

纳博特斯克（中国）精密机器有限公司
“年产 10 万台精密减速机项目”
竣工环境保护验收意见

2018 年 6 月 21 日，纳博特斯克（中国）精密机器有限公司（以下简称“纳博中国公司”）主持召开了“年产 10 万台精密减速机项目”竣工环境保护验收会，并邀请三位专家组成验收组，参加会议的有：南京工业大学（环评单位）、南京万全检测技术有限公司（验收监测单位）。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），项目不存在 9 种不得提出验收合格意见的情形。验收组听取了项目建设情况、验收监测报告的汇报，查阅了环评报告、审批意见、验收监测报告及竣工验收相关材料等，现场核查了项目生产情况、各类污染防治措施建设及运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及其他建设项目环境保护竣工验收的相关规定，形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

(一) “纳博中国公司”环保手续审批情况详见下表：

表 1 “纳博中国公司”建设项目环保手续情况表

项目名称	审批部门及时间	竣工环保验收情况	备注
“年产 10 万台内藏式行走马达项目”环境影响报告书	江苏省环境保护厅， (苏环审[2013]1 号)， 2013 年 1 月 5 日	-	该项目已全部搬迁至外省市，厂内无生产
“年产 10 万台精密减速机项目”环境影响报告表	常州市武进区环境保护局， (武环行审复【2015】359 号)， 2015 年 8 月 14 日	本次竣工环保验收项目	-

(二)“纳博中国公司”现址位于武进国家高新技术产业开发区武进西大道 116 号，厂内产品方案情况如下表：

表 2 “纳博中国公司”主体工程及产品方案

项目名称	产品及产能			年运行时数
	产品	设计产能	实际产能	
“年产 10 万台精密减速机项目”环境影响报告表	精密减速机	10 万台/年	10 万台/年	6000hr

表 3 本次验收项目具体工程建设情况

序号	年产 10 万台精密减速机项目	执行情况
1	环评	2015 年 7 月委托南京工业大学编制项目环境影响报告表
2	环评批复	2015 年 8 月 14 日取得常州市武进区环境保护局出具的审批意见（武环行审复【2015】359 号）
3	项目环保设施初步设计	2017 年 1 月
4	项目环保设施施工	2017 年 2 月
5	项目环保设施调试	2017 年 12 月
6	项目验收启动时间	2018 年 3 月
7	现场勘查后项目实际建设情况	主体工程与环保设施同时设计、施工和投入使用，并可以正常稳定运行

本次验收项目自立项至调试过程中无环境投诉、违法和处罚记录。

(三) “年产 10 万台精密减速机项目” 实际总投资 12400 万元，其中环保投资 20 万元。

(四)本次验收内容

本次验收内容为“年产 10 万台精密减速机项目”。

周围敏感目标情况：本项目生产车间距离最近居民点（南侧南淳家园）约 150 米。

二、工程变动情况

对照《江苏省环境保护厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）中“其他工业类建设项目重大变动清单”，“年产 10 万台精密减速机项目”在实际实施过程中，与原环评对比，项目建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施（水环境、声环境和大气环境）均未发生变化，固体废物环境保护措施发生变动，但不属于重大变动，项目实际建成后对周围环境影响与环评中一致。

“纳博中国公司”已针对“年产 10 万台精密减速机项目”编制《建设项目变动环境影响分析》。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

项目制备纯水的过程中产生制纯尾水，主要污染物：COD、SS；员工日常生活中产生生活污水，生活污水中主要污染物：COD、SS、NH₃-N、TP。

项目依托厂内现有排水管网和排放口，不新增。“纳博中国公司”厂内已实行“雨污分流”，雨水排入园区雨水管网；项目生活污水和制纯尾水一并接入园区污水管网，进武南污水处理厂集中处理。废乳化液和清洗废液均作为危险废物管理，不外排。

(二)废气

本项目生产工艺以机械加工工艺为主，无工艺废气产生和排放。

(三)噪声

噪音设备为各类生产设备运营噪声，噪声源比较分散。针对不同类别的噪声，采用隔声、减振等措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

(四)固体废物

项目产生的一般工业固废，金属边角料外卖综合利用；项目产生的危险废物，包括：废乳化液（HW09）、废矿物油（HW08）、油泥（HW08）、清洗废液（HW17）、废包装桶（HW49）均委托有资质单位处置。其中废矿物油、废乳化液已与常州市嘉润水处理有限公司签订处置协议；清洗废液已与常州市风华环保有限公司签订处置协议；油泥已与常州市特拉奇环保科技有限公司签订危险废物处置合同。废包装桶正在签订处置协议。生活垃圾（包括含油手套抹布）定期由当地环卫部门清运。

项目设有一般固废堆场 1 处，约 50 平方，位于厂区北侧专用库房内，满足防风、防雨、防扬散的要求。

项目设有危废堆场 2 处。1 处位于厂区北侧专门库房内，存放废乳化液、废矿物油、油泥和废包装桶，约 400 平方米；满足防雨、防风、防晒；地面、墙角防腐、防渗、防盗、防火、防泄漏、防流散，四周设有泄露收集沟。1 处位于生产车间专门区域内，存放清洗废液，约 65 平方米。

(五)其他环境保护措施

“纳博中国公司”已编制突发环境事件应急预案，并于 2016 年 11 月在常州市武进区环境保护局备案（备案编号：320412-2016-071-L）。

四、环境保护设施调试效果

南京万全检测技术有限公司出具的《纳博特斯克（中国）精密机器有限公司年产 10 万台精密减速机项目竣工环境保护验收监测报告》（NVTT-2018-Y0243）监测结果表明：

(一)废水

项目所在厂区污水总排放口排放的污水中 pH、化学需氧量 COD、悬浮物 SS、氨氮 NH₃-N、总磷 TP 指标均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中表 1 中 B 级标准，且排放总量满足批复要求。

(二)废气

项目生产过程中无工艺废气产生和排放。

(三)厂界噪声

厂界噪声检测数据全部达标。

(四)固体废物

项目产生的固体废物与环评、变动环境影响分析报告相符。

(五)污染物排放总量

根据监测报告总量核算结果,项目建成后全厂污染物排放总量满足审批部门批复的总量控制指标。

表4 项目污染物总量核算结果

类别	污染物	环评/批复核定接管量 (吨/年)	实际监测排放量 (吨/年)	是否符合环评/批复要求
生活污水	废水量	1635	1165	符合
	化学需氧量	0.6428	0.197	
	氨氮	0.040	0.038	
	总磷	0.008	0.007	
固废		0	0	符合

注: 废水实际排放量以企业提供的全年自来水用量×产污系数 0.8 进行核算。

五、验收结论

验收组认为,该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度,验收资料齐全,污染防治措施和环境风险防范措施落实到位,验收检测数据表明废水、噪声均能达标排放,固废能够合理处置,符合环评报告及审批意见的要求。

验收组一致同意“年产 10 万台精密减速机项目”通过竣工环境保护验收。

六、要求和建议

加强生产管理,健全运行管理台账,严格执行污染防治设施运行管理制度,确保各污染物稳定达标排放。

纳博特斯克(中国)管理精密机器有限公司

二〇一八年六月二十一日

谢书恒
杨其平
[Signature]
[Signature]
[Signature]

建设项目竣工环境保护验收会议签到表

	姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签名
组长	谢书恒	纳博特斯克(中国)精密机器有限公司	安全员			谢书恒
	杨其尹杰	南京万分检测技术有限公司	技术员			杨其尹杰
	张英	南京师范大学	高工			张英
	陆瑞敏	武进区环境监察大队	高工			陆瑞敏
参加成员						
	孙再洪	常州市武进环境监测站	工程师			孙再洪