、编制验收监测报告五个阶段。验收工作技术程序见图1.4-1。



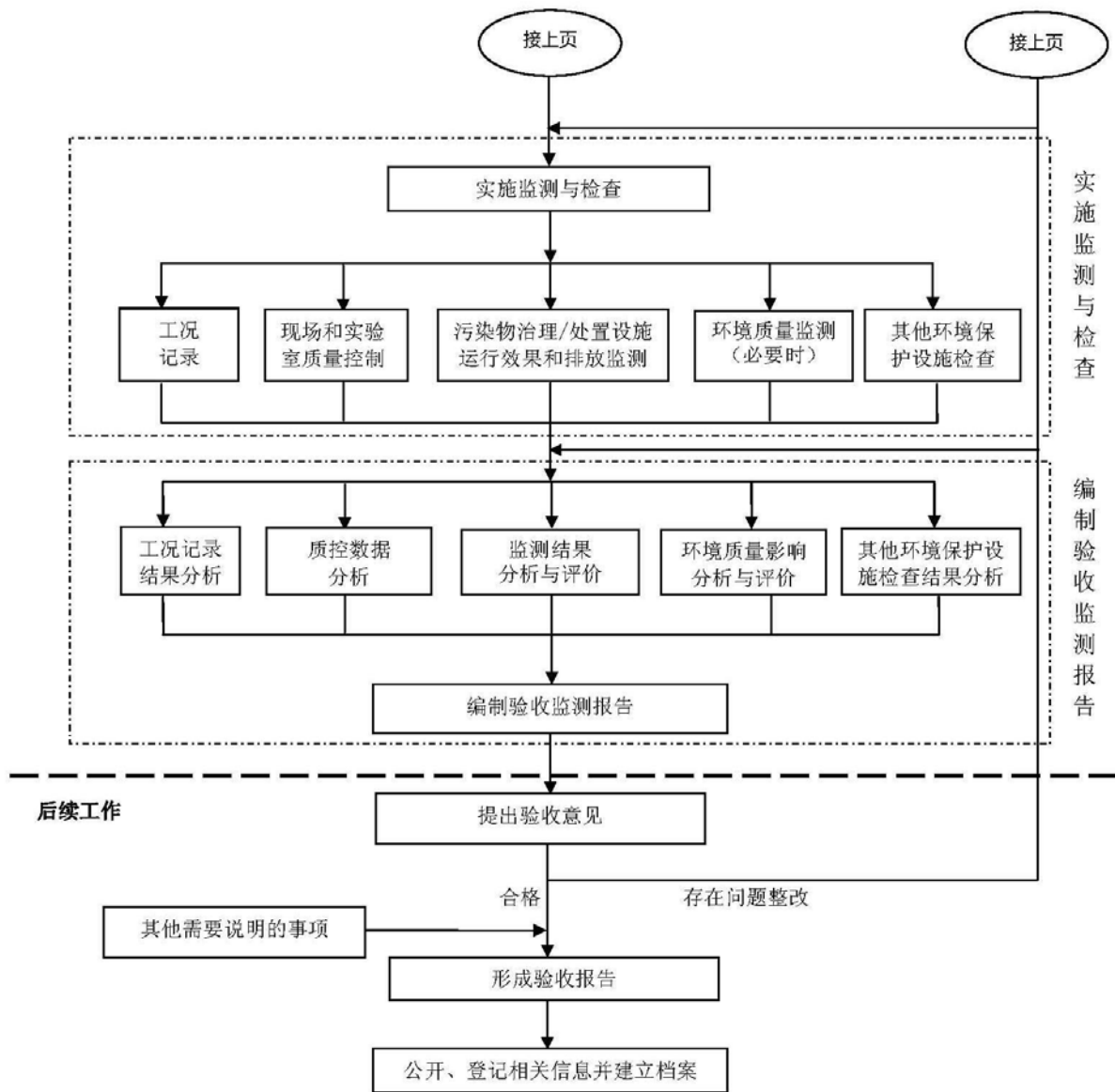


图 1.4-1 竣工环境保护验收技术工作程序图

2 验收依据

2.1 国家环境保护法律、法规、规章及规范性文件

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，国家主席令第9号，2015年1月1日；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》，国家主席令第70号，2018年1月1日；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，国家主席令第31号，2016年1月1日；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，国家主席令77号，1997年3月1日；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016年11月7日修订；
- (6) 《中华人民共和国环境影响评价法》，主席令第48号，2016年9月1日；
- (7) 《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》，环办[2015]52号，2015年6月4日；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国规环评环[2017]4号，2017年11月20日；
- (9) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，生态环境部，公告2018年第9号，2018年5月16日；
- (10) 《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》及其附件《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》，国家环保总局[2000]38号，2000年2月；
- (11) 《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉的通知》，苏环控[2000]48号。

2.2 江苏省法规、规章及规范性文件

- (1) 《江苏省环境保护条例》，1997年8月16日；
- (2) 《江苏省长江水污染防治条例》，2010年11月1日；
- (3) 《江苏省太湖水污染防治条例》，2018年1月24日江苏省第十二届人民代表大会常务委员会第三十四次会议通过，2018年5月1日起施行；

(4) 《江苏省环境噪声污染防治条例》，江苏省人大常委会公告第 112 号，2012 年 1 月 12 日；

(5) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（1993 年省政府 38 号令）；

(6) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》，苏环控[97]122 号；

(7) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2017 年 6 月 3 日修订）；

(8) 《江苏省环境噪声污染防治条例》，江苏省第十届人民代表大会常务委
员会公告第 108 号，2006 年 3 月 1 日；

(9) 《关于切实做好建设项目环境管理工作的通知》（苏环管[2006]98 号）；

(10) 《江苏省地表水（环境）功能区划》（苏政复[2003]29 号）；

(11) 《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案办法的
通知》（苏环办[2011]71 号）；

(12) 《关于印发江苏省环境保护厅实施〈建设项目环境影响评价政府信息公开
指南（试行）〉工作规程的通知》（苏环办[2013]365 号）；

(13) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》，苏环办〔2015〕256
号，2015 年 10 月 25 日；

(14) 《常州市地表水（环境）功能区划》，常州市水利局，常州市环保局，
2003 年 6 月；

(15) 《市政府关于印发〈常州市环境空气质量功能区划分规定（2017）〉的
通知》，常州市人民政府，常政发[2017]160 号，2017 年 11 月 30 日；

(16) 《市政府关于印发〈常州市市区声环境功能区划（2017）〉的通知》，
常州市人民政府，常政发[2017]161 号，2017 年 11 月 30 日。

2.3 其他相关文件

(1)《常州市洛锐电器有限公司年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万
件项目环境影响报告表》（常州市常武环境科技有限公司，2017 年 12 月）；

(2)《常州市洛锐电器有限公司年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万
件项目环境影响报告表》审批意见（武行审投环【2018】22 号，常州市武进区行
政审批局，2018 年 1 月 19 日）；

(3)“洛锐电器公司”提供的其他相关资料。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

(一)项目所处地理位置

常州市地处江苏省南部、长江下游平原，北纬 $31^{\circ} 09' \sim 32^{\circ} 04'$ ，东经 $119^{\circ} 08' \sim 120^{\circ} 12'$ ；东濒太湖，与上海、苏州、无锡相邻，西与南京、镇江接壤，南与安徽交界，北襟长江，沪宁铁路和京杭大运河自西北向东南斜贯全境。现辖溧阳一个县级市和金坛、武进、新北、天宁、钟楼五个行政区，共有 36 个镇、25 个街道。总面积 43.85 万公顷。

武进地处长三角地理中心，南枕太湖，西衔滆湖（西太湖），与上海、南京、杭州各距百余公里，4条铁路、5条高速、京杭大运河穿境而过，常州机场可直达北京、深圳、广州等国内20多个主要城市和日本名古屋、泰国曼谷、老挝万象等多个国际城市，“水陆空铁”交通极为便捷。区域总面积1066平方公里，下辖11个镇、5个街道、1个国家级高新区、1个综合保税区、1个省级高新区、2个省级经济开发区、1个省级旅游度假区和1个省级现代农业产业园区，户籍人口92.4万，常住人口143.5万。2016年，完成地区生产总值1969亿元，一般公共预算收入147.5亿元，规模以上工业总产值4672亿元，连续四年荣获中国中小城市综合实力百强区第三名，蝉联中国最具投资潜力中小城市百强区第一名。

本项目位于武进区洛阳镇汤墅村，厂址中心经度：东经 $E120^{\circ} 04' 59''$ ，纬度：北纬 $31^{\circ} 38' 17''$ 。厂区三项电机电器公司、洛凯机电厂房及农田；北侧为洛阳开关厂、永安里路，隔路约 180-400 米处为堵墅居民点，约 60 户；北侧约 190-620 米处为阳光明珠苑居民小区，约 600 户；东侧为汤墅机械厂、洛阳压铸公司、庄陈压铸厂、马路，隔路约 62-240 米处为汤墅村居民点，约 30 户；东侧约 270-590 米处为谈家头居民点，约 70 户；南侧为东南电器厂、汤墅村居民点、马路，隔路约 118-340 米处为庄陈村居民点，约 40 户。

项目地理位置图见附图 1。

周围 300 米土地利用现状示意图见附图 2。

(二)项目厂区平面布置

“洛锐电器公司”租用厂房一层为主要生产车间，车间由北向南分别布置浸漆车间、装配车间、点焊车间、成品测试区域、包装材料区域、原料零部件库房、成品堆放区域、金工车间；租用二层为会议室、办公室、陈列室及试制室；租用三层为水泵车间、环氧间以及成品堆放区域。

项目一楼车间平面布置示意图见附图 3；

项目二楼车间平面布置示意图见附图 4；

项目三楼车间平面布置示意图见附图 5。

3.2 建设内容

(一)验收项目建设内容情况一览表 3.2-1。

表 3.2-1 验收项目建设内容情况一览表

常州市洛锐电器有限公司年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目			
项目名称			
类别	环评/批复内容	实际内容	备注
产品名称	年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目	年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目	一致
设计规模	水泵 30 万台/年	水泵 30 万台/年	一致
	电机 30 万台/年	电机 30 万台/年	
	五金件 20 万件/年	五金件 20 万件/年	
项目投资额	350 万元	350 万元	一致
建设地址	武进区洛阳镇汤墅村	武进区洛阳镇汤墅村	一致

由上表可知，项目实际建设内容与环评及批复对比，未发生变化。

(二)本项目实际建设公辅工程、环保工程与环评对比情况详见表 3.2-2。

表 3.2-2 项目公用及辅助工程、环保工程与环评对比情况一览表

类别	原环评情况		实际情况	备注	
	工程内容	工程规模			
贮运工程	原辅材料	约 300m ² ，位于车间一楼东南角，金工车间南面，存放电机用各种原辅材料；另有木托、泡沫、纸箱等包装材料堆放区，约 200m ² ，位于车间一楼西面，原料使用汽车运输。	约 550m ²	与环评一致	-
	成品	约 200m ² ，位于车间一楼西面，原料仓库对面；另 3 楼成品库约 250 m ² ，成品使用汽车运输。	约 450m ²	与环评一致	-
	运输	原辅材料、成品均通过汽车运输。	-	与环评一致	-
公用工程	给水	厂外由市政自来水管网提供，厂内依托出租方现有供水系统。	用水 1146t/a	与环评一致	-
	排水	厂内已实行“雨污分流”；雨水排入北侧永安里路市政雨水管网；本项目冷却水循环使用，只	员工生活污水 865t/a；	与环评一致	-

类别	原环评情况		实际情况	备注	
	工程内容	工程规模			
		添加、不排放；项目测试废水（20t/a）及员工生活污水（865t/a）经化粪池预处理后经现有污水管网接入北侧永安里路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河。	测试废水 20t/a；混合废水 885t/a		
	供电	由市政供电管网供给。	10 万度/年	与环评一致 -	
	绿化	依托出租方现有绿化。	-	与环评一致 -	
环保工程	雨污分流管网及规范化排污口	厂内已实行“雨污分流”；雨水排入北侧永安里路市政雨水管网；项目测试废水及员工生活污水经化粪池预处理后经现有污水管网接入北侧永安里路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河。	已办理污水接管手续	与环评一致 -	
	废水治理	项目测试废水及员工生活污水经化粪池预处理后经现有污水管网接入北侧永安里路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理。	已接入市政管网	与环评一致 -	
	噪声治理	合理车间内设备平面布局、合理设备选型和合理安排工作时间，并做好设备隔声、减振等措施。	-	与环评一致 -	
	废气治理		转子刷漆、干燥工序挥发的酒精废气（以非甲烷总烃计）通过废气收集装置收集、活性炭吸附处理装置吸附处理后通过 1 根 15 米高排气筒（1#）排放，风机 1 台，风量 3000m ³ /h；未收集到的酒精废气车间内无组织排放，通过加强车间通风减少对周围环境的影响。	-	与环评一致 -
			线包浇注、干燥过程挥发的有机废气（以非甲烷总烃计）通过废气收集装置收集、活性炭吸附处理装置吸附处理后通过 1 根 15 米高排气筒（2#）排放，风机 1 台，风量 3000m ³ /h；未收集到的非甲烷总烃废气车间内无组织排放，通过加强车间通风减少对周围环境的影响。	-	与环评一致 -
			定子浸漆、干燥过程产生的苯乙烯通过废气收集装置收集、活性炭吸附处理装置吸附处理后通过 1 根 15 米高排气筒（3#）排放，浸漆烘干机自带风机 1 台，风量 1500m ³ /h；未收集到的苯乙烯废气车间内无组织排放，通过加强车间通风减少对周围环境的影响。	-	与环评一致 -
			点焊工段产生的烟尘颗粒物通过废气收集装置收集经过烟尘过滤器过滤处理后无组织排放。	-	与环评一致 -
	固废治理	1.设置一般固废堆场 2 处，危险废物堆场 1 处。 2.一般固废：漆包线边角料、金属边角料外卖综合利用；不合格品返工利用。 3.危险废物：化学品废包装桶，废漆刷、过滤网等粘附油漆的杂物以及废活性炭等危险废物应委托有资质单位处置均应委托有资质单	①1 处一般固废堆场位于金工车间西侧，面积约 3m ² ，存放金属边角料 ②1 处一般固	与环评一致，废包装桶委托常州明悦再生资源利用有限公司处置，废漆刷	-

类别	原环评情况		实际情况	备注
	工程内容	工程规模		
	位集中处理。如含油废抹布手套混入了生活垃圾中，且难以分离，其收集、处置和运输全过程可不按危险废物管理。	废堆场位于金工车间北侧，面积约 5m ² ，暂存不合格品 ③1 处危废堆场约 15m ² ，位于厂区东北侧，存放废包装桶、废漆刷等粘附油漆的杂物和废活性炭	等粘附油漆的杂物以及废活性炭作为危险废物管理，委托有资质单位处置，处置协议正在签订中。	

由上表可知，项目实际公用及辅助工程与环评及批复对比，未发生变化；水环境、声环境环保工程内容与环评及批复对比，未发生变化；固体废物环保工程内容与环评及批复对比，未发生变化。

(三)项目实际生产设备与环评对比情况详见表 3.2-3。

表 3.2-3 项目主要生产设备与环评对比情况一览表 数量：台

项目名称	名称	环评中数量	实际设备数量	备注
年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目	单柱液压机	4	与环评一致	-
	数控车床	4	与环评一致	-
	普通车床	2	与环评一致	-
	卧式车床	1	与环评一致	-
	转子外圆精车机	1	与环评一致	-
	钻床（台式攻丝机）	1	与环评一致	-
	钻床（台式钻攻两用机）	2	与环评一致	-
	电机壳加热机	2	与环评一致	-
	贮能点焊机	1	与环评一致	-
	点凸两用电焊机	1	与环评一致	-
	交流点焊机	1	与环评一致	-
	中频逆变点焊机	1	与环评一致	-
	中频点焊机	1	与环评一致	-
	自动沉浸机	1	与环评一致	-
	真空浸漆机	1	与环评一致	-
	台式压力机	1	与环评一致	-
	台式压力机	1	与环评一致	-
	端子自动压着机	1	与环评一致	-
	气动剥皮机	1	与环评一致	-
	电脑剥线机	1	与环评一致	-

项目名称	名称	环评中数量	实际设备数量	备注
	轻型砂轮机	1	与环评一致	-
	直立式剥皮机	1	与环评一致	-
	气动剥皮机	1	与环评一致	-
	接线端子机	1	与环评一致	-
	电脑绕线机	1	与环评一致	-
	绕线机	1	与环评一致	-
	绕线机	1	与环评一致	-
	电脑绕线机	1	与环评一致	-
	电脑数控绕线机	1	与环评一致	-
	电脑数控绕线机	1	与环评一致	-
	半自动捆扎机	1	与环评一致	-
	半自动捆扎机	1	与环评一致	-
	槽绝缘纸插入机	1	与环评一致	-
	液压定子嵌线机	1	与环评一致	-
	中间整形机	1	与环评一致	-
	去漆机	1	与环评一致	-
	去漆机	1	与环评一致	-
	定子双头自动绑扎机	1	与环评一致	-
	最终整形机	1	与环评一致	-
	槽绝缘纸插入机	1	与环评一致	-
	伺服定子嵌线机	1	与环评一致	-
	液压中间整形机	1	与环评一致	-
	双头自动绑线机	1	与环评一致	-
	液压最终整形机	1	与环评一致	-
	双头立绕机	1	与环评一致	-
	伺服定子嵌线机	1	与环评一致	-
	液压中间整形机	1	与环评一致	-
	双头自动绑线机	1	与环评一致	-
	液压最终整形机	1	与环评一致	-
	槽绝缘纸插入机	1	与环评一致	-
	超静音铜带机	1	与环评一致	-
	槽绝缘纸插入机	1	与环评一致	-
	双头自动绑线机	1	与环评一致	-
	烟雾净化器	1	与环评一致	-
	电机定子测试系统	1	与环评一致	-
	电机定子测试系统	1	与环评一致	-
	全自动伺服绕线机	1	与环评一致	-
	充磁机	1	与环评一致	-
	综合测试系统	1	与环评一致	-

项目名称	名称	环评中数量	实际设备数量	备注
	珩磨机	1	与环评一致	-
	机壳热套自动装置	1	与环评一致	-
	水泵气密性测试机	1	与环评一致	-
	动平衡机	1	与环评一致	-
	软支撑动平衡机	1	与环评一致	-
	电机出厂测试系统	1	与环评一致	-
	电机出厂测试系统	1	与环评一致	-
	灼热丝试验仪	1	与环评一致	-
	高低温交变湿热试验箱	1	与环评一致	-
	盐雾试验箱	1	与环评一致	-
	3吨液力传动叉车	1	与环评一致	-
	MOBO变频空气压缩机	1	与环评一致	-

由上表可知，项目实际生产设备与环评对比，未发生变化。

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目主要原辅材料消耗情况与环评申报用量对比情况见表 3.3-1。

表 3.3-1 建设项目主要原辅材料消耗情况表

原材料名称	环评用量	实际用量	备注
硅钢片	305t/a	与环评一致	-
漆包线	40t/a	与环评一致	-
JF310BA 快固化无溶剂浸渍树脂（绝缘漆）（甲组份）	1t/a	与环评一致	铁桶装，17kg/桶
JF310BA 快固化无溶剂浸渍树脂（绝缘漆）（乙组份）	1t/a	与环评一致	铁桶装，17kg/桶
绝缘漆稀释剂*	1t/a	与环评一致	铁桶装，15kg/桶
浇注环氧树脂	0.16t/a	与环评一致	铁桶装，20kg/桶
692 环氧稀释剂	0.04t/a	与环评一致	铁桶装，20kg/桶
不锈钢	30t/a	与环评一致	-
铸铁泵体	4.8 万只/a	与环评一致	-
塑料接线盒	7 万只/a	与环评一致	-
纸箱	4.9 万只/a	与环评一致	-
JF-X0601 防锈底漆	0.1 t/a	与环评一致	铁桶装，20kg/桶
防锈底漆稀释剂	0.03t/a	与环评一致	塑料桶，3kg/桶
铝机壳	80t/a	与环评一致	-
铸铁件	50t/a	与环评一致	-
液压油	0.51t/a	与环评一致	-
转子	30 万只/a	与环评一致	-
轴承	30 万只/a	与环评一致	-
热保护器	30 万只/a	与环评一致	-
定子	30 万只/a	与环评一致	-
槽楔	30 万只/a	与环评一致	-

3.4 水源及水平衡

(1)生活用水

员工生活用水量约 1080t/a，生活污水排放量约为 865t/a，接入市政污水管网进武南污水处理厂集中处理。

(2)生产用水

建设项目点焊过程以及浸渍树脂冷却过程需使用冷却水，冷却水循环使用，只添加、不排放，年需冷却用水约 6t/a；水箱测试过程仅使用自来水，测试水循环使用，定期排放，产生的的测试废水水质简单，类比同类型企业检测数据，COD_{Cr} 排放浓度估算为

100mg/L、SS 排放浓度估算为 150mg/L，符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，可以直接接入市政污水管网进污水处理厂集中处理。建设项目测试年用水量约 60t/a，年排放量约 20t/a。

项目水平衡图见下图：

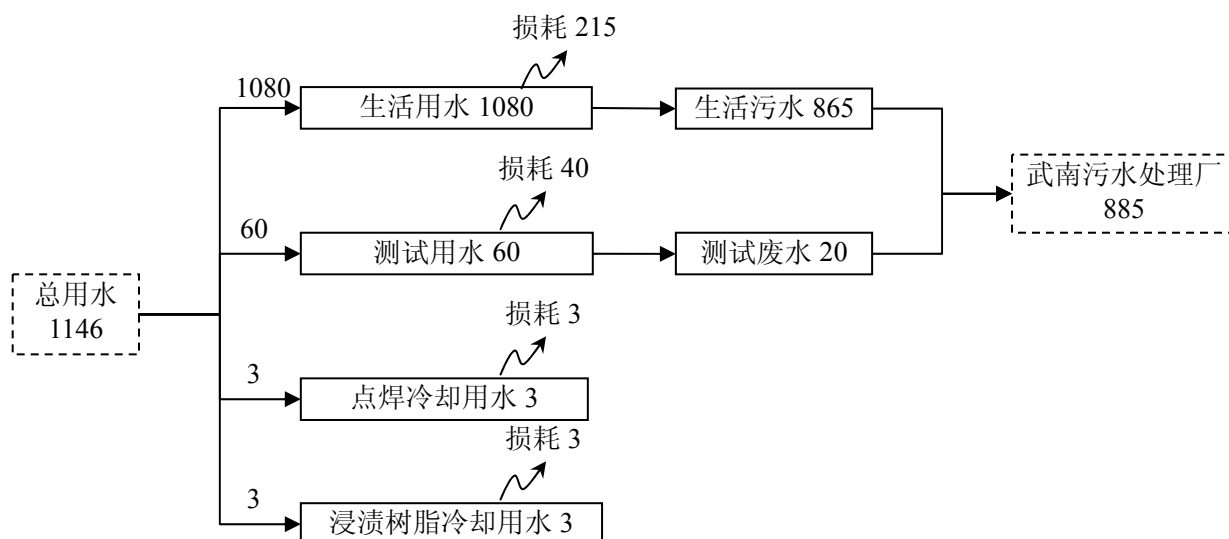


图 3.4-1 项目水平衡图 单位：吨/年

3.5 生产工艺

经现场核实，项目实际建设过程中，水泵、电机、五金件生产工艺流程与环评一致，未发生变化。具体生产工艺流程如下：

洛锐电器电机与水泵产品前端的生产工艺流程相近似，其中电机作为水泵的半成品原料，与压板、叶轮、闷头、泵盖组合件、电容等外购原料通过螺钉、垫圈等组装、测试合格后即为水泵成品。电机的生产过程主要为经过加工后的转子总成、定子总成与泵体、壳体组合件、接线盒、泵体、风叶、后罩等外购零部件通过螺钉、垫圈等进行装配、测试合格后即为电机产品。

(一)电机、水泵生产工艺流程

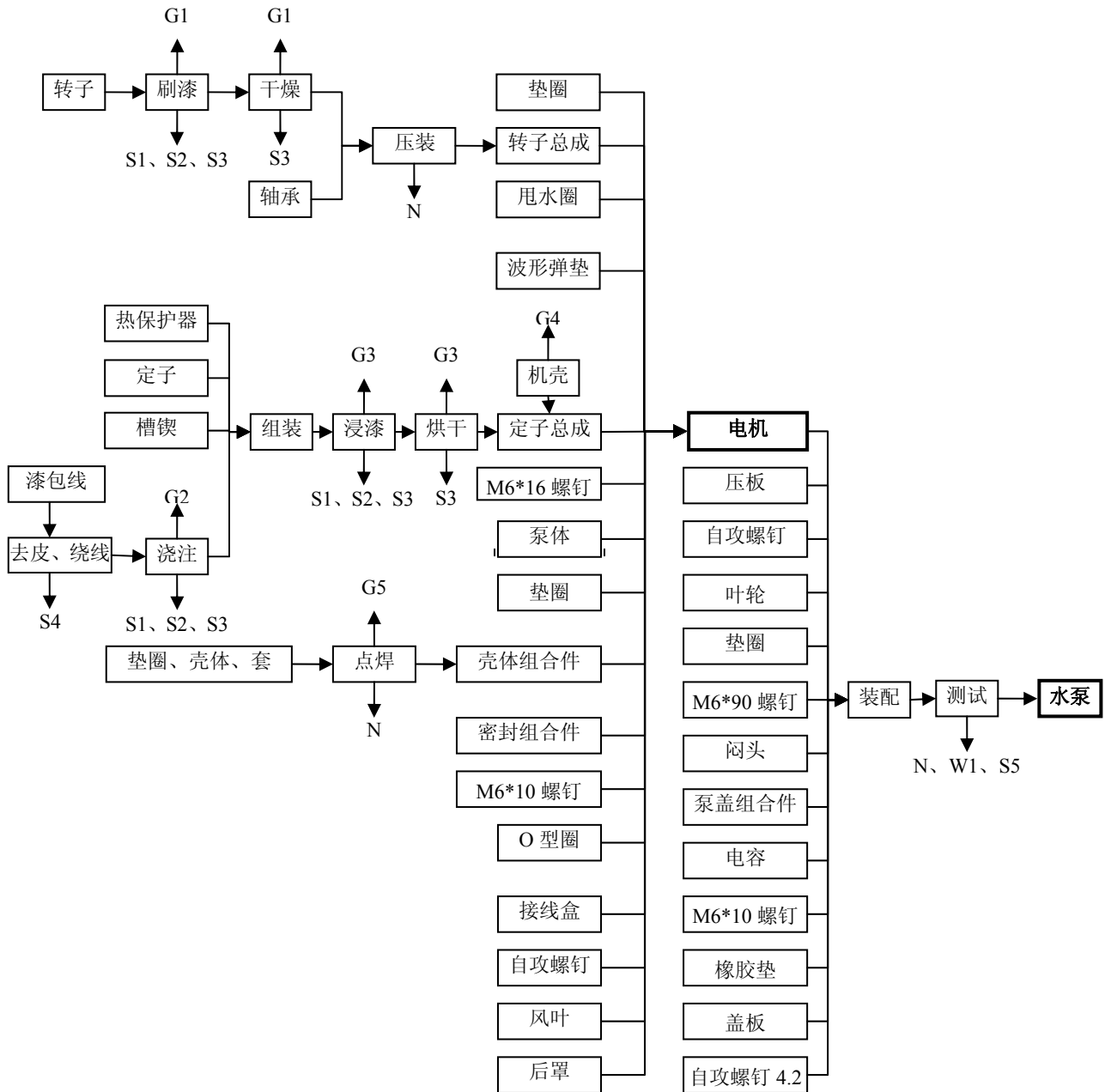


图 3.5-1 电机、水泵生产工艺流程图

电机、水泵生产工艺流程简介:

1、将转子进行手工刷漆、干燥后，与不同型号的轴承通过液压机等设备压装成为转子总成；其中转子表面需涂刷1层防锈底漆预防表面生锈，涂刷的防锈漆为蓝色防锈底漆，涂刷时需与防锈底漆专用稀释剂按照3:1的比例调配后涂刷施工，防锈底漆及防锈底漆稀释剂中的挥发性有机组分均为无水酒精，刷漆与干燥过程产生的酒精废气（以非甲烷总烃计）经废气收集装置收集、活性炭吸附处理装置吸附处理后通过1根15米高排气筒（1#）排放，废气收集管道及排气筒直径约250mm，风机风量约3000m³/h，年

排放时间约500h。

转子刷漆、干燥过程有废包装桶 S1、废手套、废漆刷、过滤网等粘附防锈底漆的杂物 S2、废活性炭 S3 和非甲烷总烃废气 G1 产生。

2、将漆包线通过去漆机将漆皮去除后，使用绕线机绕成线圈，经过环氧树脂浇注后与槽楔、定子、热保护器铆压组装在一起进行嵌线、测试、浸漆、干燥制成定子组件，定子组件与机壳压装一起成为定子总成；浇注过程使用环氧树脂与692环氧稀释剂，浇注工段位于三楼的西北角的封闭房间内，将环氧树脂通过电炉加热至35-40℃后与环氧稀释剂按照4:1的比例进行调配，对线包进行浇注，起到绝缘作用，浇注、干燥过程产生的少量有机废气G2（以非甲烷总烃计）通过废气收集装置收集、活性炭吸附处理后通过15米高排气筒（2#）排放，废气收集管道及排气筒直径约250mm，风机风量约3000m³/h，年排放时间约200h。

去皮、绕线过程有漆包线边角料 S4 产生，线包浇注过程有环氧树脂、稀释剂废包装桶 S1、粘附环氧树脂、稀释剂的废抹布、手套 S2、废活性炭 S3 和浇注过程挥发的非甲烷总烃废气 G2 产生。

3、浸漆车间位于一楼北侧，设置 1 套浸漆、烘干自动化流水线（自动沉浸机）和一台真空浸漆机，其中在自动沉浸机需要维护保养时才会用到真空浸漆机，真空浸漆机作为备用浸漆机，正常情况下均使用自动沉浸机。浸漆过程使用快固化无溶剂浸渍树脂将嵌线定子进行绝缘保护。浸漆、烘干过程为半自动流水线操作，工件上架、下架在同一部位操作，将未浸漆工件放置专用浸漆吊篮上，进入温度约 110℃的预烘干区，预烘干后进行自动浸漆，浸漆过程约 2.5 分钟，浸漆后抬升至沥漆区，工件上多余的漆液滴入下方的浸漆收集盘中，收集后循环使用，沥漆过程持续 5 分钟后进入温度为 130℃的烘干二区、三区，烘干二区烘干时间约 7.5 分钟，烘干三区固化结束下架取出工件。浸漆槽与配漆槽通过循环泵管道相连，浸漆槽中的漆液位置自动控制，液位降低后，即从配漆槽中泵入加以补充，以满足工件浸漆的部位漆膜完整性，浸漆槽中漆液超过设定液位后，通过管道溢至配漆槽中循环。

洛锐电器使用的浸漆材料为快固化无溶剂浸渍树脂（绝缘漆），包装分为甲、乙两组份，使用时另需调配专用稀释剂，将甲、乙两组份及稀释剂按照1:1:1的重量比例混合调配均匀后倒入配漆槽中，通过循环泵自动补充到浸漆槽中。浸渍树脂配漆槽尺寸为1.0m×1.2m×0.2m，中间布设冷却盘管，通过工业水冷机提供冷却水，冷却水循环

使用，只添加、不排放，工业水冷机年使用冷却水量约为3t/a。浸渍树脂主要由环氧树脂、不饱和聚酯树脂、桐马酸酐、苯乙烯以及引发剂、促进剂等组份组成，浸渍树脂的有效成份较高，挥发的有机物相对较少；烘干过程控制温度为130℃，烘干过程产生的废气G3（以苯乙烯计）通过机器自带废气收集装置收集、活性炭吸附处理后通过15米高排气筒（3#）排放，浸漆工段废气收集管道及排气筒直径约250mm，风机风量约1500m³/h，年排放时间约1440h。

绝缘漆中的苯乙烯有很强的溶解稀释能力，不仅起到稀释漆液、降低粘度的作用，而且直接参加化学反应，与不饱和聚酯树脂、环氧树脂等含有不饱和双键的聚合物在引发剂的作用下打开双键后在促进剂的作用下发生致密的交联反应。

浸漆、干燥过程有绝缘漆废包装桶 S1、粘附绝缘漆的废抹布、手套 S2、废活性炭 S3 和浸漆、干燥过程挥发的苯乙烯废气 G3 产生。

机壳加热机加热过程中，按照机壳型号的差异，加热温度控制在 95-200℃之间，加热时间为 15-160S，加热过程产生少量烟尘颗粒物，通过安装加热烟尘废气收集、净化处理装置净化过滤处理后与转子刷漆工段产生的非甲烷总烃废气一并经过 15 米高 1#排气筒排放，因烟尘废气的产生量极少，环评评价过程对机壳加热过程产生的烟尘不进行量化分析。

4、将垫圈、壳体、套通过点焊焊接装配在一起成为壳体组合件；点焊机的工作原理是：采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，不伤及被焊工件的内部结构。

洛锐电器点焊工艺操作过程为：①开通冷却水；②将焊件表面清理干净（通过压缩空气吹扫焊件表面的少量灰尘），装配准确后，送入上、下电极之间，施加压力，使其接触良好；③通电使两工件接触表面受热，局部熔化，形成熔核；④断电后保持压力，使熔核在压力下冷却凝固 形成焊点；⑤去除压力，取出工件。

点焊工段冷却水循环使用，只添加不排放，点焊冷却年用水量为 3t/a；点焊过程为电阻焊，不使用任何焊丝及焊条，焊接过程中有少量烟尘颗粒物 G5 产生，约 0.01t/a，建设项目设置点焊废气收集净化处理装置（废气收集率不低于 75%，过滤处理率约 90%），每台点焊机电焊部位安装颗粒物废气收集管道，废气收集后通过烟尘净化过滤

器过滤处理后通过管道排向室外。

5、将装配成型的转子总成（涂刷过防锈底漆）、定子总成、壳体组合件与外购的垫圈、甩水圈、波形弹垫、M6*16 螺钉、泵体、螺栓、垫圈、密封组合件、M6*10 螺钉、O 型圈、接线盒、自攻螺钉、风叶、后罩等零部件装配一起成为电机。

6、将装配成型的电机与外购的压板、自攻螺钉 2.9、叶轮、垫圈、M6*90 螺钉、闷头、泵盖组合件、电容、M6*10 螺钉、橡胶垫、盖板、自攻螺钉 4.2 等零部件通过点焊焊接装配成水泵成品。

7、装配后的水泵通过水箱测试，测试合格后作为成品包装入库；水箱测试过程有噪声 N、测试废水 W1 和不合格品 S5 产生，不合格品产生后本厂内返工重新处理。

水箱测试过程为水泵成品检验工序，仅使用自来水，不添加任何清洗剂，水箱中的水循环使用，定期排放（约 3 个月 1 次），排放的测试废水 W1 水质简单，类比同类型企业检测数据，CODCr 排放浓度估算为 100mg/L、SS 排放浓度估算为 150mg/L，符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，可以直接接入市政污水管网，进武南污水处理厂集中处理。洛锐电器水泵水箱测试年用水量约 60t/a，年排放量约 20t/a。

(二)五金件生产工艺流程图

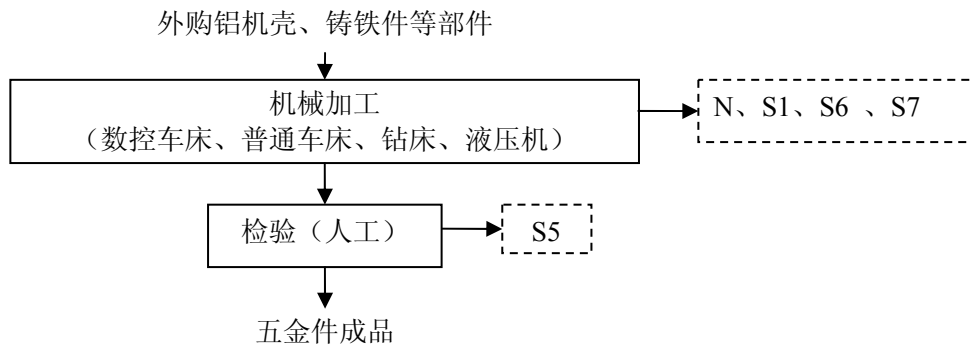


图 3.5-2 五金件生产工艺流程图

五金件生产工艺流程：

使用数控车床、普通车床、钻床、液压机等设备对外购铝机壳、铸铁件等部件进行车、钻、压等机械加工后进行装配、检验即为五金件成品；其中车、钻等加工过程均无需添加切削液，设备维护时使用少量的液压油，有废包装桶 S1（液压油包装桶）、金属边角料 S6、少量含油抹布手套 S7 和噪声 N 产生。加工完成后的工件经检验合格后即为成品，检验过程产生不合格品 S5，不合格品产生后本厂内返工重新处理。

说明：S 表示固废、G 表示废气、N 表示噪声。

3.6 项目变动情况

实际建设情况与环评及批复对比情况如下：

表 3.6-1 重大变动情况对照一览表

序号	苏环办（2015）256 号		对照		备注
	类别	内容	原环评中内容	实际建设情况	
1	性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）。	3 种产品，水泵、电机、五金件	一致	建设项目性质未发生变化
2		生产能力增加 30%及以上。	年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件	一致	建设项目生产能力未发生变化
3	规模	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环节风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	原辅材料均放置在生产车间内，配套的仓储设施未发生变化	一致	建设项目仓储能力未发生变化
4		新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	生产装置详见“项目环境影响报告表”表 1-3 中内容	一致	建设项目生产装置未发生变化
5	地点	项目重新选址。	项目位于常州市武进区洛阳镇汤墅村	一致	建设地点未发生变化
6		在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	利用汤墅村委工业生产厂房从事生产	一致	厂区内总平面布置未发生变化
7		防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	防护距离边界未发生变化，未新增敏感点	一致	卫生防护距离未发生变化
8		厂内管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	厂外管线路由未发生变化	一致	管线路由未发生变化
9	生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	项目生产工艺详见“项目环境影响报告表”第五章中内容	一致	生产工艺未发生变化
10	环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	①水环境污染防治措施与原环评一致，无变化； ②声环境污染防治措施与原环评一致，无变化； ③环境风险措施无变化； ④固体废物防治措施与原环评发生变化； ⑤大气环境污染防治措施与原环评一致，无变化。	一致	环境保护措施未发生变化

洛锐电器公司“年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目”在实际实施过程中，与原环评对比，项目建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施（水环境、声环境、大气环境和固体废物等）均未发生变化。

4 环境保护设施

4.1 污染治理/处置措施

4.1.1 废水

项目依托出租方现有排水管网和排放口，不新增。雨水经厂内现有雨水管网收集后排入北侧永安里路市政雨水管网；本项目冷却水循环使用，只添加、不排放；项目测试废水及员工生活污水经化粪池预处理后经现有污水管网接入北侧永安里路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河。

项目实际废水污染治理措施与环评及审批意见一致。

4.1.2 废气

本项目废气主要为：转子刷漆、干燥过程挥发的酒精废气 G1（以非甲烷总烃计）；线包浇注、干燥过程挥发的有机废气 G2（以非甲烷总烃计）；定子调漆、浸漆、干燥过程产生的苯乙烯废气 G3；点焊过程产生的烟尘颗粒物废气 G4。

①转子刷漆、干燥过程产生的酒精废气（以非甲烷总烃计）经废气收集装置收集、活性炭吸附处理装置吸附处理后通过 1 根 15 米高排气筒（1#）排放，废气收集管道及排气筒直径约 250mm，风机风量约 3000m³/h，年排放时间约 500h。废气收集率约 90%，活性炭吸附处理率约 90%；未收集到的酒精废气（以非甲烷总烃计）车间内无组织排放。

②线包环氧浇注、干燥过程产生的少量有机废气（以非甲烷总烃计）通过废气收集装置收集、活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒（2#）排放，废气收集管道及排气筒直径约 250mm，风机风量约 3000m³/h，年排放时间约 200h。废气收集率约 90%，活性炭吸附处理率约 90%；未收集到的非甲烷总烃废气车间内无组织排放。

③定子浸漆、干燥过程产生的苯乙烯废气通过机器自带废气收集装置收集、活性炭吸附处理后通过 15 米高排气筒（3#）排放，浸漆、干燥工段废气收集管道及排气筒直径约 250mm，风机风量约 1500m³/h，年排放时间约 1440h。废气收集率约 95%，活性炭吸附处理率约 90%；未收集到的苯乙烯废气浸漆车间内无组织排放。

④点焊过程产生的烟尘颗粒物废气经集气罩收集、烟尘过滤处理装置处理后车间内无组织排放，通过加强通风减少其对周围环境的影响。废气收集率约 75%，烟尘过滤处

理率约 90%。

4.1.3 噪声

项目主要噪声源来自于单注液压机、数控车床、普通车床、卧式车床、钻床、点焊机、绕线机及空压机等设备运行噪声。

项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局、合理安排生产时间，高噪声源设备做好建筑隔声、减振等降噪措施。

项目噪声源及治理措施汇总如下表：

表 4.1-1 主要噪声源及治理措施一览表

序号	设备名称	等效声级, dB(A)	治理措施	源强降噪效果, dB(A)
1	单柱液压机	78-83	合理设备选型, 安置在车间内, 并合理布局, 厂房隔声等	≥15
2	数控车床	78-83		≥15
3	普通车床	78-83		≥15
4	卧式车床	78-83		≥15
5	转子外圆精车机	75-80		≥15
6	钻床(台式攻丝机)	75-80		≥15
7	钻床(台式钻攻两用机)	75-80		≥15
8	点焊机	78-83		≥15
9	绕线机	70-75		≥15
10	MOBO 变频空气压缩机	80-85		≥15

本项目实际噪声治理措施与环评及审批意见一致。

4.1.4 固(液)体废物

项目产生的一般固废为漆包线边角料、不合格品和金属边角料, 其中漆包线边角料和金属边角料外卖综合利用; 不合格品厂内重新返工用于产品的生产。

项目产生的危险废物为化学品废包装桶(包括快固化无溶剂环氧浸渍树脂(绝缘漆) 甲乙组份包装桶、防锈底漆及稀释剂包装桶、浇注环氧树脂及环氧稀释剂、液压油等包装桶)、日常生产过程中产生的废漆刷、过滤网等粘附油漆的杂物、废气治理过程中产生的废活性炭以及机械加工过程中产生的含油抹布手套。化学品废包装桶委托常州明悦再生资源利用有限公司处置, 废漆刷、过滤网等粘附油漆的杂物以及废活性炭等危险废物应委托有资质单位处置; 在完善危险废物委托处置合同前, 保证其在厂内完全收集、妥善储存, 且存放在规范化危废堆场内, 不乱丢乱倒, 不交给没有处置资质的单位和个人处置。建设项目含油抹布手套若混入生活垃圾中, 且难以分离, 所以其收集、处置和

运输全过程可不按危险废物管理。

生活垃圾（包括含油手套抹布）由环卫部门定期清运。

项目设有一般固废堆场 2 处，1 处位于金工车间西侧，面积约 3m²，存放金属边角料，另一处位于金工车间北侧，约 5m²，临时堆放不合格品，一般固废堆场满足防风、防雨、防扬散的要求。

项目设有危废堆场 1 处，位于厂区东北侧专门库房内，存放化学品废包装桶、废漆刷、过滤网等粘附油漆的杂物以及废活性炭，约 15 平方米；满足防雨、防风、防晒、防腐、防渗、防盗、防火、防泄漏、防流散的要求。

项目固废产生及处理、处置情况见表 4.1-2。

表 4.1-2 固体废物产生及处理、处置情况

序号	固体废物名称	形态	属性	废物类别	废物代码	实际产生量	处理/处置方式	厂内贮存位置
1	漆包线边角料	固	一般工业固体废物	-	-	0.8t/a	外卖综合利用	一般固废堆场
2	废包装桶	固、液	危险废物	HW49	900-041-49	0.25t/a	委托常州明悦再生资源利用有限公司处置	危废堆场
3	废漆刷、过滤网等粘附油漆的杂物	固、液	危险废物	HW49	900-041-49	0.01t/a	危险废物处置合同正在签订中	危废堆场
4	废活性炭	固	危险废物	HW49	900-041-49	0.519t/a		危废堆场
5	不合格品	固	一般工业固体废物	-	-	0.3t/a	厂内返工利用	一般固废堆场
6	金属边角料	固	一般工业固体废物	-	-	5t/a	外卖综合利用	一般固废堆场
7	含油抹布手套	固、液	危险废物	HW49	900-041-49	0.03 t/a	混入生活垃圾收集，当地环卫部门定期清运	垃圾桶收集
8	生活垃圾	固、液	生活垃圾	-	-	11 t/a	当地环卫部门定期清运	垃圾桶收集

4.1.5 辐射

项目生产过程中不使用放射性同位素和伴有电磁辐射的设施。

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

“洛锐电器公司”正在编制突发环境事件应急预案。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

“洛锐电器公司”出租方厂区内已实行“雨污分流”，雨水依托出租方现有雨水管网收集后排入北侧永安里路市政雨水管网；“洛锐电器公司”设置车间污水总排放口1处，废气排放口3处，危险废物堆场1处，均已设置环保提示性标志牌。

4.2.3 其他设施

无。

4.3 环保设施及“三同时”落实情况

项目的环保设投资施概况见表 4.3-1。

表 4.3-1 环保设施投资清单

类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	处理效果	环保投资(万元)	完成时间
废气	转子刷漆、干燥工段	非甲烷总烃	废气收集、活性炭吸附处理, 15 米高排气筒 (1#)	符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》相关要求	2	严格履行“三同时”要求
	线包浇注、干燥工段	非甲烷总烃	废气收集、活性炭吸附处理, 15 米高排气筒 (2#)		2	
	定子浸漆、干燥工段	苯乙烯	废气收集、活性炭吸附处理, 15 米高排气筒 (2#)	符合 GB14544-93《恶臭污染物排放标准》相关标准要求	3	
	点焊工段	颗粒物	集气罩收集、烟尘过滤处理装置	符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》相关要求	0.3	
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	接管进武南污水处理厂集中处理	符合污水处理厂接管标准	1	
噪声	生产设备	生产噪声	合理设备选型、合理设备布置, 设备采取隔声、消声等降噪措施	各边界符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准	1	
固废	危险废物	废包装桶	危废堆场存放, 委托常州明悦再生资源利用有限公司处置, 并已签订危险废物处置合同	处置率 100%	0.7	
		废漆刷、过滤网等粘附油漆的杂物	危废堆场存放, 正在签订危险废物处置合同			
		废活性炭				
		含油手套抹布	混入生活垃圾收集, 与生活垃圾一并环卫清运			
	一般工业固废	漆包线边角料	一般固废堆场存放, 外卖综合利用	综合利用率 100%	-	
		金属边角料	一般固废堆场存放, 外卖综合利用			
不合格品		一般固废堆场存放, 厂内返工利用				

类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	处理效果	环保投资(万元)	完成时间
	生活垃圾		当地环卫部门定期清运	处置率 100%	-	
	清污分流、排污口规范化设置		依托出租方雨、污管网和雨、污排放口		-	
总计					10	-

“常州市洛锐电器有限公司年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目”主体工程及环保治理设施同时设计、同时施工、同时投入使用，严格履行环境影响评价和环境保护“三同时”执行制度。

“常州市洛锐电器有限公司年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目”“三同时”落实情况见下表。

表 4.3-2 项目“三同时”落实情况一览表

序号	年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目	执行情况
1	环评	2017 年 12 月委托常州市常武环境科技有限公司编制项目环境影响报告表
2	环评批复	2018 年 1 月 19 日取得常州市武进区行政审批局出具的审批意见（武行审投环【2018】22 号）
3	项目环保设施初步设计	2017 年 12 月
4	项目环保设施施工	2018 年 2 月
5	项目环保设施调试	2018 年 3 月
6	项目验收启动时间	2018 年 4 月
7	现场勘查后项目实际建设情况	主体工程与环保设施同时设计、施工和投入使用，并可以正常稳定运行

5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

表 5.1-1 “年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目”

环境影响报告表主要结论与建议一览表

环境影响报告表中主要结论与建议		实际情况
符合国家、地方产业政策、法规和用地要求	本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）2013 年修改版》中限制类、淘汰类项目；也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》中限制类、淘汰类项目；也不属于《关于修改江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183 号）中涉及的内容。	结论与环评中结论一致。项目符合国家 and 地方产业政策要求、法律、法规、规范要求。
	建设项目不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》（中华人民共和国工业和信息化部公告 工产业[2010]第 122 号）中项目。	
	建设项目不属于《关于发布实施《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》的通知》中限制用地和禁止用地项目；也不属于《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中限制用地和禁止用地项目，符合用地规划要求。	
	对照《太湖流域管理条例》第二十九条和第三十条，本项目不在入太湖河道岸线两侧 1000 米范围内，为“C3819 其他电机制造”类项目，不属于上述禁止项目之中，建设项目冷却水循环使用，只添加、不排放，测试废水及员工日常生活污水经污水管网接入北侧永安里路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河，不排入附近水体。因此，本项目符合《太湖流域管理条例》中相关规定。	
	本项目位于太湖流域三级保护区内，建设项目冷却水循环使用，只添加、不排放，测试废水及员工日常生活污水经污水管网接入北侧永安里路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河，生产过程中不使用含氮、磷的洗涤用品；因此本项目符合《江苏省太湖水污染防治条例》和苏政发[2007]97 号文规定。	
本项目不在《江苏省重要生态功能保护区区域规划》中常州市生态红线区域一级、二级管控区范围内。		
项目选址合理性	<p>本项目位于武进区洛阳镇汤墅村，租用汤墅村委工业用生产厂房进行项目的实施，项目所在地为工业用地，符合区域用地规划要求。</p> <p>建设项目建成营运后，冷却水循环使用，只添加、不排放，测试废水及员工日常生活污水经污水管网接入北侧永安里路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河；噪声、废气达标排放；固体废物分类处置后不直接排向外环境，项目投运后不会引起当地环境质量下降。</p>	结论与环评中结论一致。项目选址合理。
	污水：项目冷却水循环使用，只添加、不排放，测试废水及员工日常生活污水经污水管网接入北侧永安里路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河，不直接排入附近水体，对地表水环境无影响。	结论与环评中结论一致。污染防治措施均落实到位。污染物均达标排放。

环境影响报告中主要结论及建议	实际情况
<p>污染防治措施可行，污染物达标排放，周围环境质量不降低</p> <p>噪声：生产车间内昼间噪声经车间墙体隔声、设备隔声减振、几何发散衰减、大气吸收后，南、西、北厂界处噪声贡献值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准昼间限值要求，厂界噪声可达标排放。项目夜间不生产，无夜间生产噪声产生，对周围声环境影响较小。</p> <p>固废：项目产生的漆包线边角料、金属边角料外卖综合利用，不合格品厂内返工利用；生活垃圾由当地环卫部门定期清运；本项目危险废物为化学品废包装桶，废漆刷、过滤网等粘附油漆的杂物、废活性炭以及含油抹布手套。化学品废包装桶，废漆刷、过滤网等粘附油漆的杂物以及废活性炭等危险废物应委托有资质单位处置；在完善危险废物委托处置合同前，保证其在厂内完全收集、妥善储存，且存放在规范化危废堆场内，不乱丢乱倒，不交给没有处置资质的单位和个人处置。含油抹布手套混入生活垃圾中，且难以分离，所以其收集、处置和运输全过程可不按危险废物管理。</p> <p>各类固废均合理处置，处置率100%，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响。</p> <p>废气：①建设项目转子刷漆、干燥过程产生的酒精废气（以非甲烷总烃计）经废气收集装置收集、活性炭吸附处理装置吸附处理后通过1根15米高排气筒（1#）排放；未收集到的废气通过加强车间通风减少其对周围环境的影响。</p> <p>②线包浇注、干燥过程挥发的有机废气（以非甲烷总烃计）经废气收集装置收集、活性炭吸附处理装置吸附处理后通过1根15米高排气筒（2#）排放；未收集到的废气通过加强车间通风减少其对周围环境的影响。</p> <p>③定子浸漆、干燥过程挥发的苯乙烯废气通过机器自带废气收集装置收集、活性炭吸附处理装置吸附处理后通过1根15米高排气筒（3#）排放；未收集到的废气通过加强车间通风减少其对周围环境的影响。</p> <p>④点焊过程产生的烟尘颗粒物废气经集气罩收集、烟尘过滤处理装置处理后车间内无组织排放，通过加强通风减少其对周围环境的影响。</p> <p>经预测，1#排气筒排放转子刷漆、干燥过程产生的非甲烷总烃，排放速率和排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2中二级标准相关要求，可达标排放；2#排气筒排放线包环氧树脂浇注、干燥过程产生的非甲烷总烃，排放速率和排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准相关要求，可达标排放；3#排气筒排放定子浸漆、干燥过程挥发的苯乙烯废气排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）表2中二级标准相关要求，可达标排放。</p> <p>根据卫生防护距离计算公式计算，项目金工车间、环氧间、浸漆车间和点焊车间分别设置50m的卫生防护距离，以金工车间、环氧间、浸漆车间和点焊车间边界向外扩50m的范围划定为全厂卫生防护距离。目前卫生防护距离包络线范围内无环境敏感点，今后也不得在该防护距离内建设各类环境敏感目标。</p>	
<p>清洁生产水平</p> <p>本项目生产工艺、设备的先进性，原材料、产品和污染物产生指标等方面综合而言，本项目的生产工艺简单，排污量较小，符合清洁生产原则要求，体现循环经济理念。</p>	<p>结论与环评中结论一致。</p>

5.2 审批部门审批决定

表 5.2-1 “年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目”

环评审批意见及落实情况一览表

环评批复要求	批复落实情况
<p>1.水污染防治方面：按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用，测试废水与生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。</p>	<p>已落实，“洛锐电器公司”租用厂区内已实行“雨污分流、清污分流”；雨水经厂内现有雨水管网收集后排入北侧永安里路市政雨水管网；本项目冷却水循环使用，只添加、不排放；项目测试废水及员工生活污水经化粪池预处理后经现有污水管网接入北侧永安里路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河。污水中各污染物浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中标准，也满足武南污水处理厂接管标准。</p>
<p>2.废气污染防治方面：进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中有关标准。</p>	<p>已落实，经监测，转子刷漆、干燥过程 1#排气筒非甲烷总烃排放速率和排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中二级标准；线包环氧树脂浇注、干燥过程 2#排气筒非甲烷总烃排放速率和排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准；定子浸漆、干燥过程 3#排气筒苯乙烯废气排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）表 2 中二级标准。</p>
<p>3.噪声污染控制：选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p>	<p>已落实，监测期间，公司各边界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求。</p>
<p>4.固体废弃物管理方面：严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。</p>	<p>1.已落实各类一般固废分类收集和综合利用； 2.已落实废包装桶危险废物处置合同，委托常州明悦再生资源利用有限公司处置；正在落实废漆刷、废活性炭等其他危险废物处置协议，将危险废物委托有资质单位处置；厂内设置规范化危险废物堆场 1 处； 3.生活垃圾（包括含油手套抹布）由当地环卫部门定期清运。</p>
<p>5.排污口设置：按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。</p>	<p>已落实，“洛锐电器公司”雨水排放口、污水接管口、废气排气筒以及危险废物堆场均已规范化和标识化。</p>
<p>6.卫生防护距离设置：落实《报告表》中卫生防护距离要求。目前该范围内无环境保护目标，今后该范围内不得新建环境敏感项目。</p>	<p>已落实，项目金工车间、环氧间、浸漆车间和点焊车间分别设置 50m 的卫生防护距离，以金工车间、环氧间、浸漆车间和点焊车间边界向外扩 50m 的范围划定为全厂卫生防护距离。目前卫生防护距离包络线范围内无环境敏感点，今后也不得在该防护距离内建设各类环境敏感目标。</p>

环评批复要求	批复落实情况
<p>7.建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。</p>	<p>该项目正在进行竣工环境保护验收。</p>
<p>8.项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。项目自批准之日起超过五年，方决定项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。</p>	<p>建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施（水环境、声环境、大气环境、固体废物）均未发生变化，项目实际建成后对周围环境影响与环评中一致。 项目自批准之日起至开工建设日期，未超过五年。</p>

6 验收执行标准

6.1 废气排放标准

建设项目生产过程中定子浸漆、干燥过程排放的苯乙烯废气执行《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）二级标准要求；转子刷漆、干燥过程排放的酒精挥发废气（以非甲烷总烃计）、线包浇注、干燥过程排放的有机废气（以非甲烷总烃计）及点焊过程排放的少量烟尘颗粒物废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；具体限值如下。

表 6.1-1 废气污染物排放标准

污染物	限值				标准来源
	排放浓度	排放速率	排放高度	无组织监控浓度限值	
苯乙烯	-	3.25kg/h	15m	5.0 mg/m ³	《恶臭污染物排放标准》 (GB14544-93) 表 2 中二级标准
非甲烷总烃	120mg/m ³	5kg/h	15m	4.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中二级标准
颗粒物	-	-	-	1.0mg/m ³	

注：项目排气筒高度未高于附近 200 米范围内建筑物高度 5 米以上，故排放速率按严格 50%执行。

6.2 废水排放标准

(1)建设项目冷却水循环使用，只添加、不排放；测试废水及员工生活污水经化粪池预处理后经污水管网接入北侧永安里路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河，武南污水处理厂接管标准参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中表 1 中 B 级标准执行，详见下表。

表 6.2-1 污水处理厂接管标准 单位：mg/L

项目	标准值	标准来源
pH（无量纲）	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) 中 B 级标准
COD	≤500	
SS	≤400	
NH ₃ -N	≤45	
TP	≤8	

(2)武南污水处理尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）表 2 和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准，详见下表。

表 6.2-2 污水处理厂尾水排放标准表 单位: mg/L

项目	标准	标准来源
COD	≤50	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业企业主要水污染物排放限制》(DB32/1072-2007)
氨氮	≤5(8) ^①	
TP	≤0.5	
pH	6~9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)
SS	≤10	

注: ①括号外数值为水位>12℃时的控制指标, 括号内数值为水位≤12℃时的控制指标。

6.3 厂界噪声排放标准

项目各边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准, 见下表。

表 6.3-1 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: Leq[dB(A)]

执行标准	昼间	夜间	执行区域
GB12348-2008 中 2 类标准	≤60	≤50	生产车间各边界

6.4 污染物总量控制指标

项目污染物控制指标见下表:

表 6.4-1 项目污染物控制指标 单位: 吨/年

污染物		环评及批复总量	审批文件
废水	废水量	885	常州市武进区行政审批局, (武行审投环【2018】22 号), 2018 年 1 月 19 日
	COD	0.435	
	氨氮	0.039	
	总磷	0.007	
废气	挥发性有机物	0.0133	

7 验收监测内容

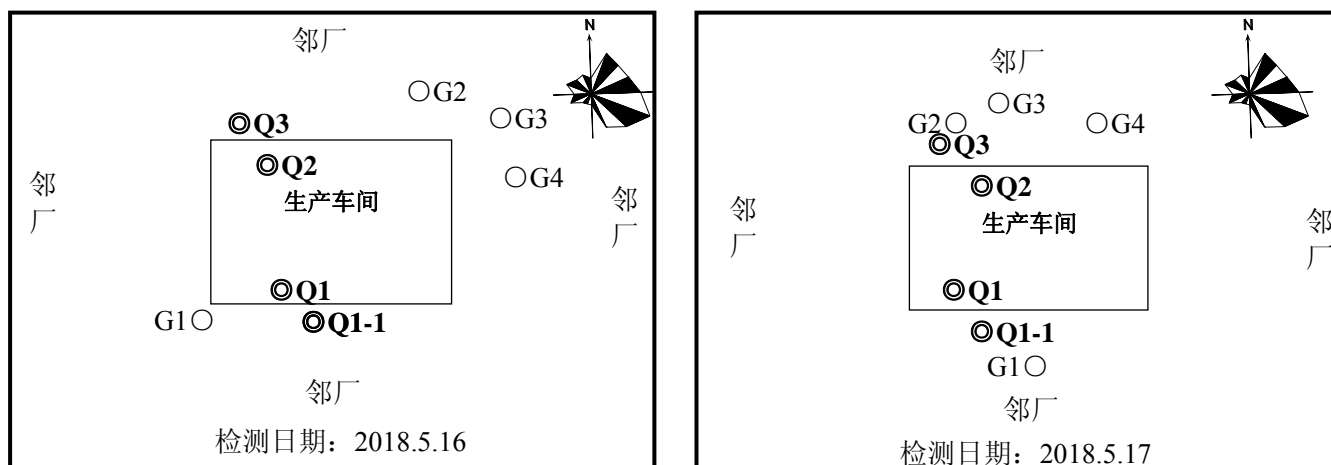
7.1 废气监测内容

废气监测点位、监测项目和监测频次见表 7.1-1，具体监测点位见图 7.1-1。

表 7.1-1 废气监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次	监测要求
有组织废气	转子刷漆、干燥工段 1#排气筒进口、出口	◎Q1、◎Q1-1	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天	生产工况稳定，运行负荷达 75%以上。
	线包浇注、干燥工段* 2#排气筒出口	◎Q2	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天	生产工况稳定，运行负荷达 75%以上。
	定子浸漆、干燥工段* 3#排气筒出口	◎Q3	苯乙烯	3 次/天，连续 2 天	生产工况稳定，运行负荷达 75%以上。
无组织废气	厂界上风向设参照点 1 个、下风向设监控点 3 个	○G1、○G2、○G3、○G4、	颗粒物	4 次/天，连续 2 天	生产工况稳定，运行负荷达 75%以上。
			苯乙烯		
			非甲烷总烃		

*注：因进口管道距离太短，达不到开口条件，未做监测评价。



注：◎为有组织废气排放监测点，共 4 个监测点；

○G1 为无组织废气参照点、○G2、G3、G4 为无组织废气监控点。

监测期间：2018 年 5 月 16 日，天气为晴，西南风，风速 3.0-3.4m/s；

2018 年 5 月 17 日，天气为晴，南风，风速 2.9-3.5m/s；

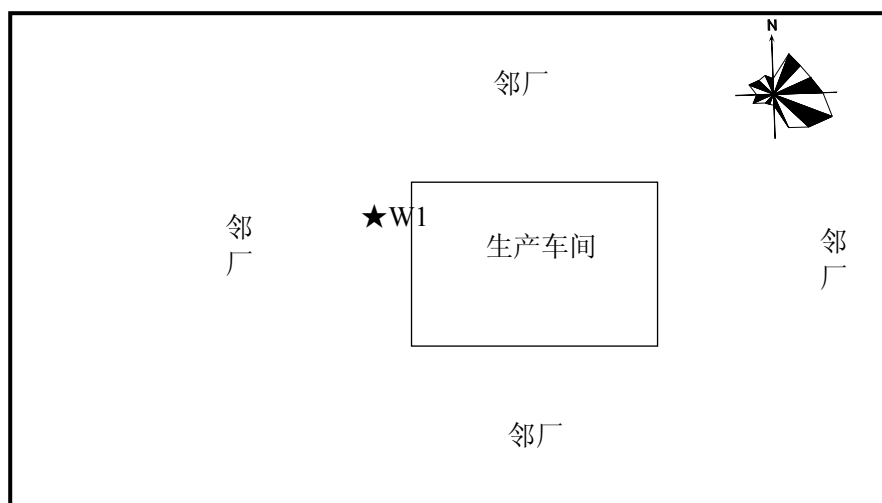
图 7.1-1 废气监测点位示意图

7.2 废水监测内容

本项目测试废水与生活污水依托出租方现有污水管网收集后接入北侧永安里路市政污水管网，进武南污水处理厂集中处理，废水监测点位、监测项目和监测频次见表 7.2-1。具体监测点位见图 7.2-1。

表 7.2-1 废水监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次	监测要求
废水	生产车间污水排口	★W1	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	4 次/天，连续 2 天	生产工况稳定，运行负荷达 75%以上
	测试废水池	-	化学需氧量、悬浮物		



注：★W1 为厂区污水总排放口。

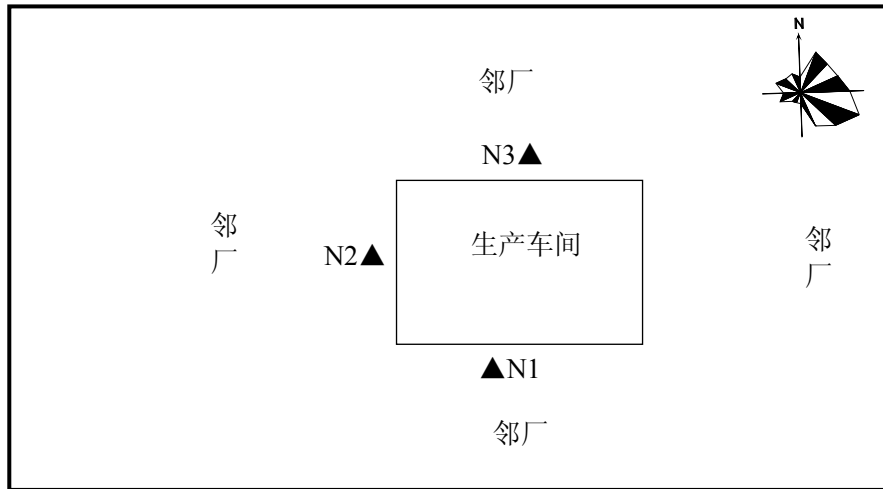
图 7.2-1 废水监测点位示意图

7.3 噪声监测内容

噪声监测因子及内容见表 7.3-1，具体监测点位见图 7.3-1。

表 7.3-1 噪声监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
噪声	各边界	▲N1~▲N3	等效声级	昼间 2 次/天，连续 2 天



注：▲N1~N3 为南、西、北侧边界环境噪声监测点；洛锐电器公司租用厂房东侧一墙之隔为汤墅机械厂，环评报告对租用厂房东侧噪声未进行检测及预测、分析，故本次验收不对东侧边界进行噪声检测。

图 7.3-1 噪声监测点位示意图

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

本项目监测分析方法见表 8.1-1。

表 8.1-1 监测分析方法

检测类别	检测项目	分析方法	检出限
无组织 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
	苯乙烯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测 定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
有组织 废气	苯乙烯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测 定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
废水	pH 值 (无量纲)	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	2~12 (检测范围)
	化学 需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷 (以 P 计)	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	0.01mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	/
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	28~133dB (A) (检测范围)

8.2 监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 8.2-1。

表 8.2-1 验收时使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	多功能声级计	AWA5688	NVTT-YQ-0222	已检定, 有效期 2019.1.31
2	电子分析天平	AL204	NVTT-YQ-0011	已检定, 有效期 2019.1.31
3	气相色谱仪	GC9790	NVTT-YQ-0033	已检定, 有效期 2019.1.24
4	气相色谱仪	6890N	NVTT-YQ-0225	已检定, 有效期 2020.1.31
5	紫外可见光分光光度计	TU-1810PC	NVTT-YQ-0008	已检定, 有效期 2019.1.31
6	自动烟尘(气)测试仪	3012H	NVTT-YQ-0213	已检定, 有效期 2018.8.24
7	智能综合采样器	ADS-2062E	NVTT-YQ-0320	已检定, 有效期 2018.7.24

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
8	智能综合采样器	ADS-2062E	NVTT-YQ-0321	已检定, 有效期 2018.7.24
9	智能综合采样器	ADS-2062E	NVTT-YQ-0322	已检定, 有效期 2018.7.24
10	智能综合采样器	ADS-2062E	NVTT-YQ-0323	已检定, 有效期 2018.7.24

8.3 人员能力

人员资质详见表 8.3-1。

表 8.3-1 验收人员名单表

序号	姓名		工作内容	人员证书
1	采样人员	杨其尹杰	现场采样	上岗考核证 (NVTT-122)
2		常峰		上岗考核证 (NVTT-121)
3	分析人员	顾蓉蓉	样品分析	上岗考核证 (NVTT-091)
4		纪敏		上岗考核证 (NVTT-102)
5		史景兰		上岗考核证 (NVTT-054)
6		王正洪		上岗考核证 (NVTT-058)

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰;
- (2) 被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围, 即仪器量程的 30~70% 之间。
- (3) 大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定), 在测试时应保证其采样流量。
- (4) 监测数据严格执行三级审核制度。

8.5 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样; 实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等, 并对质控数据分析, 质控数据分析表详见表 8.5-1。

表 8.5-1 质量控制情况表

检测项目	样品数	平行样			加标样			标样	
		平行样 (个)	检查率 (%)	样品检查 合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	样品检查 合格率 (%)	标样 (个)	样品检查 合格率 (%)
pH 值	8	8	100	100	/	/	/	/	/
化学需氧量	8	4	50	100	/	/	/	1	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	4	50	100	2	25	100	/	/
总磷	8	4	50	100	2	25	100	/	/

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器应定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后必须在测量现场进行声学校准，其前、后校准值偏差不得大于 0.5d(B)，否则测量结果无效。

表 8.6-1 噪声测量前后校准结果

日期	校准声级 dB (A)			备注
	校准值	测量后	差值	
2018 年 5 月 16 日	93.8	93.7	0.1	测量前、后校准声 极差小于 0.5dB (A) 有效
	93.8	93.7	0.1	
2018 年 5 月 17 日	93.8	93.7	0.1	
	93.8	93.7	0.1	

9 验收监测结果

9.1 生产工况

本次竣工验收监测是对“常州市洛锐电器有限公司年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目”环境保护设施建设、管理、运行及污染物排放的全面考核，通过对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，以检查各类污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其污染物排放是否符合国家标准及项目审批机构对项目环境影响评价报告表的审批意见。

2018 年 5 月 16 日、5 月 17 日验收监测期间，该项目各项环保治理设施均处于运行状态，生产运行工况见表 9.1-1。

表 9.1-1 监测期间运行工况一览表

项目名称	主要产品设计产能	年运行时数	监测日期	验收期间产量		生产负荷
年产水泵 30 万台、 电机 30 万台、 五金件 20 万件项目	水泵 30 万台/年、 电机 30 万台/年、 五金件 20 万件/年	年工作日 300 天，一班 制，8 小时， 年运行时数 2400 小时	2018 年 5 月 16 日	水泵	7700 台/天	77%
				电机	8000 台/天	80%
				五金件	550 件/天	82.5%
			2018 年 5 月 17 日	水泵	7650 台/天	76.5%
				电机	7800 台/天	78 %
				五金件	600 件/天	90%

监测期间，实际生产负荷达到设计能力 75%以上，满足验收监测的工况要求。

9.2 保护设施调试运行效果

9.2.1 环保设施处理效率监测结果

9.2.1.1 废气治理设施

本项目转子刷漆干燥工段、线包浇注干燥工段、定子浸漆干燥工段废气均经过集气罩及管道收集后经过活性炭吸附装置吸附处理后有组织排放，其中线包浇注干燥工段、定子浸漆干燥工段因进口管道距离太短，达不到开口采样条件，故未做进口废气监测评价。

南京万全检测技术有限公司于 2018 年 5 月 16 日、5 月 17 日对验收项目所在车间转子刷漆干燥工段废气排放筒进、出口、线包浇注干燥废气排放筒出口、定子浸漆干燥工段废气排放筒出口废气浓度进行了检测，废气浓度检测结果统计见表 9.2-1。

由表 9.2-1 可知，项目转子刷漆干燥工段活性炭吸附装置去除效率约 90%，符合环评要求去除率 90%的要求。

表 9.2-1 有组织废气浓度检测结果统计表

采样时间	检测点位		检测项目	第一次	第二次	第三次	平均值	执行标准值	去除效率%
2018.5.16	转子刷漆、干燥工段处理设施(1#排气筒)	进口	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	14.8	15.6	15.2	15.2	/	/
		出口	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	1.42	1.33	1.51	1.42	120	90.7
	线包浇注、干燥工段处理设施(2#排气筒)	出口	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	1.25	1.24	1.19	1.23	120	/
	定子浸漆、干燥工段处理设施(3#排气筒)	出口	苯乙烯排放浓度 (mg/m ³)	0.0672	0.0710	0.0681	0.0688	120	/
2018.5.17	转子刷漆、干燥工段处理设施(1#排气筒)	进口	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	17.0	16.2	16.0	16.4	/	/
		出口	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	1.79	1.68	1.78	1.75	120	89.3
	线包浇注、干燥工段处理设施(2#排气筒)	出口	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	1.52	1.37	1.49	1.46	120	/
	定子浸漆、干燥工段处理设施(3#排气筒)	出口	苯乙烯排放浓度 (mg/m ³)	0.0658	0.0702	0.0746	0.0702	120	/

9.2.1.2 废水治理设施

本项目冷却水循环使用，只添加、不排放；测试废水及员工生活污水经化粪池预处理后经污水管网接入北侧永安里路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河；无废水治理设施。

9.2.1.3 噪声治理设施

项目主要噪声源来自于生产车间内单注液压机、数控车床、普通车床、卧式车床、钻床、点焊机、绕线机及空压机等设备运行噪声。项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局、合理安排生产时间，高噪声源设备已做好建筑隔声、减振等降噪措施。

由表 9.2-7 可知，正常生产时，项目各边界处昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求。

9.2.2 污染物排放监测结果

9.2.2.1 废气监测结果

南京万全检测技术有限公司于 2018 年 5 月 16 日、5 月 17 日对项目所在车间转子刷漆干燥、线包浇注干燥、定子浸漆干燥工段 3 根废气排放筒以及厂界下风向无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯废气进行了检测，有组织废气检测结果见表 9.2-2，有组织废气工况参数见表 9.2-3，无组织检测结果见表 9.2-4，无组织废气工况参数见表 9.2-5。

表 9.2-2 有组织废气检测结果统计表

采样时间	检测点位		检测项目	第一次	第二次	第三次	平均值	执行标准值	
2018.5.16	转子刷漆、干燥工段处理设施(1#排气筒)	进口	标干流量 (Nm ³ /h)	2177	2163	2200	2180	/	
			废气流速 (m/s)	12.1	12.0	12.2	12.1	/	
			非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	14.8	15.6	15.2	15.2	/
				排放速率 (kg/h)	3.22×10 ⁻²	3.37×10 ⁻²	3.34×10 ⁻²	3.31×10 ⁻²	/
		出口	标干流量 (Nm ³ /h)		2389	2434	2342	2388	/
			废气流速 (m/s)		13.3	13.5	13.0	13.3	/
			非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	1.42	1.33	1.51	1.42	120
				排放速率 (kg/h)	3.39×10 ⁻³	3.24×10 ⁻³	3.54×10 ⁻³	3.39×10 ⁻³	5*
	线包浇注、干燥工段处理设施(2#排气筒)	出口	标干流量 (Nm ³ /h)		2424	2444	2410	2426	/
			废气流速 (m/s)		13.5	13.6	13.4	13.5	/
			非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	1.25	1.24	1.19	1.23	120
				排放速率 (kg/h)	3.03×10 ⁻³	3.03×10 ⁻³	2.87×10 ⁻³	2.98×10 ⁻³	5*
	定子浸漆、干燥工段处理设施(3#排气筒)	出口	标干流量 (Nm ³ /h)		1151	1171	1136	1153	/
			废气流速 (m/s)		6.3	6.4	6.2	6.3	/
苯乙烯			排放浓度 (mg/m ³)	0.0672	0.0710	0.0681	0.0688	/	
			排放速率 (kg/h)	7.73×10 ⁻⁵	8.31×10 ⁻⁵	7.74×10 ⁻⁵	7.93×10 ⁻⁵	3.25*	

2018.5.17	转子刷漆、干燥工段处理设施(1#排气筒)	进口	标干流量 (Nm ³ /h)		2215	2166	2142	2174	/
			废气流速 (m/s)		12.3	12.0	11.9	12.1	/
		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	17.0	16.2	16.0	16.4	/	
			排放速率 (kg/h)	3.77×10 ⁻²	3.51×10 ⁻²	3.43×10 ⁻²	3.57×10 ⁻²	/	
	出口	标干流量 (Nm ³ /h)		2365	2327	2380	2357	/	
		废气流速 (m/s)		13.1	12.9	13.2	13.1	/	
		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	1.79	1.68	1.78	1.75	120	
			排放速率 (kg/h)	4.23×10 ⁻³	3.91×10 ⁻³	4.24×10 ⁻³	4.13×10 ⁻³	5*	
	线包浇注、干燥工段处理设施(2#排气筒)	出口	标干流量 (Nm ³ /h)		2429	2462	2413	2435	/
			废气流速 (m/s)		13.5	13.7	13.4	13.5	/
		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	1.52	1.37	1.49	1.46	120	
			排放速率 (kg/h)	3.69×10 ⁻³	3.37×10 ⁻³	3.60×10 ⁻³	3.55×10 ⁻³	5*	
定子浸漆、干燥工段处理设施(3#排气筒)	出口	标干流量 (Nm ³ /h)		1131	1187	1153	1157	/	
		废气流速 (m/s)		6.2	6.5	6.3	6.3	/	
	苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	0.0658	0.0702	0.0746	0.0702	/		
		排放速率 (kg/h)	7.44×10 ⁻⁵	8.33×10 ⁻⁵	8.60×10 ⁻⁵	8.12×10 ⁻⁵	3.25*		

*注：本项目排气筒高度未高于附近 200 米范围内建筑物高度 5 米以上，故排放速率按严格 50% 执行。

表 9.2-3 有组织废气工况参数

项目	2018.5.16					
	转子刷漆、干燥工段处理设施					
	进口			出口		
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
动压 (Pa)	121	119	123	135	141	128
静压 (kPa)	-0.06	-0.06	-0.06	0.11	0.11	0.11
废气温度 (°C)	27	27	27	27	27	27
排气筒尺寸 (m)	Φ0.25			Φ0.25		
排气筒截面积 (m ²)	0.0491			0.0491		
排气筒高度 (m)	15					
项目	2018.5.16					
	线包浇注、干燥工段处理设施					
	出口					
	第一次	第二次		第三次		
动压 (Pa)	164	166		162		
静压 (kPa)	0.13	0.13		0.13		
废气温度 (°C)	27	27		27		
排气筒尺寸 (m)	Φ0.25					
排气筒截面积 (m ²)	0.0491					
排气筒高度 (m)	15					
项目	2018.5.16					
	定子浸漆、干燥工段处理设施					
	出口					
	第一次	第二次		第三次		
动压 (Pa)	32	35		31		
静压 (kPa)	0.05	0.05		0.05		
废气温度 (°C)	27	27		27		
排气筒尺寸 (m)	Φ0.25					
排气筒截面积 (m ²)	0.0491					
排气筒高度 (m)	15					

续表 9.2-3 有组织废气工况参数

项目	2018.5.17					
	转子刷漆、干燥工段处理设施					
	进口			出口		
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
动压 (Pa)	126	120	118	130	126	133
静压 (kPa)	-0.05	-0.05	-0.05	0.12	0.12	0.12
废气温度 (°C)	27	27	27	27	27	27
排气筒尺寸 (m)	Φ0.25			Φ0.25		
排气筒截面积 (m ²)	0.0491			0.0491		
排气筒高度 (m)	15					
项目	2018.5.17					
	线包浇注、干燥工段处理设施					
	出口					
	第一次	第二次		第三次		
动压 (Pa)	163	168		161		
静压 (kPa)	0.12	0.12		0.12		
废气温度 (°C)	27	27		27		
排气筒尺寸 (m)	Φ0.25					
排气筒截面积 (m ²)	0.0491					
排气筒高度 (m)	15					
项目	2018.5.17					
	定子浸漆、干燥工段处理设施					
	出口					
	第一次	第二次		第三次		
动压 (Pa)	30	36		33		
静压 (kPa)	0.07	0.07		0.07		
废气温度 (°C)	27	27		27		
排气筒尺寸 (m)	Φ0.25					
排气筒截面积 (m ²)	0.0491					
排气筒高度 (m)	15					

表 9.2-4 无组织废气监测结果统计表

检测日期	检测点位	检测项目	检测结果 (mg/m ³)				执行标准值 (mg/m ³)
			第一次	第二次	第三次	最大值	
2018年 5月16日	上风向OG1	颗粒物	0.258	0.266	0.263	0.274	1.0
	下风向OG2		0.263	0.269	0.278	0.274	
	下风向OG3		0.270	0.279	0.275	0.274	
	下风向OG4		0.270	0.279	0.280	0.271	
	上风向OG1	苯乙烯	ND	ND	ND	ND	5.0
	下风向OG2		ND	ND	ND	ND	
	下风向OG3		ND	ND	ND	ND	
	下风向OG4		ND	ND	ND	ND	
	上风向OG1	非甲烷总烃	0.35	0.54	0.79	0.44	4.0
	下风向OG2		0.78	0.94	1.09	0.82	
	下风向OG3		0.71	0.93	1.02	0.84	
	下风向OG4		0.73	0.96	1.04	0.98	
2018年 5月17日	上风向OG1	颗粒物	0.248	0.261	0.255	0.262	1.0
	下风向OG2		0.263	0.269	0.275	0.269	
	下风向OG3		0.258	0.276	0.282	0.276	
	下风向OG4		0.260	0.273	0.277	0.267	
	上风向OG1	苯乙烯	ND	ND	ND	ND	5.0
	下风向OG2		ND	ND	ND	ND	
	下风向OG3		ND	ND	ND	ND	
	下风向OG4		ND	ND	ND	ND	
	上风向OG1	非甲烷总烃	0.42	0.54	0.67	0.56	4.0
	下风向OG2		0.68	0.89	1.07	0.83	
	下风向OG3		0.72	0.95	1.03	0.89	
	下风向OG4		0.74	0.96	1.02	0.85	
备注	颗粒物、非甲烷总烃参考《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度标准,苯乙烯参考《恶臭污染物排放标准》(GB14544-93)表1中二级新扩改建标准。						

表 9.2-5 无组织废气气象参数

采样日期	频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	相对湿度 (%)	风向	风速 (m/s)
2018.5.16	第一次	24.9	101.1	55.7	西南	3.1
	第二次	25.1	101.3	56.7	西南	3.2
	第三次	26.9	101.2	56.8	西南	3.0
	第四次	27.1	101.3	55.6	西南	3.1
2018.5.17	第一次	23.7	101.3	56.4	南	3.4
	第二次	25.2	101.1	55.3	南	3.2
	第三次	30.0	101.2	53.7	南	3.3
	第四次	32.1	101.3	52.1	南	3.1

9.2.2.2 废水监测结果

南京万全检测技术有限公司于 2018 年 5 月 16 日、5 月 17 日对项目所在车间污水排放口排放情况进行了检测，同时对循环使用、定期排放的测试废水进行取样检测，检测结果见表 9.2-6。

表 9.2-6 废水检测结果统计表

采样地点	监测项目	监测结果 (mg/L)										标准 限值 (mg/L)
		2018年5月16日					2018年5月17日					
		第一次	第二次	第三次	第四次	日均值 范围	第一次	第二次	第三次	第四次	日均值 范围	
车间 污水排口 ★W1	pH 值 (无量纲)	7.23	7.15	7.13	7.17	7.13~7.23	7.10	7.11	7.20	7.15	7.10~7.20	6.5-9.5
	悬浮物	42	38	40	36	36~42	39	41	43	38	38~43	400
	化学需氧量	138	155	166	149	138~166	130	158	168	153	130~153	500
	氨氮	28.3	27.0	25.4	26.2	25.4~28.3	25.7	26.3	25.0	24.2	24.2~26.3	45
	总磷 (以 P 计)	2.82	2.88	2.90	2.75	2.75~2.90	2.85	2.90	2.93	2.81	2.81~2.93	8
测试废水池	悬浮物	8	8	9	7	7~9	8	10	11	9	8~11	400
	化学需氧量	18	19	20	19	18~20	17	19	21	20	17~21	500
备注	废水排放标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准。											

由表 9.2-3 可见，项目污水排放口排放的污水中 pH、化学需氧量 COD、悬浮物 SS、氨氮 NH₃-N、总磷 TP 指标以及测试废水化学需氧量 COD、悬浮物 SS 指标均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中表 1 中 B 级标准。

9.2.2.3 厂界噪声监测结果

南京万全检测技术有限公司于 2018 年 5 月 16 日~5 月 17 日对项目南、西、北侧各边界进行了检测，噪声检测结果见表 9.2-7，噪声气象参数见表 9.2-8。

表 9.2-7 噪声监测结果统计表 单位：dB(A)

测点编号	2018.5.16			
	第一次		第二次	
	检测时间	昼间	检测时间	昼间
N1 南厂界外 1m	10:08	53.0	10:32	53.4
N2 西厂界外 1m	10:12	54.1	10:40	54.3
N3 北厂界外 1m	10:16	53.7	10:48	53.1
测点编号	2018.5.17			
	第一次		第二次	
	检测时间	昼间	检测时间	昼间
N1 南厂界外 1m	10:19	51.9	10:39	52.2
N2 西厂界外 1m	10:23	53.6	10:44	53.1
N3 北厂界外 1m	10:27	53.2	10:50	52.7
备注	1、N1-N3 为南、西、北侧边界噪声监测点； 2、洛锐电器公司租用厂房东侧一墙之隔为汤墅机械厂，环评报告对租用厂房东侧噪声未进行检测及预测、分析，故本次验收不对东侧边界进行噪声检测。 3、各边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。			

表 9.2-8 噪声气象参数

检测日期	检测时间	天气状况	风向	风速 (m/s)
2018.5.16	10:08	晴	西南	3.0
	10:12	晴	西南	3.3
	10:16	晴	西南	3.2
	10:32	晴	西南	3.0
	10:40	晴	西南	3.3
	10:48	晴	西南	3.1
2018.5.17	10:19	晴	南	3.4
	10:23	晴	南	3.1
	10:27	晴	南	3.4

检测日期	检测时间	天气状况	风向	风速 (m/s)
	10:39	晴	南	3.2
	10:44	晴	南	3.3
	10:50	晴	南	3.1

由表 9.2-7 可知，监测期间，项目南、西、北各边界处昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求。

9.2.2.4 污染物排放总量核算

污染物排放总量及项目批复核定总量见表 9.2-9。

表 9.2-9 主要污染物排放总量

污染源类型	污染物	环评/批复总量 (吨/年)	实际核算总量 (吨/年)	是否符合环评/ 批复要求
废气	挥发性有机物	0.0133	0.0026	符合
废水*	废水排放量	885	800	
	化学需氧量	0.435	0.122	
	氨氮	0.039	0.021	
	总磷	0.007	0.0023	
备注	废水实际排放量以企业提供的全年自来水用量×产污系数 0.8 进行核算。废水主要为生活污水，包括定期排放的少量测试废水。			

由表 9.2-9 可知，监测期间，废气、废水核算总量及污染物核算总量满足环评及环评批复总量要求。

10 验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 环保设施处理效率监测结果

(一) 废水环保设施

本项目冷却水循环使用，只添加、不排放；测试废水及员工生活污水经化粪池预处理后经污水管网接入北侧永安里路市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河；无废水治理设施。项目污水排放口处已设置环保提示性标志牌。

(二) 废气环保设施

项目线包浇注、干燥工段以及定子浸漆、干燥工段因进口管道距离太短，达不到开口条件，未做进口废气监测评价，不统计处理效率。

根据检测数据，项目转子刷漆、干燥工段废气收集、活性炭吸附装置吸附处理效率约 90%，与环评报告一致。

(三) 噪声环保设施

项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局、合理安排生产时间，高噪声源已做好建筑隔声、减振等降噪措施。

10.1.2 污染物排放监测结果

(一) 废水达标情况

根据检测结果，项目污水排放口排放的污水中 pH、化学需氧量 COD、悬浮物 SS、氨氮 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、总磷 TP 指标均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中表 1 中 B 级标准。

(二) 废气达标情况

根据检测结果，1#排气筒定子浸漆、干燥过程排放的苯乙烯废气符合《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）二级标准要求；2#排气筒转子刷漆、干燥过程排放的酒精挥发废气（以非甲烷总烃计）符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求；3#排气筒线包浇注、干燥过程排放的有机废气（以非甲烷总烃计）符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求；

根据检测结果，无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排

放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度标准，无组织排放的苯乙烯浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）表 1 中二级新扩改建标准要求。

（三）噪声达标情况

根据检测结果，项目南、西、北各边界处昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求。

（三）固体废物

项目产生的一般固废为漆包线边角料、不合格品和金属边角料，其中漆包线边角料和金属边角料外卖综合利用；不合格品厂内重新返工用于产品的生产。

项目产生的危险废物为化学品废包装桶（包括快固化无溶剂环氧浸渍树脂（绝缘漆）甲乙组份包装桶、防锈底漆及稀释剂包装桶、浇注环氧树脂及环氧稀释剂、液压油等包装桶）、日常生产过程中产生的废漆刷、过滤网等粘附油漆的杂物、废气治理过程中产生的废活性炭以及机械加工过程中产生的含油抹布手套。废包装桶委托常州明悦再生资源利用有限公司处置，废漆刷、过滤网等粘附油漆的杂物、废气治理过程中产生的废活性炭正在签订处置协议。生活垃圾（包括含油手套抹布）定期由当地环卫部门清运。

项目固废均合理处置，处置率 100%，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响，与环评一致。项目固废堆场已按照环保要求建设，满足防风、防雨、防扬散、防腐、防盗、防护等要求。

（四）总量控制

根据检测结果核算，项目废气、废水核算总量及污染物核算总量满足环评及环评批复总量要求。

（五）与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对照分析

《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第二章、第八条 建设项目环境保护设施存在下列情形之一，建设单位不得提出验收合格的意见：

表 10.1-1 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对照分析情况表

文件	暂行办法中内容	项目实际情况	对照结果
《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第二章，第八条	(一)未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	项目已按照环境影响报告表和审批意见中要求建成环境保护措施，并与主体工程同时使用。	不属于
	(二)污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	项目废气、废水污染物的排放总量符合环评及批复量要求。固体废物 100%处置，零排放，符合项目环评批复要求。	不属于
	(三)环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；	对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）中内容，项目未发生变动。	不属于
	(四)建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	项目建设过程中未造成重大环境污染或重大生态破坏。	不属于
	(五)纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	项目暂未纳入排污许可证管理。	不属于
	(六)分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	项目环境保护设施防治环境污染的能力能够满足主体工程需求。	不属于
《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第二章，第八条	(七)建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	项目未违反国家和地方环境保护法律法规，未受到处罚。	不属于
	(八)验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	验收报告的资料属实、结论明确、合理。	不属于
	(九)其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	项目不属于其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的项目。	不属于

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第二章、第八条中内容，项目具备提出验收合格意见的条件。

企业能较好地履行环境影响评价和环境保护“三同时”执行制度，建立了环境管理机构和环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。项目所监测的各类污染物均达标排放，固废零排放。各类污染物排放总量均满足环评批复中的总量控制要求，环评批复中的各项要求已落实，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中第八条不予验收合格的情形。

10.2 验收监测总结论

项目建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施（水环境、声环境、大气环境、固体废物）均未发生变化，项目实际建成后对周围环境影响与环评中一致，环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求。

综上，“常州市洛锐电器有限公司年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目”满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目竣工环保验收。

附图1 项目地理位置图

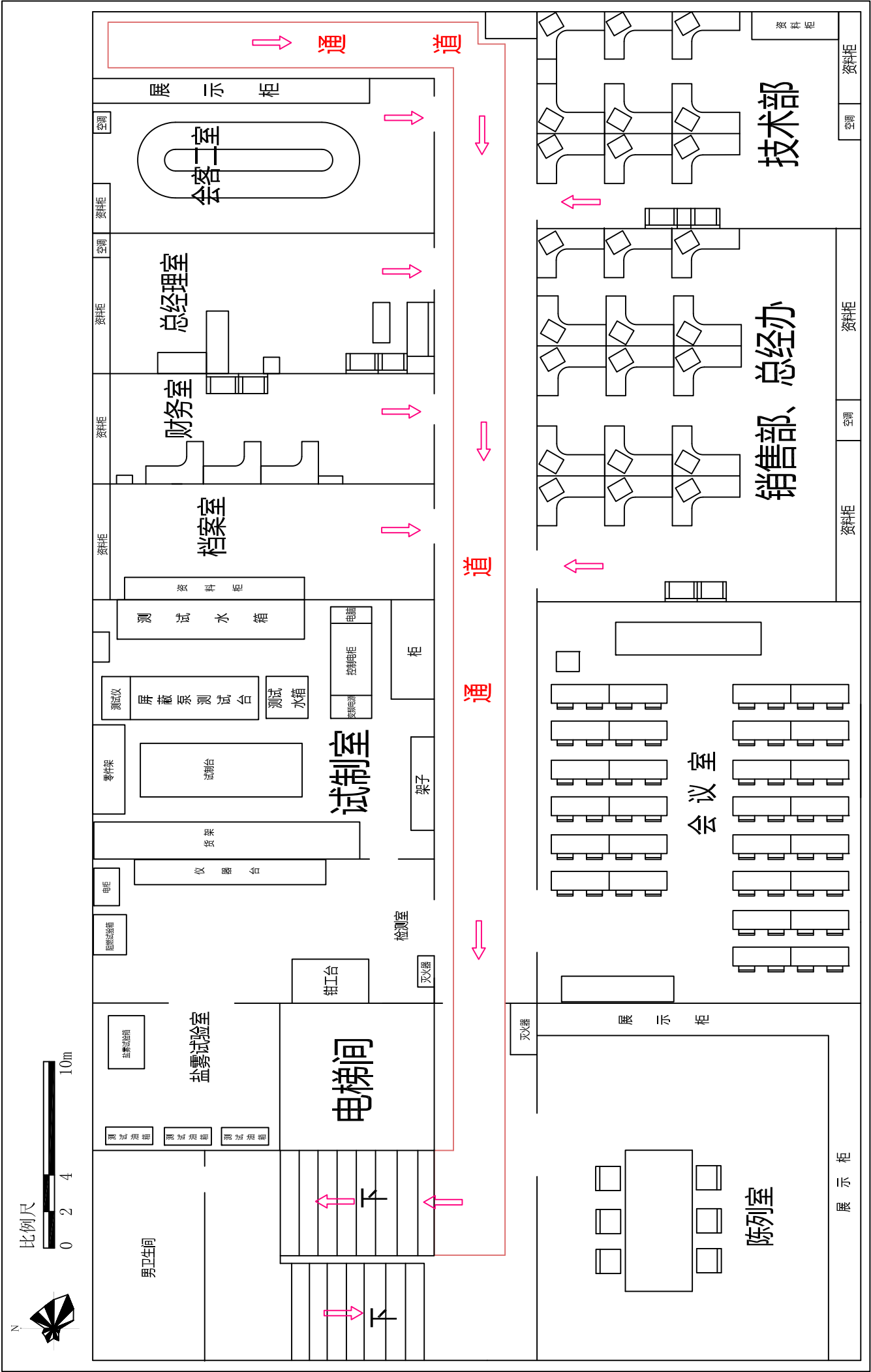


常州市在江苏省的位置

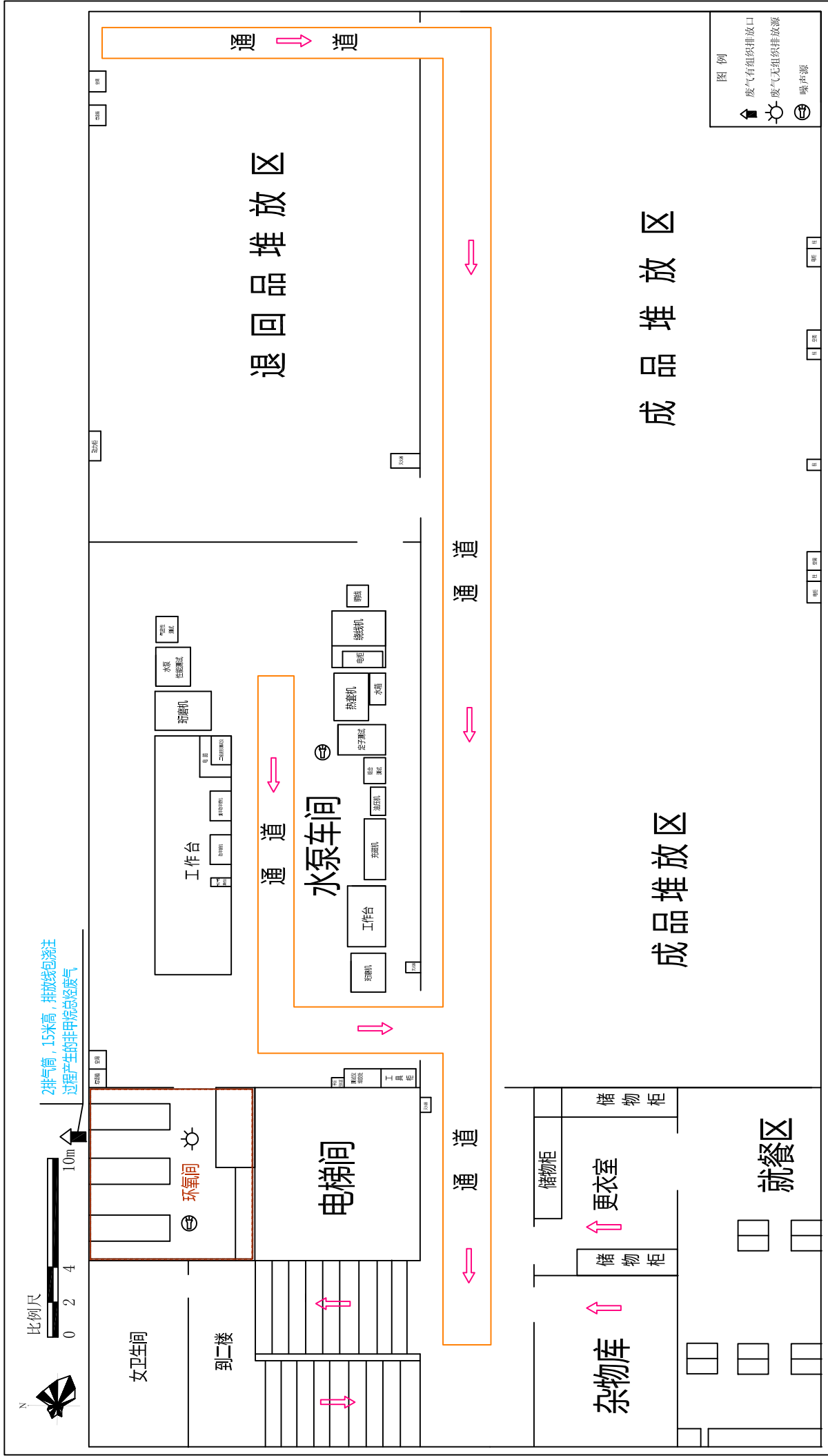


武进区行政图





附图4 常州市洛锐电器有限公司二楼平面布置示意图



附图5 常州市洛锐电器有限公司三楼平面布置示意图

委 托 书

南京万全检测技术有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，我公司委托南京万全检测技术有限公司对“年产水泵 30 万台（套）、电机 30 万台（套）、五金件 20 万件项目”进行竣工环境保护验收监测及验收监测报告的编制工作。

我公司对我方提供的数据、资料真实性负责。

特此委托。



编号 320483000201603160285



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91320412250960178D (1/1)

名称 常州市洛锐电器有限公司
类型 有限责任公司
住所 武进区洛阳镇汤墅村
法定代表人 臧伟
注册资本 500万元整
成立日期 1996年07月26日
营业期限 1996年07月26日至2034年11月15日
经营范围 电机、水泵、电器配件、模具、金属结构件及非标设备、擦鞋机、汽车配件、机械零部件制造，加工；自营和代理各类商品及技术的进出口业务，国家限定企业经营或禁止进出口的商品和技术除外。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登记机关



2016年 03月 18日

住所（经营场所） 证 明

兹有 洛阳镇汤墅村民委员会 自建 购买的房屋，座落于常州市 武进区洛阳镇汤墅村陈家头 71 号，建筑面积 500 平方米，该房屋性质为 商业用房 厂房。（非住宅用房）房屋产权属该单位所有，房产证正在办理之中。
特此证明。

注：该证仅提供
办理环评：
顾弘星

武进区洛阳镇镇村建设管理服务中心

2017年 8月3日



土地、房屋租赁合同

合同号：201312

甲方：洛阳镇汤墅村民委员会（以下简称甲方）

乙方：常州市洛锐电器有限公司（以下简称乙方）

甲方将汤墅村委的土地、房屋租赁给乙方使用，参照汤墅村关于《厂房租用办法》，经双方协商一致，租赁合同如下：

一、乙方租赁甲方房屋建筑面积：500 M²。

二、租赁期限

自2017年1月1日起至2019年12月31日止，合计三年，以后合同期满后，如甲方仍继续出租土地、房屋的，乙方拥有优先承租权。

乙方有下列情形之一的，甲方可以终止合同，收回土地、房屋：

- 1、利用承租房屋进行非法活动，损害公共利益的；
- 2、拖欠土地、房屋租金 6 个月。

三、租金和租金交纳期限、税费、费用和税费、费用交纳方式

- 1、甲乙双方议定土地、房屋税后年租金为50000 元/年；
- 2、乙方上半年结付50 %，年底结清。
- 3、乙方按规定的税率和标准交纳土地租赁税、房屋租赁税和其他相关费用；

四、租用期间的房屋日常维护、修缮

- 1、乙方对承租房屋应进行日常维护，在不影响房屋结构的情况下，应及时修缮，做到不漏、不淹和门窗完好，以保障使用正常、安全。

2、对房屋的日常维护和修缮所产生的所有费用均由乙方承担。

五、租赁土地、房屋的改、扩建

1、因市政建设需要，为配合镇、村建设规划，如甲方需对乙方所承租的土地利用和房屋进行改扩建时，乙方应无条件配合，不得无理阻扰。

2、改扩建由甲方负责设计、出资并组织施工，改扩建工程权属甲方。

六、未尽事宜由双方协商处理。

本合同一式二份，甲乙双方各执一份存档。

甲方（签章）：



乙方（签章）：



签订日期：2016年12月20日

常州市武进区行政审批局文件

武行审投环〔2018〕22号

区行政审批局关于常州市洛锐电器有限公司 “年产水泵 30 万台，电机 30 万台，五金件 20 万件”项目环境影响报告表的批复

常州洛锐电器有限公司：

你单位报送的《年产水泵 30 万台，电机 30 万台，五金件 20 万件项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经研究，批复如下：

一、根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，

确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：

(一) 按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用，测试废水与生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。

(二) 进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中有关标准。

(三) 选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准。

(四) 严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 要求设置，防止造成二次污染。

(五) 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。

(六) 落实《报告表》中卫生防护距离要求。目前该范围内无环境保护目标，今后该范围内不得新建环境敏感项目。

三、本项目实施后，污染物年排放量初步核定为(单位：吨/年)：

(一) 水污染物(接管考核量)：

生活污水量 ≤ 885 , COD ≤ 0.435 , 氨氮 ≤ 0.039 , 总磷 ≤ 0.007 。

(二) 大气污染物：

挥发性有机物 ≤ 0.0133 。

(三) 固体废物：全部综合利用或安全处置。

四、建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。

五、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。项目自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、项目代码：2017-320412-34-03-539091。

常州市武进区行政审批局

2018年1月19日

行政审批专用章

3204125928985

抄送：区环保局、洛阳镇政府

常州市武进区行政审批局

2018年1月19日印发

(印发9份)

危险废物处置合同

合同编号:

甲方:常州市洛锐电器有限公司

乙方:常州明悦再生资源利用有限公司

为加强企业危险废物的管理,防止危险废物污染环境,根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求,甲乙双方经友好协商,就甲方产生的工业危险废物(以下简称“危废”)处置事宜,达成以下协议:

一、甲方委托乙方处置甲方生产经营活动中产生的危险废弃物情况及价格如下:

危废名称	危废类别/八位码	处置价(元/吨)	年处理量(吨)
废油漆桶	HW49(900-041-49)	6000	0.5以内

二、运输方式:乙方负责联系有资质的运输单位运输甲方的危废,甲方承担运输费用1000元/车(6.8米车) / 元/车(9.6米车)。甲方在完成危废的网上申报后,确认可以开出网上的转移联单,才能通知乙方来处置危废。

三、危废转移流程:甲方在需要转移危废的情况下,需提前三个工作日通知乙方,乙方在接到甲方通知后,在确认甲方可以开具联单的情况下帮甲方安排具体运输日期,甲方应及时做好危废的包装、转移准备、运输确认等相关准备工作,并配合乙方做好联单确认。

四、入场标准:甲方负责将废油漆桶规范包装堆放,并在其包装上张贴识别标签(要求符合国家环保部标准),必须确保废油漆桶内无液态或胶状残留物,确保每只废油漆桶内残留物不超过150克,桶内残留物含量超过合同限量制的桶,价格另议。若因残留物太多或含有其它不明物质而导致乙方在运输、存储、处置过程中造成事故以及环境污染的法律赔偿后果由甲方负责。

五、装卸方式:危废在甲方场地内装车由甲方负责装车,危废转移到乙方场地后由乙方负责卸车。

六、验收:甲方不得将其他危废混装于废油漆桶内,超过合同规定重量的桶,乙方有权拒收或者将桶内残留物收集后退还给甲方(退回运费由甲方承担)。

七、付款方式:甲方预付乙方预付款7000元整,预付款随协议同时到期,到期不予退还,甲方应在本合同签订之日,将处置费预付款支付至乙方账户。甲方收到乙方出具的发票后,三日内以支票或银行转账形式付清乙方所有费用。

八、违约责任:根据《合同法》执行。

九、本合同一式四份,甲方执二份,乙方执一份,环保部门存档一份。本合同经双方签字盖章,且经环保部门审批后生效。

十、本合同有效期自2018年6月1日至2018年12月31日

十一、本合同未尽事宜,甲乙双方可商定补充协议,补充协议经双方签字盖章后与本合同具有同等法律效力。合同在履行过程中,发生争议时,由甲乙双方友好协商解决,若协商无效,由甲方所在地人民法院管辖。

甲方单位(盖章)

法定代表人:

委托代理人:陈南

联系电话:13776804797

单位地址:武进洛阳镇汤墅村71号

开户:

账号:

日期:2018年6月1日

乙方单位(盖章)

法定代表人:李平

委托代理人:

联系电话:0519-81233886(转移联系:15358068956)

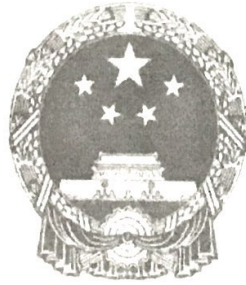
单位地址:常州新北区庄河东路62号

开户:江南农村商业银行常州春江支行

账号:86601088012010000003871

日期:2018年6月1日

编号 320407000201601110193



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91320411MA1ME8P223 (1/1)

名称 常州明悦再生资源利用有限公司
 类型 有限责任公司
 住所 常州市新北区省庄河东路62号
 法定代表人 李平
 注册资本 300万元整
 成立日期 2016年01月11日
 营业期限 2016年01月11日至*****
 经营范围 废金属包装容器的回收、销售；废金属、废纸、废塑料、废木材、废橡胶的回收、加工和销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

仅供常州洛锐电器有限公司 存档之用



登记机关



危险废物经营许可证

说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力，许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外，任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内，向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别，新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营规模 20% 以上的，危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满，危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的，应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的，应当对经营设施、场所采取污染防治措施，并对未处置的危险废物作出妥善处理，并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物，必须执行国家和省厅危险废物联单或网上报告制度。

(副本)

编号 JSCZ041100D024-2

名称 常州明悦再生资源利用有限公司

法定代表人 李平

注册地址 常州市新北区省庄河东路 62 号

经营设施地址 同上

核准经营 处置、利用 200L 以下铁制废油漆桶
(HW49, 900-041-49) 5000 吨/年

仅供常州明悦再生资源利用有限公司 存档之用



发证机关: 常州市环境保护局

发证日期: 2018年4月23日

初次发证日期: 2017年4月11日

有效期限 自 2018 年 4 月至 2023 年 4 月

污水接管意向证明

常州市洛锐电器有限公司排水户附近污水主管网已建成，具备污水接入管网的工程条件。

根据项目排水基本情况和依据《常州市武进区城区排水管理办法》和《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)相关规定，其生活污水允许接入城镇污水管网。

特此证明！

江苏大禹水务股份有限公司

二〇一八年四月十九日



常州市洛锐电器有限公司年产水泵 30 万台（套）、
电机 30 万台（套）、五金件 20 万件项目
竣工环境保护验收监测期间运行工况说明

南京万全检测技术有限公司：

我公司“年产水泵 30 万台（套）、电机 30 万台（套）、五金件 20 万件项目”已投入正产生产，2018 年 5 月 16 日、17 日验收监测期间，企业正常生产，各项环保设施正产运行，监测期间，水泵、电机、五金件生产线均正常运行，工况达 75%以上。

特此说明！





报告编号: NVTT-2018-Y0264

检 测 报 告

项目名称: 年产水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件项目

委托单位: 常州市洛锐电器有限公司

检测类别: 验收检测


报告日期: 2018 年 5 月 28 日



南京万全检测技术有限公司

地址: 南京市秦淮区光华路 166 号德兰大厦
电话: 025-58804633 传真: 025-58835957 网址: www.jsnvt.com

检测报告说明

- 一、本报告无检测单位证书报告专用章、骑缝章、章，无审核签发者签字无效。
- 二、对本报告检测结果如有异议，请于收到报告之日起十天内向本公司提出，逾期不予受理；对不可复现样品，不接受申诉。
- 三、由委托单位自行提供的样品，本公司仅对来样的检测数据负责，不对样品来源负责。
- 四、检测结果供委托者了解样品品质之用，所涉及的执行标准由客户提供。
- 五、本报告仅对本次检测数据负责。
- 六、本报告未经本公司书面同意，不得部分复制本报告。经同意复制的复印件，应有我公司加盖公章予以确认。
- 七、本公司对检测报告的真实性、合法性、适用性、科学性负责，并对本报告的检测数据保守秘密。
- 八、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于广告宣传。

检测报告

一、基本情况

受检单位	常州市洛锐电器有限公司
检测地址	常州市武进区洛阳镇汤墅村原租用厂内
采样日期	2018年5月16日~5月17日
分析日期	2018年5月17日~5月18日
检测人员	王龙、史景兰等
备注	ND表示未检出

二、检测方法 & 仪器

检测类别	检测项目	分析方法	使用仪器	检出限
有组织 废气	非甲烷 总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	GC9790 气相色谱仪 NVTT-YQ-0033	0.07mg/m ³
	苯乙烯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	6890N 气相色谱仪 NVTT-YQ-0225	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
无组织 废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	AL204 电子分析天平 NVTT-YQ-0011	/
	苯乙烯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	6890N 气相色谱仪 NVTT-YQ-0225	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
	非甲烷 总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	GC9790 气相色谱仪 NVTT-YQ-0033	0.07mg/m ³
废水	pH 值 (无量纲)	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	FG2-ELK 便携式 pH 计 NVTT-YQ-0129	2~12 (检测范围)
	化学 需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	TU-1810PC 紫外可见光 分光光度计 NVTT-YQ-0008	0.025mg/L
	总磷 (以 P 计)	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	NVTT-YQ-0008	0.01mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	AL204 电子分析天平 NVTT-YQ-0011	/
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 NVTT-YQ-0222	28~133dB (A) (检测范围)

检测报告

三、检测结果

表 1 无组织废气检测结果

单位：mg/m³

检测项目	检测点位	2018.5.16				2018.5.17			
		1	2	3	4	1	2	3	4
颗粒物	上风向 G1	0.258	0.266	0.263	0.274	0.248	0.261	0.255	0.262
	下风向 G2	0.263	0.269	0.278	0.274	0.263	0.269	0.275	0.269
	下风向 G3	0.270	0.279	0.275	0.274	0.258	0.276	0.282	0.276
	下风向 G4	0.270	0.279	0.280	0.271	0.260	0.273	0.277	0.267
苯乙烯	上风向 G1	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	下风向 G2	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	下风向 G3	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	下风向 G4	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
非甲烷总烃	上风向 G1	0.35	0.54	0.79	0.44	0.42	0.54	0.67	0.56
	下风向 G2	0.78	0.94	1.09	0.82	0.68	0.89	1.07	0.83
	下风向 G3	0.71	0.93	1.02	0.84	0.72	0.95	1.03	0.89
	下风向 G4	0.73	0.96	1.04	0.98	0.74	0.96	1.02	0.85

表 2 无组织废气气象参数

采样日期	频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	相对湿度 (%)	风向	风速 (m/s)
2018.5.16	1	24.9	101.1	55.7	西南	3.1
	2	25.1	101.3	56.7	西南	3.2
	3	26.9	101.2	56.8	西南	3.0
	4	27.1	101.3	55.6	西南	3.1
2018.5.17	1	23.7	101.3	56.4	南	3.4
	2	25.2	101.1	55.3	南	3.2
	3	30.0	101.2	53.7	南	3.3
	4	32.1	101.3	52.1	南	3.1

-----以下空白-----

检测报告

表 3 有组织废气检测结果

采样时间	检测点位		检测项目	1	2	3	
2018.5.16	转子刷漆、干燥工段处理设施	进口	标干流量 (Nm ³ /h)	2177	2163	2200	
			废气流速 (m/s)	12.1	12.0	12.2	
			非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	14.8	15.6	15.2
		排放速率 (kg/h)		3.22×10 ⁻²	3.37×10 ⁻²	3.34×10 ⁻²	
		出口	标干流量 (Nm ³ /h)	2389	2434	2342	
			废气流速 (m/s)	13.3	13.5	13.0	
	非甲烷总烃		排放浓度 (mg/m ³)	1.42	1.33	1.51	
		排放速率 (kg/h)	3.39×10 ⁻³	3.24×10 ⁻³	3.54×10 ⁻³		
	线包浇注、干燥工段处理设施出口	出口	标干流量 (Nm ³ /h)	2424	2444	2410	
			废气流速 (m/s)	13.5	13.6	13.4	
			非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	1.25	1.24	1.19
				排放速率 (kg/h)	3.03×10 ⁻³	3.03×10 ⁻³	2.87×10 ⁻³
定子浸漆、干燥工段处理设施出口	出口	标干流量 (Nm ³ /h)	1151	1171	1136		
		废气流速 (m/s)	6.3	6.4	6.2		
		苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	0.0672	0.0710	0.0681	
			排放速率 (kg/h)	7.73×10 ⁻⁵	8.31×10 ⁻⁵	7.74×10 ⁻⁵	
2018.5.17	转子刷漆、干燥工段处理设施	进口	标干流量 (Nm ³ /h)	2215	2166	2142	
			废气流速 (m/s)	12.3	12.0	11.9	
			非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	17.0	16.2	16.0
		排放速率 (kg/h)		3.77×10 ⁻²	3.51×10 ⁻²	3.43×10 ⁻²	
		出口	标干流量 (Nm ³ /h)	2365	2327	2380	
			废气流速 (m/s)	13.1	12.9	13.2	
	非甲烷总烃		排放浓度 (mg/m ³)	1.79	1.68	1.78	
		排放速率 (kg/h)	4.23×10 ⁻³	3.91×10 ⁻³	4.24×10 ⁻³		
	线包浇注、干燥工段处理设施出口	出口	标干流量 (Nm ³ /h)	2429	2462	2413	
			废气流速 (m/s)	13.5	13.7	13.4	
			非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	1.52	1.37	1.49
				排放速率 (kg/h)	3.69×10 ⁻³	3.37×10 ⁻³	3.60×10 ⁻³

检测报告

续表 3 有组织废气检测结果

采样时间	检测点位		检测项目	1	2	3	
2018.5.17	定子浸漆、干燥工段处理设施出口	出口	标干流量 (Nm ³ /h)	1131	1187	1153	
			废气流速 (m/s)	6.2	6.5	6.3	
			苯乙烯	排放浓度 (mg/m ³)	0.0658	0.0702	0.0746
				排放速率 (kg/h)	7.44×10 ⁻⁵	8.33×10 ⁻⁵	8.60×10 ⁻⁵

表 4 有组织废气工况参数

项目	2018.5.16					
	转子刷漆、干燥工段处理设施					
	进口			出口		
	1	2	3	1	2	3
动压 (Pa)	121	119	123	135	141	128
静压 (kPa)	-0.06	-0.06	-0.06	0.11	0.11	0.11
废气温度 (°C)	27	27	27	27	27	27
排气筒尺寸 (m)	Φ0.25			Φ0.25		
排气筒截面积 (m ²)	0.0491			0.0491		
排气筒高度 (m)	15					
项目	线包浇注、干燥工段处理设施					
	出口					
	1	2		3		3
	1	2	3	1	2	3
动压 (Pa)	164	166		162		162
静压 (kPa)	0.13	0.13		0.13		0.13
废气温度 (°C)	27	27		27		27
排气筒尺寸 (m)	Φ0.25					
排气筒截面积 (m ²)	0.0491					
排气筒高度 (m)	15					

检测报告

续表 4 有组织废气工况参数

项目	2018.5.16					
	定子浸漆、干燥工段处理设施					
	出口					
	1	2	3	1	2	3
动压 (Pa)	32	35	31			
静压 (kPa)	0.05	0.05	0.05			
废气温度 (°C)	27	27	27			
排气筒尺寸 (m)	Φ0.25					
排气筒截面积 (m ²)	0.0491					
排气筒高度 (m)	15					
项目	2018.5.17					
	转子刷漆、干燥工段处理设施					
	进口			出口		
	1	2	3	1	2	3
动压 (Pa)	126	120	118	130	126	133
静压 (kPa)	-0.05	-0.05	-0.05	0.12	0.12	0.12
废气温度 (°C)	27	27	27	27	27	27
排气筒尺寸 (m)	Φ0.25			Φ0.25		
排气筒截面积 (m ²)	0.0491			0.0491		
排气筒高度 (m)	15					
项目	线包浇注、干燥工段处理设施					
	出口					
	1	2	3	1	2	3
	动压 (Pa)	163	168	161		
静压 (kPa)	0.12	0.12	0.12			
废气温度 (°C)	27	27	27			
排气筒尺寸 (m)	Φ0.25					
排气筒截面积 (m ²)	0.0491					
排气筒高度 (m)	15					

检测报告

续表 4 有组织废气工况参数

项目	2018.5.17		
	定子浸漆、干燥工段处理设施		
	出口		
	1	2	3
动压 (Pa)	30	36	33
静压 (kPa)	0.07	0.07	0.07
废气温度 (°C)	27	27	27
排气筒尺寸 (m)	Φ0.25		
排气筒截面积 (m ²)	0.0491		
排气筒高度 (m)	15		

表 5 废水检测结果

单位: mg/L

检测点位	检测项目	2018.5.16				2018.5.17			
		1	2	3	4	1	2	3	4
生活废水出口	pH 值 (无量纲)	7.23	7.15	7.13	7.17	7.10	7.11	7.20	7.15
	悬浮物	42	38	40	36	39	41	43	38
	化学需氧量	138	155	166	149	130	158	168	153
	氨氮	28.3	27.0	25.4	26.2	25.7	26.3	25.0	24.2
	总磷 (以 P 计)	2.82	2.88	2.90	2.75	2.85	2.90	2.93	2.81
循环水出口	悬浮物	8	8	9	7	8	10	11	9
	化学需氧量	18	19	20	19	17	19	21	20

表 6 噪声检测结果

单位: dB(A)

测点编号	2018.5.16		2018.5.17	
	检测时间	昼间	检测时间	昼间
N1 厂界南侧外 1m	10:08	53.0	10:19	51.9
	10:32	53.4	10:39	52.2
N2 厂界西侧外 1m	10:12	54.1	10:23	53.6
	10:40	54.3	10:44	53.1
N3 厂界北侧外 1m	10:16	53.7	10:27	53.2
	10:48	53.1	10:50	52.7

检测报告

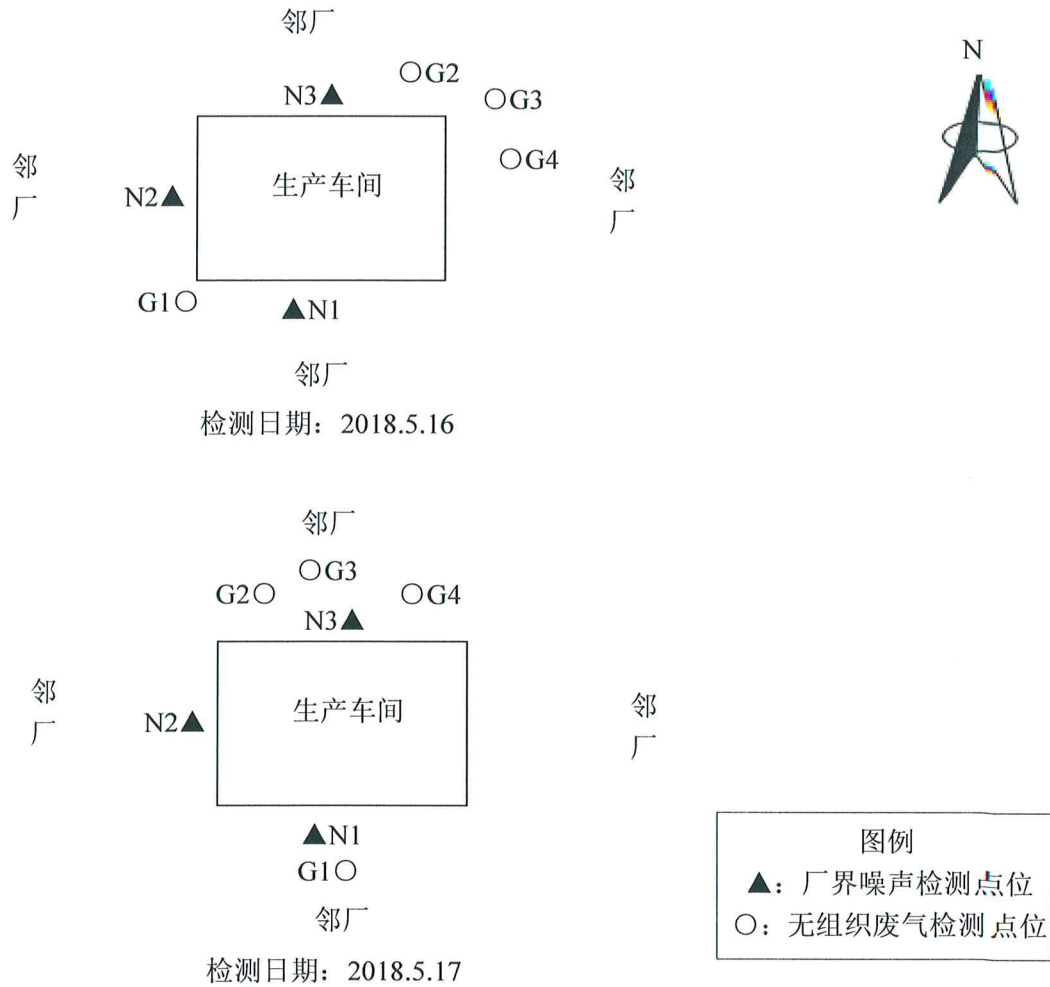
表 7 噪声气象参数

检测日期	检测时间	天气状况	风向	风速 (m/s)
2018.5.16	10:08	晴	西南	3.0
	10:12	晴	西南	3.3
	10:16	晴	西南	3.2
	10:32	晴	西南	3.0
	10:40	晴	西南	3.3
	10:48	晴	西南	3.1
2018.5.17	10:19	晴	南	3.4
	10:23	晴	南	3.1
	10:27	晴	南	3.4
	10:39	晴	南	3.2
	10:44	晴	南	3.3
	10:50	晴	南	3.1

-----以下空白-----

检测报告

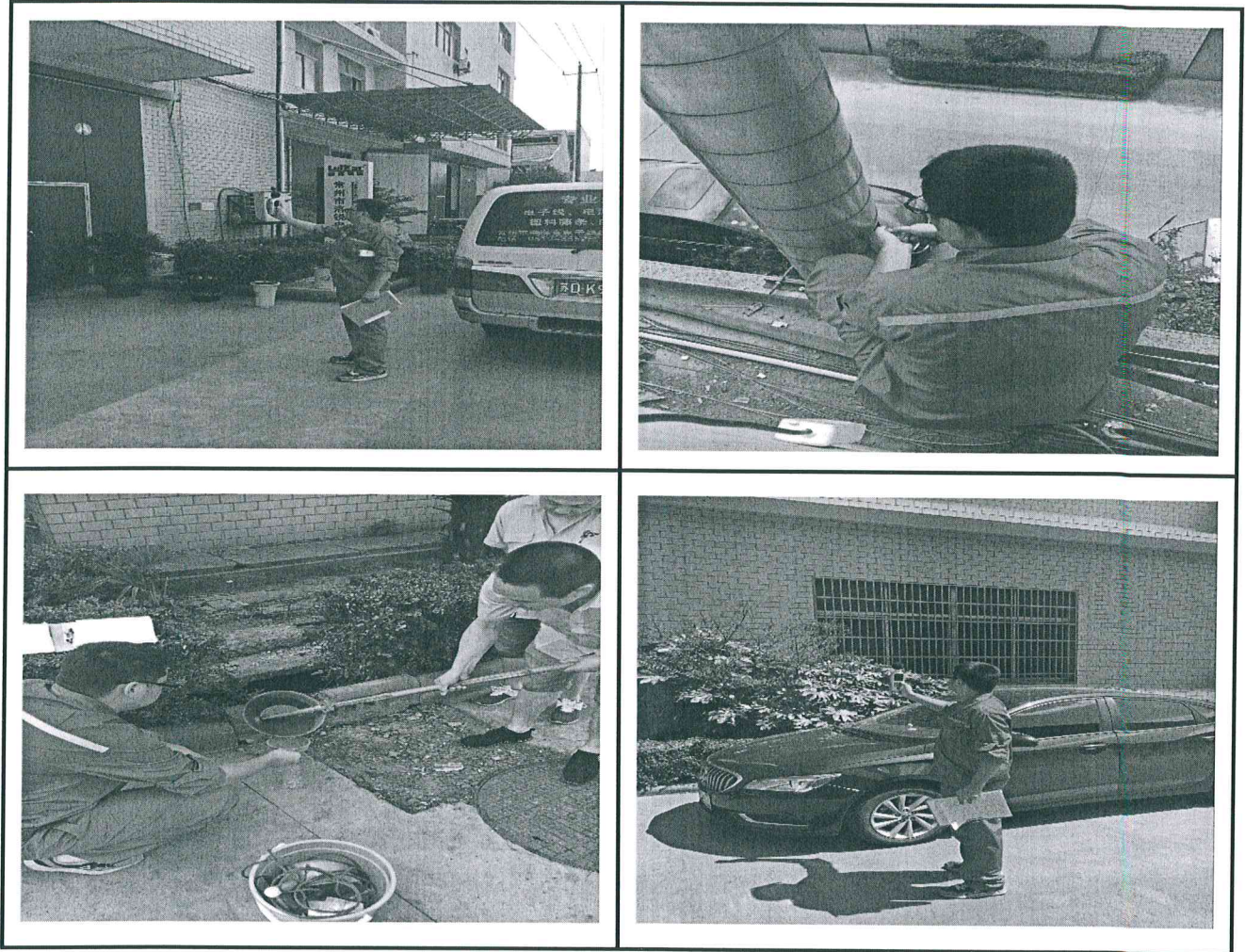
表 8 检测点位示意图



-----以下空白-----

检测报告

四、现场检测照片



-----报告结束-----

报告编制: 蔡梦露

报告审核: 女

报告签发: 吴晨龙

日期: _____





污水排放口及环保标识牌



危废堆场及环保标识牌



废气排气筒及环保标识牌



一般固废堆场及环保标识牌

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：常州市洛锐电器有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		常州市洛锐电器有限公司年产水泵 30 万台（套）、电机 30 万台（套）、五金件 20 万件项目				项目代码		2017-320412-34-03-539091		建设地点		武进区洛阳镇汤墅村	
	行业类别（分管理名录）		C3819 其他电机制造		C3484 机械零部件加工		建设性质		新建√		改扩建		技术改造	
	设计生产能力		水泵 30 万台（套）、电机 30 万台（套）、五金件 20 万件				实际生产能力		水泵 30 万台、电机 30 万台、五金件 20 万件		环评单位		常州市常武环境科技有限公司	
	环评文件审批机关		常州市武进区行政审批局				审批文号		武行审投环[2018]22 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		2018 年 2 月				竣工日期		2018 年 4 月		排污许可证申领时间			
	环保设施设计单位						环保设施施工单位				本工程排污许可证编号			
	验收单位		南京万全检测技术有限公司				环保设施监测单位		南京万全检测技术有限公司		验收监测时工况		>75%	
	投资总概算（万元）		350				环保投资总概算（万元）		10		所占比例（%）		2.86	
	实际总投资		350				实际环保投资（万元）		10		所占比例（%）		2.86	
	废水治理（万元）		1	废气治理（万元）		7.3	噪声治理（万元）		1	固体废物治理（万元）		0.7	绿化及生态（万元）	
新增废水处理设施能力		-				新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		2400		
运营单位		常州市洛锐电器有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91320412250960178D		验收时间		2018.6	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废 水		-	0.0885	-	0.0885	-	0.08	0.0885	-	0.08	0.0885	-	-
	化学需氧量		-	152.1	500	0.435	-	0.122	0.435	-	0.122	0.435	-	-
	氨氮		-	26.0	45	0.039	-	0.021	0.039	-	0.021	0.039	-	-
	总磷		-	2.855	8	0.007	-	0.0023	0.007	-	0.0023	0.007	-	-
	废 气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物		挥发性有机物			0.133	0.1197	0.0026	0.0133	-	0.0026	0.0133	-	-	

1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。