

新建年产 4000 万 m<sup>2</sup>PET 普通烟包  
转移膜、2000 万 m<sup>2</sup>OPP 镭射防伪转移膜、  
4000 万 m<sup>2</sup>PET 镭射防伪转移膜项目  
(部分验收) 竣工环境保护验收报告

(2017) 环检 (验) 字第 (279) 号

建设单位：江苏泽邦包装材料有限公司

编制单位：青山绿水 (江苏) 检验检测有限公司

二〇一八年一月

建设单位：江苏泽邦包装材料有限公司

法人代表：蒋学真

编制单位：青山绿水（江苏）检验检测有限公司

法人代表：周剑峰

项目负责人：

建设单位：江苏泽邦包装材料有限公司

电话：13813336700

传真：/

邮编：213100

地址：江苏省常州市西太湖科技产业园腾龙路1号

编制单位：青山绿水（江苏）检验检测有限公司

电话：0519—88163870

传真：0519—88163870

邮编：213001

地址：江苏省常州市常州大学白云校区五号实验楼5层

# 目 录

<b>1 验收项目概况</b> .....	<b>1</b>
<b>2 验收依据</b> .....	<b>2</b>
<b>3 工程建设情况</b> .....	<b>3</b>
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要生产设备及原辅材料.....	5
3.4 生产工艺及产污环节.....	7
3.4.1 项目生产工艺.....	7
3.4.2 项目产污环节.....	9
3.5 项目变动情况.....	11
<b>4 环境保护设施</b> .....	<b>13</b>
4.1 污染治理设施.....	13
4.2 环保设施“三同时”落实情况.....	14
<b>5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定</b> .....	<b>15</b>
5.1 主要结论与建议.....	15
5.1.1 环评主要结论.....	15
5.1.2 建议和要求.....	15
5.2 审批部门审批决定.....	15
<b>6 验收监测评价标准</b> .....	<b>17</b>
6.1 污水排放标准.....	17
6.2 废气排放标准.....	17
6.3 噪声排放标准.....	18
6.4 总量控制指标.....	18
<b>7 验收监测内容</b> .....	<b>19</b>
7.1 污水监测.....	19
7.2 废气监测.....	19
7.3 噪声监测.....	19
<b>8 监测分析方法与质量保证措施</b> .....	<b>21</b>

8.1 质量控制和质量保证措施.....	21
8.1.1 现场监测质量控制与质量保证.....	21
8.1.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	21
8.1.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	21
8.1.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	22
8.2 监测分析方法.....	22
<b>9 验收监测结果.....</b>	<b>23</b>
9.1 生产工况.....	23
9.2 环境保护设施调试结果.....	23
<b>10 结论和建议.....</b>	<b>31</b>
10.1 结论.....	31
10.1.1 验收监测结果.....	31
附图.....	35
附件.....	35

## 1 验收项目概况

《江苏泽邦包装材料有限公司新建年产 4000 万 m<sup>2</sup>PET 普通烟包转移膜、2000 万 m<sup>2</sup>OPP 镭射防伪转移膜、4000 万 m<sup>2</sup>PET 镭射防伪转移膜项目环境影响报告表》于 2016 年 9 月 12 日取得了常州市武进区环境保护局的审批意见（武环行审复[2016]210 号）；经核实，2016 年的环评与实际变动较大属于重大变化，故 2017 年 4 月江苏泽邦包装材料有限公司委托苏州科太环境技术有限公司重新编制了环境影响报告表，并于 2017 年 5 月 16 日取得了常州市武进区环境保护局审批意见（武环行审复【2017】95 号）。本次验收根据 2017 年环评及批复进行。本项目实际新增员工 60 人；项目拟建 4 条流水线，实际建成 2 条，实际产能为 2000 万 m<sup>2</sup>PET 普通烟包转移膜、1000 万 m<sup>2</sup>OPP 镭射防伪转移膜、2000 万 m<sup>2</sup>PET 镭射防伪转移膜，是原环评设计产能的 50%。本次验收范围为江苏泽邦包装材料有限公司“2000 万 m<sup>2</sup>PET 普通烟包转移膜、1000 万 m<sup>2</sup>OPP 镭射防伪转移膜、2000 万 m<sup>2</sup>PET 镭射防伪转移膜”。

实际建设过程中，废气处理设施风量及使用的天然气量发生变化，导致天然气燃烧产生的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物排放量增加，故造成重大变动；该项目建设过程中产生的重大变动已通过后期项目《江苏泽邦包装材料有限公司年生产镭射防伪转移纸 7500 吨、普通转移纸 12500 吨项目环境影响报告表》第一章的“与建设项目有关的原有污染情况及主要环境问题”章节中叙述、重新申请总量，并报批，《江苏泽邦包装材料有限公司年生产镭射防伪转移纸 7500 吨、普通转移纸 12500 吨项目环境影响报告表》已与 2018 年 1 月 15 日取得批复（武行审投环[2018]18 号）。

根据《建设项目竣工环境保护验收管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等文件要求，该公司委托我公司（青山绿水（江苏）检验检测有限公司，以下简称我公司）对江苏泽邦包装材料有限公司“新建年产 4000 万 m<sup>2</sup>PET 普通烟包转移膜、2000 万 m<sup>2</sup>OPP 镭射防伪转移膜、4000 万 m<sup>2</sup>PET 镭射防伪转移膜项目（部分验收）”进行竣工环保验收，我公司接受委托后，对现场进行勘查、编制监测方案并于 2017 年 12 月 09 日、10 日对本项目进行了监测，并编制了检测报告，根据监测结果及现场环境管理检查情况，编制了本项目竣工环境保护验收监测报告，为该项目的验收及环境管理提供科学依据。

## 2 验收依据

2.1 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月）；

2.2 《建设项目环境保护管理条例》国务院令第682号，2017年07月16日；

2.3 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122号文）；

2.4 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省人民政府令[1993]第38号）；

2.5 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）；

2.6 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1529号，2017年9月）；

2.7 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）；

2.8 《新建年产4000万m<sup>2</sup>PET普通烟包转移膜、2000万m<sup>2</sup>OPP镭射防伪转移膜、4000万m<sup>2</sup>PET镭射防伪转移膜项目环境影响报告表》，（2017年4月）；

2.9 常州市武进区环境保护局对《新建年产4000万m<sup>2</sup>PET普通烟包转移膜、2000万m<sup>2</sup>OPP镭射防伪转移膜、4000万m<sup>2</sup>PET镭射防伪转移膜项目环境影响报告表》的审批意见（武环行审复[2017]95号，2017年05月16日）；

2.10 《新建年产4000万m<sup>2</sup>PET普通烟包转移膜、2000万m<sup>2</sup>OPP镭射防伪转移膜、4000万m<sup>2</sup>PET镭射防伪转移膜项目监测方案》(2017)环检(方)字第(279)号（青山绿水（江苏）检验检测有限公司，2017年11月）。

2.11 江苏泽邦包装材料有限公司提供的其他相关资料。

### 3 工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

本项目位于西太湖科技产业园腾龙路 1 号，租用常州腾龙汽车零部件股份有限公司 5700m<sup>2</sup> 的已建厂房进行生产，周边多为工业企业；常州腾龙汽车零部件股份有限公司腾龙路 1 号厂区内主要有 3 栋生产车间，南侧 1#生产车间租赁给江苏福莱斯伯汽车零件制造有限公司进行生产，本项目租赁中间 2#生产车间进行生产。整个腾龙路 1 号厂区东侧为康鼎医疗器械、溧湖实业总公司、川荣重工机械常州有限公司等企业，距离本项目租赁车间 408m 处为花鸟园国际大酒店；南面紧邻延政西大道，隔路为空地；南侧紧临腾龙路，隔路为天常玻纤、锦欣达等企业；西北侧为润源精编、延陵电子等企业；北侧紧邻菱香路，隔路为湖滨科技园、通泰物资等企业；东北侧为海鸥冷却、动物保健品等企业。项该项目地理位置图见附图 1，项目平面布置图见附图 2，项目卫生防护距离图见附图 3。

#### 3.2 建设内容

原环评中本项目总投资约 3000 万元，其中环保投资 140 万元；年工作日 300 天，三班制，每班工作 8h，年生产时数 7200h，拟增加 80 人形成年产 4000 万 m<sup>2</sup>PET 普通烟包转移膜、2000 万 m<sup>2</sup>OPP 镭射防伪转移膜、4000 万 m<sup>2</sup>PET 镭射防伪转移膜的生产能力。

目前实际生产能力为：年产 2000 万 m<sup>2</sup>PET 普通烟包转移膜、1000 万 m<sup>2</sup>OPP 镭射防伪转移膜、2000 万 m<sup>2</sup>PET 镭射防伪转移膜，是原环评批复产能的 50%；

实际总投资为 1500 万元，环保投资约为 140 万元，年生产时数 7200h，实际新增员工 60 人，根据项目实际部分建设情况，该项目产品方案、主要工程建设内容分别见表 3.2-1。

表 3.2-1 项目产品方案表

序号	名称	环评设计能力 (m <sup>2</sup> )	实际生产能力 (m <sup>2</sup> )	备注
1	PET 普通烟包转移膜	4000	2000	项目部分建成, 目前, 实际形成年产 2000 万 m <sup>2</sup> PET 普通烟包转移膜、1000 万 m <sup>2</sup> OPP 镭射防伪转移膜、2000 万 m <sup>2</sup> PET 镭射防伪转移膜的生产能力。
2	OPP 镭射防伪转移	2000	1000	
3	PET 镭射防伪转移膜	4000	2000	

表 3.2-2 主要工程建设内容

工程类别	主要车间、构筑物名称	环评设计能力	实际情况
贮运工程	成品库	140m <sup>2</sup>	与环评/批复一致
	原料库	126m <sup>2</sup>	与环评/批复一致
	化学品库	192m <sup>2</sup>	与环评/批复一致
	危废库	25m <sup>2</sup>	与环评/批复一致
	固废库	25m <sup>2</sup>	与环评/批复一致
共用工程	给水(自来水)	4400m <sup>3</sup> /a	与环评/批复一致
	排水	2040m <sup>3</sup> /a	<b>1530m<sup>3</sup>/a</b>
	供电	50 万度	与环评/批复一致
	供天然气	30 万 m <sup>3</sup> /a	<b>200 万 m<sup>3</sup>/a</b>
环保工程	循环冷却水池	1.5m×2m×1.5m	与环评/批复一致
	RTO 蓄热式焚烧炉	EF-RTO-1000,10000m <sup>3</sup> /h, 1 根 20m 高排气筒	<b>实际 RTO 焚烧炉风量约 15000~17000 立方米/小时</b>



本项目为部分建成，实际员工人数少于设计人数，故用水量、排水量有所减少。

为了确保对各废气产生环节的废气收集效率，将 RTO 系统风量由 10000 立方米/小时提高至 15000~17000 立方米/小时，为确保有机废气处理效率实际天然气用量增加，进而导致天然气燃烧废气中二氧化硫、氮氧化物、颗粒物排放量增加，构成重大变动。

重大变动情况已通过后期《江苏泽邦包装材料有限公司年生产镭射防伪转移纸 7500 吨、普通转移纸 12500 吨项目环境影响报告表》第一章的“与建设项目有关的原有污染情况及主要环境问题”章节中叙述、重新申请总量并报批，《江苏泽邦包装材料有限公司年生产镭射防伪转移纸 7500 吨、普通转移纸 12500 吨项目环境影响报告表》已于 2018 年 1 月 15 日取得批复（武行审投环[2018]18 号）。

### 3.3 主要生产设备及原辅材料

主要生产设备及原辅材料详见表 3.3-1，主要原辅材料详见表 3.3-2。

表 3.3-1 主要生产设备及原辅材料一览表

序号	名称	型号	环评数量	实际数量	备注
1	水转移设备（自带烘箱）	TBZ1300A	4	2	数量减少
2	模压机	MY(WF)-800C	18	8	数量减少
3	真空镀铝机	PM-1100-II	2	2	数量无变化
4	分切机	FTW-1300	6	7	数量增加 1 台
5	搅拌机	/	1	1	数量无变化
6	空压机	AG370A	2	2	数量无变化
7	冷却塔	5YT-30, 1.5T/h	2	2	数量无变化
8	风冷冷却机	30T	2	2	数量无变化
9	水泵	管道离心水泵	4	4	数量无变化
10	风机	2000m <sup>3</sup> /h*2, 4000m <sup>3</sup> /h*1, 1000m <sup>3</sup> /h*2	5	5	数量无变化
11	循环冷却水池	1.5m×2m×1.5m	1	1	数量无变化
12	RTO 蓄热式焚烧炉	EF-RTO-3-1000, 10000m <sup>3</sup> /h, 1 根 20m 高的排气筒	1	1	数量无变化, RTO 焚烧炉风量发生变化, 风量由 10000m <sup>3</sup> /h 变化到 15000~17000m <sup>3</sup> /h。

设备变化情况已在《江苏泽邦包装材料有限公司年生产镭射防伪转移纸 7500 吨、普通转移纸 12500 吨项目环境影响报告表》第一章的“与建设项目有关的原有污染情况及主要环境问题”章节中叙述。

表 3.3-2 主要原辅材料一览表

名称	重要组成成份	环评设计年用量	实际年估用量
基膜	PET（即聚对苯二甲酸乙二醇酯塑料）	8005 万 m <sup>2</sup>	4003 万 m <sup>2</sup>
	OPP（即聚丙烯塑料）	2005 万 m <sup>2</sup>	1003 万 m <sup>2</sup>
水性离型剂	聚氨酯树脂 23%、乙醇 15%、异丙醇 5%、丁醇 2%、丙酮 3%、水 52%	400 吨	200 吨
去离子水	去离子水	50 吨	25 吨
铝丝	铝	12 吨	6 吨
天然气	/	30 万 m <sup>3</sup>	200 万 m <sup>3</sup>

为确保有机废气处理效率实际天然气用量增加，进而导致天然气燃烧废气中二氧化硫、氮氧化物、颗粒物排放量增加，构成重大变动。

重大变动情况已通过后期《江苏泽邦包装材料有限公司年生产镭射防伪转移纸 7500 吨、普通转移纸 12500 吨项目环境影响报告表》第一章的“与建设项目有关的原有污染情况及主要环境问题”章节中叙述、重新申请总量并报批，《江苏泽邦包装材料有限公司年生产镭射防伪转移纸 7500 吨、普通转移纸 12500 吨项目环境影响报告表》已于 2018 年 1 月 15 日取得批复（武行审投环[2018]18 号）。

### 3.4 生产工艺及产污环节

项目生产工艺及产污环节详见图 3.4-1

#### 3.4.1 项目生产工艺

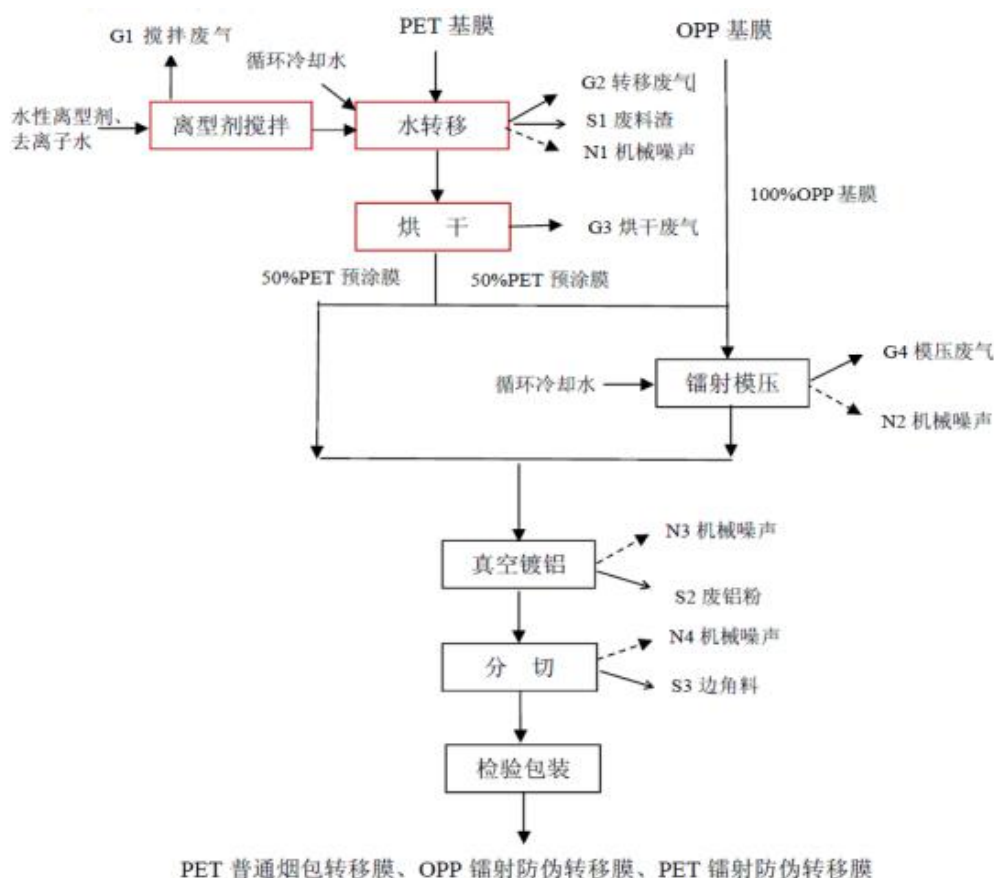


图 3.4-1 生产工艺流程图

工艺流程说明：

本项目水转移、烘干工段均在水转移设备上进行操作，该机由放卷、前放卷张力、纠偏系统、凹版转移头、干燥箱（烘箱）、冷却系统、后收卷纠偏、张力系统、收卷系统组成。凹版转移头包括网纹辊、背辊（压辊）、刮刀、刮刀调节机构。凹版转移头是水转移设备的核心部分，水转移设备的技术能力取决于凹版转移头。加热采用 5 段式电加热，GSN 热风循环，最高温度 140℃。安放在放卷装置上的基膜（厚度 12-18um）经自动纠偏后进入浮辊张力系统，调整前放卷张力后进入凹版转移头，搅拌好的离型剂按水转移系统的设定进行连续水转移，水转移后湿膜进入干燥箱（烘箱）由热风进行干燥，干燥后带信息涂层的塑料薄膜经冷却系统冷辊定型后调整系统控制好张力、同时控制好收卷速（80-100m/min）、

使它与水转移速度同步，冷却后的膜由纠偏系统自动纠偏使其保持在中心位置由收卷装置进行收卷。

**水转移：**将外购的水性离型剂、去离子水按 8:1 的比例进行搅拌，搅拌工序在搅拌间进行。将搅拌好的离型剂泵入水转移设备，PET 基膜在水转移设备上展开并进行水转移处理，生产过程中水转移车间为密封空间。更换生产批次时，水转移设备经去离子水搅拌清洗后产生的清洗液，用于前道水性离型剂搅拌、配料中，无清洗废水产生。将外购的 PET 基膜安放在水转移设备放卷装置上，通过牵引、网纹辊转动，搅拌好的离型剂通过刮刀间隙来调节离型剂转移量，并利用背辊的压力和转动将搅拌好的离型剂转移到 PET 基膜上。根据上述操作过程及工作原理可知，该工艺生产率较高，离型剂利用率可达 98-99%（本项目取 98%），可以得到较均匀的涂层。水转移过程中冷却水循环使用（冷却水在辊子内部流动，对薄膜起到冷却、成型作用），冷却水经车间外循环冷却水池循环使用，不定期添加，不更换。经与建设单位核实，本项目水转移总面积约 8005 万 m<sup>2</sup>/a，水转移层干量约 1.13g/m<sup>2</sup>，离型剂利用率约 98%，则离型剂用量约为 450t/a（其中水性离型剂 400t/a、去离子水 50t/a）。水转移工序每天运行 24 小时左右，年运行 300 天。该过程会有搅拌废气（G1）、转移废气（G2）及废料渣（S1）、机械噪声（N1）产生。

**烘干：**水转移处理后的 PET 基膜经密闭不锈钢输送管道输送至水转移设备自带的干燥箱（烘箱）内烘干，干燥后出烘箱经冷却辊定型收卷制得预涂膜，烘箱全程保持密闭状态。烘箱全长 15m，分 5 节进行，烘干最高温度 140℃，烘干时间为 2-3 分钟，机器速度为 80-100m/min。烘箱采用电加热。该过程会有烘干废气（G3）产生。

**镭射模压：**将外购的 OPP 基膜、50%烘干的 PET 预涂膜分别输送至模压机放卷工位，把工作模版上的激光镭射图案（纹路）在一定的温度和压力作用下转印至塑料薄膜信息层上，形成高低不平、大小不一的光折射点，光照后不同波长的漫反射会使薄膜呈现彩虹光芒，通过机械牵引作用力在收卷工位卷绕成卷。该模压机由放卷段、预热段、牵引段和收卷段四部分组成。模压过程中，先将塑料薄膜自动放卷至预热辊上，本项目预热辊采用电加热，预热辊温度保持 130-145℃；预热辊起到输送、局部软化塑料薄膜的作用，同时压辊与版辊进行挤压，从而将版辊上的镭射版的图案（纹路）转印至塑料薄膜上，模压后的薄膜经牵引后自动

收卷。版辊温度约 $\leq 59^{\circ}\text{C}$ ，版辊包角约为 $90-180$ 度。薄膜在预热辊上快速通过，接触时间较短，速度为 $1\text{m/s}$ ，薄膜与辊短暂接触使薄膜起到软化作用，一般薄膜表面温度为 $70-80^{\circ}\text{C}$ 。由于薄膜已经过水转移、烘干（ $140^{\circ}\text{C}$ 左右）过程，水性离型剂中的有机溶剂已全部挥发。因此本项目在预热过程中产生的有机废气量较小，但薄膜加热过程会有极少量的气味（有机废气）产生，一般 $10$ 万平方米产生有机废气 $0.014-0.017\text{kg}$ ，本项目取 $0.015\text{kg}/10$ 万平方米。镭射模压过程中冷却水循环使用（冷却水在辊子内部流动，对薄膜起到冷却、成型作用），冷却水经车间外循环冷却水池循环使用，不定期添加，不更换。版辊不需要进行清洗，根据生产需求，需不定期更换含有不同激光镭射图的版辊。镭射模压工序完成后进入真空镀铝工段。该过程会有模压废气（G4）、机械噪声（N1）产生。其余 $50\%$ 的PET预涂膜不需进行镭射模压，直接进入真空镀铝工段。

**真空镀铝：**真空镀铝是在真空状态下，将铝丝电加热熔融至蒸发，铝原子凝结在塑料薄膜表面，形成极薄的铝层。真空镀铝要求塑料薄膜表面光滑、平整、厚度均匀，挺度和摩擦系数适当，表面张力大于 $38\text{dyn/cm}^3$ ，热性能好，经得起蒸发源的热辐射和冷凝热的作用，塑料薄膜含水量低于 $0.1\%$ 。真空度不得低于 $10-3\text{Pa}$ ，以免出现褐色条纹或铝层厚度不均现象；控制好系统张力，开启冷却系统，避免薄膜受热出现拉伸变形；精确控制卷取速度（ $280-320\text{m/min}$ ）、送铝速度（ $0.4-0.7\text{m/min}$ ，直径 $2\text{mm}$ 铝丝）及蒸发舟加热电流，以获得产品要求的铝层厚度（ $100-300\text{A}$ ）。首先将收卷好的塑料薄膜送至真空镀铝机的真空室内，关闭真空室抽真空，当达到相应真空度时，将蒸发舟电加热至 $1300^{\circ}\text{C}-1400^{\circ}\text{C}$ ，铝丝连续送至蒸发舟上，使铝丝在蒸发舟上连续地熔化、蒸发，调节好放卷速度、收卷速度、送丝速度和蒸发量，开通风冷冷却机（本项目采用 $2$ 台 $30\text{T}$ 的风冷冷却机进行冷却处理），从而在移动的塑料薄膜表面急速冷却后形成一层光亮的铝层。真空镀铝机生产过程中保持密闭真空状态，极少量过剩的铝粉自然沉降于真空室内，故无粉尘溢出。该过程会有废铝粉（S2）、机械噪声（N2）产生。

**分切：**真空镀铝后的塑料薄膜输送至分切机，根据要求进行切割。该过程会有机械噪声（N3）、边角料（S3）产生。

**检验包装：**对成品进行检验、包装后进入成品库。

### 3.4.2 项目产污环节

#### （1）废水

本项目生产废水为水转移、模压、镀铝工段产生的冷却水，循环使用不外排，生活污水主要为职工生活污水。

#### (2) 废气

本项目项目废气主要为搅拌、水转移、烘干、模压工段排放的 VOCs（以非甲烷总烃计），燃气焚烧炉产生颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。

#### (3) 噪声

该项目主要噪声来自模压机、分切机等机械设备产生的噪声。

#### (4) 固体废物

本项目营运期间的固废主要包括一般固废、危废及生活垃圾。一般固废主要为废铝粉、边角料、废包装桶；危险废物主要为废料渣、废手套及抹布；员工在日常工作、办公过程中产生的生活垃圾。

### 3.5 项目变动情况

项目变动情况详见表 3.5-1。

表 3.5-1 建设项目变动清单

序号	名称	指标分项	调查结果
1	性质	主要产品品种发生变化(变少的除外)	未发生变化
2	规模	生产能力增加30%及以上	此次为部分验收,实际生产能力仅为设计能力的 50%
		配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存量增加30%及以上	未发生变化
		新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量加	增加一台分切机,生产装置规模增加 16.6%,未超过 30%。设备变化情况已在《江苏泽邦包装材料有限公司年生产镭射防伪转移纸 7500 吨、普通转移纸 12500 吨项目环境影响报告表》第一章的“与建设项目有关的原有污染情况及主要环境问题”章节中叙述。
3	地点	项目重新选址	未重新选址
		在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	未进行调整
		防护距离边界发生变化并新增了敏感点	未发生变化,未新增敏感点
		厂外管线路由调整,穿越新的环境敏感区;在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	厂外管线路不变
4	生产工艺	主要生产装置类型,主要原辅料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	废气处理设施风量及使用的天然气量发生变化,导致天然气燃烧产生的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物排放量增加,故造成重大变动;该项目建设过程中产生的

			重大变动已通过后期项目《江苏泽邦包装材料有限公司年生产镭射防伪转移纸7500吨、普通转移纸12500吨项目环境影响报告表》第一章的“与建设项目有关的原有污染情况及主要环境问题”章节中叙述、重新申请总量,并报批,《江苏泽邦包装材料有限公司年生产镭射防伪转移纸7500吨、普通转移纸12500吨项目环境影响报告表》已取得批复(武行审投环[2018]18号)
5	环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整,导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加;其他可能导致环境影响或影响风险增大的环保措施变动	RTO焚烧炉风量发生变化,风量由10000m <sup>3</sup> /h变化到15000~17000m <sup>3</sup> /h。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办(2015)256号文件,该项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素未发生重大变动。

RTO蓄热焚烧装置风量变化及天然气用量的增加,导致的废气排放总量的增加,在江苏泽邦包装材料有限公司“年产镭射防伪转移纸7500吨,普通转移纸12500吨”项目中将现有项目变化情况进行叙述,并重新核算了天然气燃烧废气排放量,并重新申请总量。“年产镭射防伪转移纸7500吨,普通转移纸12500吨”项目已于2018年1月15日取得武进区环保局出具的批复(武行审投环[2018]18号)。



## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理设施

#### (1) 废水

本项目生产废水循环使用，不外排，项目产生的废水主要为员工的生活污水，生活污水依托常州腾龙汽车零部件股份有限公司污水管网及污水排口，经菱香路污水管网接管至武进城区污水处理厂集中处理，达标尾水排入采菱港。

#### (2) 废气

本项目废气主要为搅拌工段产生的搅拌废气、水转移工段产生的转移废气、烘干工段产生的烘干废气以及模压工段产生的模压废气，通过集气罩收集进 RTO 蓄热式焚烧炉焚烧处理后通过 20m 高空排放。

#### (3) 噪声

该项目主要噪声来自模压机、分切机等机械设备产生的噪声。项目设备选型采用低噪音设备；经减震及实体墙隔声。

#### (4) 固体废物

本项目营运期间的固废主要包括一般固废、危废及生活垃圾。一般固废主要为废铝粉、边角料、废包装桶，废铝粉、边角料外卖综合利用，废包装桶厂家回收；危险废物主要为废料渣、废手套及抹布委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一清运。

## 4.2 环保设施“三同时”落实情况

该项目废气、废水、噪声、固废等各项环保设施落实情况见表 4.2-1。

表 4.2.1 项目环保设施“三同时”落实情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	项目环评报告表及其批复中的防治措施	实际建设
废水	生活污水	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	依托常州腾龙汽车零部件股份有限公司厂内已有污水管网及污水排口，经菱香路污水管网接管至武进城区污水处理厂集中处理，达标尾水排入采菱港	依托常州腾龙汽车零部件股份有限公司厂内已有污水管网及污水排口，经菱香路污水管网接管至武进城区污水处理厂集中处理，达标尾水排入采菱港
废气 (有组织)	搅拌、水转移、烘干、模压工段、RTO 焚烧炉	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃	经吸风装(10000m <sup>3</sup> /h)收集后通过 RTO 蓄热式焚烧炉焚烧处理后与天然气燃烧废气一并由 20m 高 1#排气筒排放。	废气收集后通过 RTO 蓄热式焚烧炉焚烧处理后与天然气燃烧废气一并由 20m 高 1#排气筒排放。RTO 焚烧炉风量发生变化，风量在 15000m <sup>3</sup> /h 到 17000m <sup>3</sup> /h 之间
废气 (无组织)	/	非甲烷总烃	车间加强通风	车间加强通风
噪声	模压机和分切机设备	设备噪声	选用低噪声设备，安装减震垫。	选用低噪声设备，安装减震垫。
一般固废	职工生活垃圾	生活垃圾	委托环卫部门统一清运	委托环卫部门统一清运
	生产固废	废铝粉、边角料、废包装桶	废铝粉、边角料收集后外售综合利用，废包装桶供应商统一回收。	废铝粉、边角料收集后外售综合利用，废包装桶供应商统一回收。
危险废物	危险固废	废料渣、废手套及抹布	委托有资质单位处理	委托有资质单位处理

## 5建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1主要结论与建议

#### 5.1.1环评主要结论

综上所述，通过对项目所在地的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目完成本评价所提出的全部治理措施后，在建设期与运营期对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。

#### 5.1.2建议和要求

①提高环保意识，建立有效的环境管理机构，建立 ISO14000 环境管理制度，在项目运营期间，应加强管理，防止跑、冒、滴、漏，推行清洁生产、文明生产，减少人为噪声等污染的产生，尽可能减少对周围环境的影响。

②加强固体废物的管理和处理，所产生的固体废物应建立专门堆放场所，设置明显标志牌。

③合理规划车间平面布置，采用低噪声设备，车间做好隔声降噪措施，做到厂界噪声达标。

### 5.2审批部门审批决定

建设项目环评报告表审批部门审批决定详见附件 1，该项目环境影响报告表的审批意见落实情况见表 5-2。

表 5-2 项目审批意见落实情况一览表

	环境影响批复要求	批复落实情况
1	按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生产中无工艺废水产生：生活污水接入污水管网至城区污水处理厂集中处理。	企业按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生产中无工艺废水产生：生活污水接入污水管网至城区污水处理厂集中处理。
2	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3、4 类标准。	企业选用低噪声设备，对高噪声设备采取减振、隔声等降噪措施，厂区布局合理。 验收监测期间，项目南、西厂界噪声

		排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准；东、北厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。
3	严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。	企业严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物废料渣、废手套及抹布委托有资质单位处置；废铝粉、边角料外售综合利用；废包装桶厂家回收；生活垃圾由环卫部门清运。
4	工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率及排气筒高度达到《报告表》提出的要求，废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	本项目项目废气主要为搅拌、水转移、烘干、模压工段排放的VOCs（以非甲烷总烃计），燃气焚烧炉产生颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。 验收监测期间，非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度及速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。
5	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。	企业按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。
6	落实《报告表》所提出卫生防护距离要求。目前该范围无环境保护目标，今后该范围内不得建设环境敏感项目。	企业落实《报告表》中所提出的100米防护距离要求，该范围内无环境敏感项目。

## 6 验收监测评价标准

### 6.1 污水排放标准

本项目本项目水转移、模压、镀铝工段冷却水循环使用，不外排；产生的职工生活污水依托常州腾龙汽车零部件股份有限公司厂内已有污水管网及污水排口，经菱香路污水管网接管至武进城区污水处理厂集中处理，达标尾水排入采菱港，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。项目废水排放执行标准值具体见表6.1-1。

表 6.1-1 废水接管标准

污染物	接管浓度限值	参照标准
pH值	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表1中B等级标准
化学需氧量	≤500	
悬浮物	≤400	
总磷	≤8	
氨氮	≤45	

### 6.2 废气排放标准

本项目项目废气主要为搅拌、水转移、烘干、模压工段排放的 VOCs（以非甲烷总烃计），燃气焚烧炉产生颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。颗粒物、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物 执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2 二级标准，具体标准限值见表6.2-1。

表 6.2-1 废气排放标准

污染物名称	限值				标准来源
	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度值	
颗粒物	120	20	2.95	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2 二级标准
二氧化硫	550		2.15	0.40	
氮氧化物	240		0.65	0.12	
非甲烷总烃	120		8.5	4.0	

备注：本项目排气筒未高出周围 200m 范围的建筑 5m 以上，排放速率严格 50% 执行。

### 6.3 噪声排放标准

本项目位于西太湖科技产业园腾龙路1号，项目南厂界紧邻延政西大道、西厂界紧邻腾龙路，噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准；东、北厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，具体见表6.3-1。

表 6.3-1 项目厂界环境噪声排放标准（单位：dB（A））

厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间
3类（东、北厂界）	65dB(A)	55dB(A)
4类（西、南厂界）	70dB(A)	55dB(A)

### 6.4 总量控制指标

表 6.4-1 污染物总量控制指标 单位：t/a

控制项目	污染物	环评/批复量
废水（接管考核量）	废水量	2040
	化学需氧量	0.816
	悬浮物	0.612
	氨氮	0.0714
	总磷	0.0102
废气	颗粒物*	<b>0.960</b>
	二氧化硫*	<b>1.60</b>
	氮氧化物*	<b>7.484</b>
	非甲烷总烃	1.961
固体废物	全部综合利用或安全处置	

备注：“\*”表示颗粒物、二氧化硫、氮氧化物总量参考江苏泽邦包装材料有限公司“年产锚射防伪转移纸7500吨，普通转移纸12500吨项目”环评报告及批复。该项目于2018年1月15日取得常州市武进区环保局出具的批复（武行审投环【2018】18号），详见附件7。

## 7 验收监测内容

### 7.1 污水监测

本项目生产废水循环使用，不外排，项目产生的废水主要为员工的生活污水，生活污水依托常州腾龙汽车零部件股份有限公司污水管网及污水排口，经菱香路污水管网接管至武进城区污水处理厂集中处理，达标尾水排入采菱港。废水监测点位、项目和频次见表 7.1-1，监测点位见图 7-1。

表 7.2-1 废水监测点位、项目和频次

监测类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
废水	项目厂排口	★W1	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	4 次/天，连续 2 天

### 7.2 废气监测

本项目废气主要为搅拌工段产生的搅拌废气、水转移工段产生的转移废气、烘干工段产生的烘干废气以及模压工段产生的模压废气，通过集气罩收集进 RTO 蓄热式焚烧炉焚烧处理后通过 20m 高空排放。废气监测点位、项目和频次见表 7.2-1，监测点位见图 7-1。

表 7.2-1 废气监测点位、项目和频次

监测类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
无组织废气	上风向 1 个参照点、下风向 3 个监控点	○Q1、Q2、Q3、Q4	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天
有组织废气	RTO 焚烧炉排气筒出口	◎Q5	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃	

### 7.3 噪声监测

噪声监测内容见表 7.3-1，具体监测点位见图 7-1。

表 7.3-1 噪声监测内容表

监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
东、南、西、北厂界	▲Z1~Z4	等效声级	连续两天，每天昼间、夜间各 2 次
声源	▲Z5	等效声级	监测 1 次

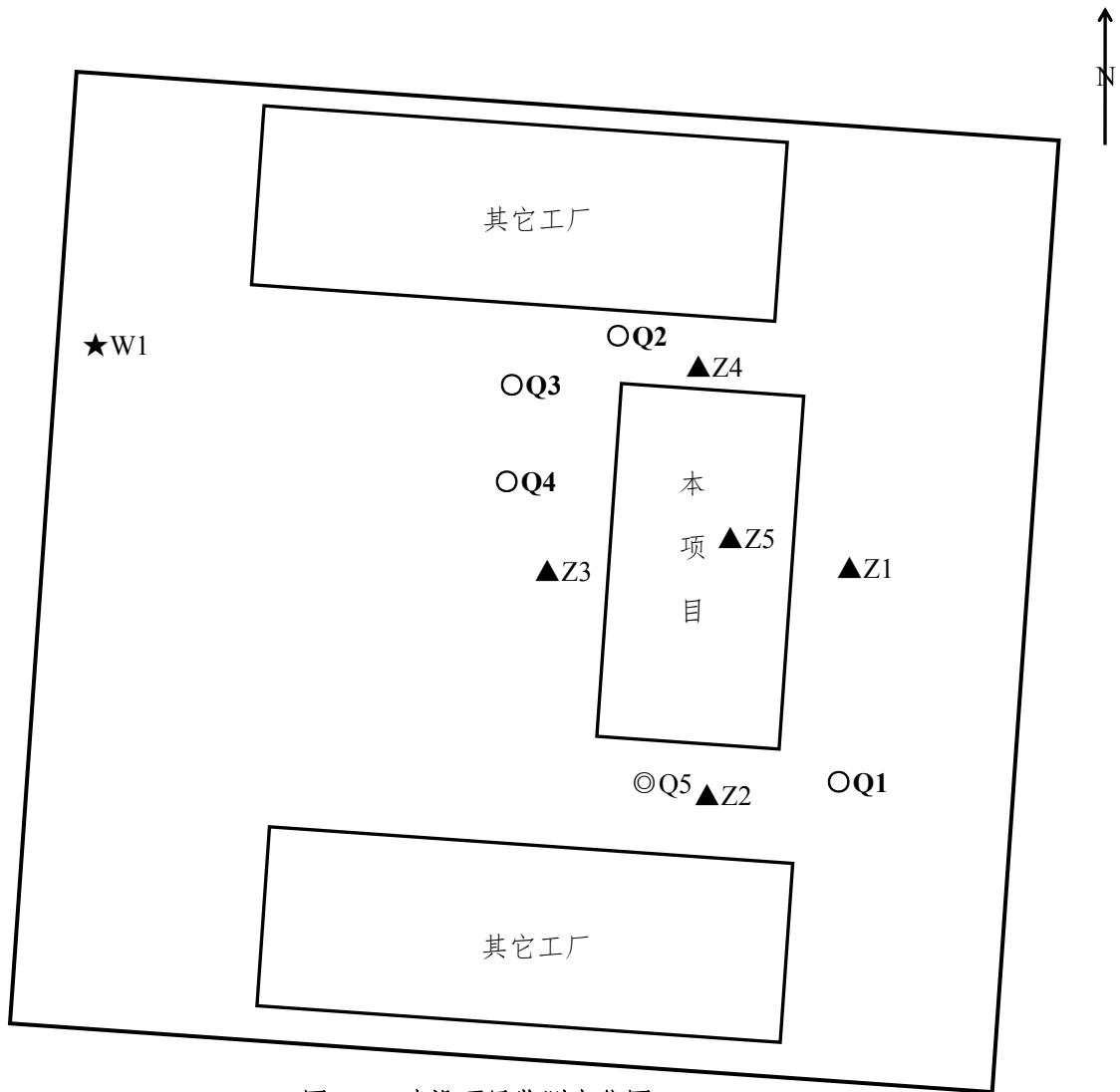


图 7-1 建设项目监测点位图

- 注：★W1 为废水总排口；  
 ○为无组织废气排放监测点；  
 ◎Q5 为 RTO 焚烧炉废气总排口；  
 ▲Z1-Z4 为边界噪声监测点位；  
 ▲Z5 为声源噪声。

监测期间：2017 年 12 月 09、10 日，天气晴，东南风，风速均小于 5m/s。



## 8 监测分析方法与质量保证措施

### 8.1 质量控制和质量保证措施

该项目竣工环境保护验收监测质量控制与质量保证措施按照《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）和国家有关技术规范中质量控制与质量保证有关章节要求进行，监测全过程受青山绿水（江苏）检验检测有限公司编制的《质量手册》及有关程序文件控制。

#### 8.1.1 现场监测质量控制与质量保证

按照 HJ/T91、HJ/T92、HJ/T194、HJ/T373 中有关章节要求进行。

#### 8.1.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 8.1-2。

表 8.1-2 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样			标样	
		平行样(个)	检查率(%)	合格率(%)	平行样(个)	检查率(%)	合格率(%)	标样(个)	合格率(%)
化学需氧量	8	4	50	100	/	/	/	2	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	4	50	100	2	25	100	/	/
总磷	8	4	50	100	2	25	100	/	/

#### 8.1.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

##### a) 分析方法和仪器的选用原则

- 1) 尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；
- 2) 被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围，即仪器量程的 30~70% 之间。

##### b) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监

测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量。

#### 8.1.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 则测试数据无效。

## 8.2 监测分析方法

污染物监测方法见表 8.2-1。

表 8.2-1 污染物监测分析方法

种类	分析项目	分析方法	检出限
无组织废气	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999	0.04mg/m <sup>3</sup>
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999	0.04mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	4mg/m <sup>3</sup>
	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2017	3mg/m <sup>3</sup>
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	3mg/m <sup>3</sup>
废水	pH 值	水质 pH 的测定 玻璃电极法 GB/T6920-1986	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	0.025 mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	0.01 mg/L
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	/

## 9 验收监测结果

### 9.1 生产工况

2017年12月09日、12月10日验收监测期间，该项目各项环保治理设施均处于运行状态，江苏泽邦包装材料有限公司“2000万m<sup>2</sup>PET普通烟包转移膜、1000万m<sup>2</sup>OPP镭射防伪转移膜、2000万m<sup>2</sup>PET镭射防伪转移膜”项目正常生产，生产负荷大于75%，企业提供的生产负荷说明见附件2。

### 9.2 环境保护设施调试结果

#### 9.2.1 污染物达标排放监测结果

##### 9.2.1.1 废水监测结果

该项目废水接管排口的监测结果见表9.2-1。由表9.2-1可知，验收监测期间（2017年12月09日、12月10日），该项目废水接管排口排放的污染物化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物日均值浓度及pH值范围均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。

表 9.2-1 废水监测结果

监测地点	监测项目	监测结果 (mg/L)										标准 限值 (mg/L)
		2017 年 12 月 09 日					2017 年 12 月 10 日					
		第一次	第二次	第三次	第四次	日均值 或范围	第一次	第二次	第三次	第四次	日均值 或范围	
项目厂排口 ★W1	pH 值 (无量纲)	7.98	7.99	7.95	7.96	7.95~7.99	7.83	7.85	7.89	7.88	7.83~7.89	6.5~9.5
	化学需氧量	230	210	204	212	214	218	206	195	204	206	500
	悬浮物	78	82	73	54	72	69	82	91	55	74	400
	氨氮	25.0	32.4	30.4	29.0	29.2	26.5	34.0	29.8	29.5	30.2	45
	总磷	4.42	4.25	4.48	4.66	4.45	4.38	4.22	4.29	4.61	4.38	8

### 9.2.1.2 废气监测结果

有组织废气监测结果见表 9.2-2、无组织废气监测结果见表 9.2-3 验收监测期间（2017 年 12 月 09 日、10 日），有组织废气颗粒物、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物浓度及速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准，无组织废气非甲烷总烃符合《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织标准。

表 9.2-2 废气监测结果（有组织废气）

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果			执行标准值
			第一次	第二次	第三次	
RTO 焚烧炉排气筒出口◎Q5	12 月 09 日	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	15884	16110	16185	/
		颗粒物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	120
		颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	2.95
		二氧化硫排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	9	7	6	550
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	0.143	0.113	9.71×10 <sup>-2</sup>	2.15
		氮氧化物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	22	24	24	240
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.349	0.387	0.388	0.65
		非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.23	1.28	1.16	120
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	1.95×10 <sup>-2</sup>	2.06×10 <sup>-2</sup>	1.88×10 <sup>-2</sup>	8.5
	12 月 10 日	废气流量 (m <sup>3</sup> /h)	16173	16240	16380	/
		颗粒物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	120
		颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	2.95
		二氧化硫排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	6	6	5	550
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	9.70×10 <sup>-2</sup>	9.74×10 <sup>-2</sup>	8.19×10 <sup>-2</sup>	2.15
		氮氧化物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	24	27	24	240
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.388	0.438	0.393	0.65
		非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.34	1.14	1.32	120
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	2.17×10 <sup>-2</sup>	1.85×10 <sup>-2</sup>	2.16×10 <sup>-2</sup>	8.5
备注	颗粒物检出限为 4mg/m <sup>3</sup> ，“ND”表示未检出。					

表 9.2-3 废气监测结果（无组织废气）

采样日期	监测项目	监测点位	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )
			第一次	第二次	第三次	最大值	
12月09日	非甲烷总烃	上风向OQ1	0.83	0.83	0.82	0.83	/
		下风向OQ2	0.85	0.92	0.91	0.92	4.0
		下风向OQ3	0.93	0.88	0.92	0.93	
		下风向OQ4	0.96	0.93	0.86	0.96	
12月10日		上风向OQ1	0.67	0.70	0.67	0.70	/
		下风向OQ2	0.76	0.98	0.79	0.98	4.0
		下风向OQ3	0.73	0.91	0.84	0.91	
		下风向OQ4	0.76	0.76	0.71	0.76	

### 9.2.1.3 厂界噪声监测结果

验收监测结果见表 9.2-4。验收监测期间（2017 年 12 月 09 日、10 日），项目南、西厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准；东、北厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

表 9.2-4 噪声监测结果单位：LeqdB(A)

监测点位置		监测结果				标准限值	
		2017 年 12 月 09 日		2017 年 12 月 10 日			
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
第一次	东厂界外 1 米 ▲Z1	57.2	47.1	57.4	47.2	65	55
	南厂界外 1 米 ▲Z2	62.1	52.0	62.3	52.2	70	55
	西厂界外 1 米 ▲Z3	61.9	51.7	61.8	51.7	70	55
	北厂界外 1 米 ▲Z4	58.3	48.2	58.5	48.3	65	55
第二次	东厂界外 1 米 ▲Z1	57.3	47.3	57.3	47.1	65	55
	南厂界外 1 米 ▲Z2	62.2	52.1	62.2	52.1	70	55
	西厂界外 1 米 ▲Z3	61.7	51.8	61.7	51.6	70	55
	北厂界外 1 米 ▲Z4	58.4	48.1	58.3	48.2	65	55
	噪声源（风机）▲Z5	83.1				/	/
备注	监测期间：天气均为晴，风速均小于 5m/s。						



### 9.2.1.4 污染物排放总量核算

该企业的排放总量及主要污染物见表表 9.2-5。

表 9.2-5 项目污染物总量核算结果 单位: t/a

类别	污染物	参考总量 (吨/年)	实际监测排放量 (吨/年)	备注
生活污水	废水量	2040	1530	生活污水及废气中非甲烷总烃总量参考江苏泽邦包装材料有限公司“新建年产4000万m <sup>2</sup> PET普通烟包转移膜、2000万m <sup>2</sup> OPP镭射防伪转移膜、4000万m <sup>2</sup> PET镭射防伪转移膜项目”环评及批复总量。该项目于2017年5月16日取得常州市武进区环保局关于江苏泽邦包装材料有限公司“新建年产4000万m <sup>2</sup> PET普通烟包转移膜、2000万m <sup>2</sup> OPP镭射防伪转移膜、4000万m <sup>2</sup> PET镭射防伪转移膜项目”项目环境影响报告表的批复（武环行审复【2017】95号）
	化学需氧量	0.816	0.321	
	悬浮物	0.612	0.112	
	氨氮	0.0714	0.045	
	总磷	0.0102	0.007	
废气	非甲烷总烃	1.961	0.145	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物总量：颗粒物0.042t/a、二氧化硫0.054t/a、氮氧化物0.528t/a来自江苏泽邦包装材料有限公司“新建年产4000万m <sup>2</sup> PET普通烟包转移膜、2000万m <sup>2</sup> OPP镭射防伪转移膜、4000万m <sup>2</sup> PET镭射防伪转移膜项目”项目于2017年5月16日取得常州市武进区环保局关于江苏泽邦包装材料有限公司“新建年产4000万m <sup>2</sup> PET普通烟包转移膜、2000万m <sup>2</sup> OPP镭射防伪转移膜、4000万m <sup>2</sup> PET镭射防伪转移膜项目”项目环境影响报告表的批复（武环行审复【2017】95号）；颗粒物0.918t/a、二氧化硫1.546t/a、氮氧化物6.956t/a来自江苏泽
	颗粒物	0.960	0.233	
	二氧化硫	1.60	0.639	
	氮氧化物	7.484	2.811	

				邦包装材料有限公司“年产锚射防伪转移纸 7500 吨，普通转移纸 12500 吨”。该项目于 2018 年 1 月 15 日取得常州市武进区环保局关于江苏泽邦包装材料有限公司“年产锚射防伪转移纸 7500 吨，普通转移纸 12500 吨”项目环境影响报告表的批复（武行审投环【2018】18 号），详见附件 7。
	固废	0	0	/

注：①废水量按企业现有人数（企业目前总人数为 60 人）计算后为 1530t/a；

②年工作时间按环评中工作时间 7200h 计算。

## 10 结论和建议

### 10.1 结论

#### 10.1.1 验收监测结果

##### (1) 废水

验收监测期间（2017年12月09日、12月10日），该项目废水接管排口排放的污染物化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物日均值浓度及pH值范围均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。

##### (2) 废气

验收监测期间（2017年12月09日、10日），有组织废气颗粒物、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物浓度及速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 二级标准，无组织废气非甲烷总烃符合《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2 中无组织标准。

##### (3) 噪声

验收监测期间（2017年12月09日、10日），项目南、西厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准；东、北厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

##### (4) 固体废物

本项目运营期间的固废主要包括一般固废、危废及生活垃圾。一般固废主要为废铝粉、边角料、废包装桶，废铝粉、边角料外卖综合利用，废包装桶厂家回收；危险废物主要废料渣、废手套及抹布委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一清运。

##### (5) 总量指标

根据2017年12月09日、10日验收监测结果进行核算，江苏泽邦包装材料有限公司排放的废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的年排放量、废气中非甲烷总烃的年排放量均符合江苏泽邦包装材料有限公司“新建年产4000万m<sup>2</sup>PET普通烟包转移膜、2000万m<sup>2</sup>OPP镭射防伪转移膜、4000万m<sup>2</sup>PET镭射防伪转移膜项目”环评及批复总量；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放总量：颗粒物0.042t/a、二氧化硫0.054t/a、氮氧化物0.528t/a来自江苏泽邦包装材料有限公司“新建年产4000万m<sup>2</sup>PET普通烟包转移膜、2000万m<sup>2</sup>OPP镭射防伪转移膜、4000

万 m<sup>2</sup>PET 镭射防伪转移膜项目”项目于 2017 年 5 月 16 日取得常州市武进区环保局关于江苏泽邦包装材料有限公司“新建年产 4000 万 m<sup>2</sup>PET 普通烟包转移膜、2000 万 m<sup>2</sup>OPP 镭射防伪转移膜、4000 万 m<sup>2</sup>PET 镭射防伪转移膜项目”项目环境影响报告表的批复（武环行审复【2017】95 号）；颗粒物 0.918t/a、二氧化硫 1.546t/a、氮氧化物 6.956t/a 来自江苏泽邦包装材料有限公司“年产锚射防伪转移纸 7500 吨，普通转移纸 12500 吨”。该项目于 2018 年 1 月 15 日取得常州市武进区环保局关于江苏泽邦包装材料有限公司“年产锚射防伪转移纸 7500 吨，普通转移纸 12500 吨”项目环境影响报告表的批复（武行审投环【2018】18 号），详见附件 7，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物总量符合环评及批复的要求。

(6) 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对照分析

《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第二章、第八条 建设项目环境保护设施存在下列情形之一，建设单位不得提出验收合格的意见：

与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对照分析情况表

文件	暂行办法中内容	项目实际情况	对照结果
《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第二章，第八条	(一)未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	项目已按照环境影响报告表和审批意见中要求建成环境保护措施，并与主体工程同时使用。	不属于
	(二)污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	项目污水污染物、废气污染物的排放总量符合环评估算量要求。 固体废物 100%处置，零排放，符合项目环评批复要求。	不属于
	(三)环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；	实际建设过程中 RTO 焚烧炉风量及天然气用量增加，导致颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放总量增加，增加的总量通过江苏泽邦包装材料有限公司“年产锚射防伪转移纸	不属于

文件	暂行办法中内容	项目实际情况	对照结果
		7500 吨，普通转移纸 12500 吨”项目中明确了实际建设情况，并申请了总量，并于 2018 年 1 月 15 日取得常州市武进区环保局出具的批复（武行审投环【2018】18 号）。	
	(四)建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	项目建设过程中未造成重大环境污染或重大生态破坏。	不属于
	(五)纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	项目暂未纳入排污许可证管理。	不属于
	(六)分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	该项目分期建设，企业设计的 4 条生产线，目前实际建成 2 条，产能为“年产 2000 万 m <sup>2</sup> PET 普通烟包转移膜、1000 万 m <sup>2</sup> OPP 镭射防伪转移膜、2000 万 m <sup>2</sup> PET 镭射防伪转移膜项目”，环保设施落实到位，项目环境保护设施防治环境污染的能力能够满足主体工程需求。	不属于
	(七)建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	项目未违反国家和地方环境保护法律法规，未受到处罚。	不属于
	(八)验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	验收报告的资料属实、结论明确、合理。	不属于

文件	暂行办法中内容	项目实际情况	对照结果
	(九)其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	项目不属于其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的项目。	不属于

总结论：江苏泽邦包装材料有限公司“新建年产 4000 万 m<sup>2</sup>PET 普通烟包转移膜、2000 万 m<sup>2</sup>OPP 镭射防伪转移膜、4000 万 m<sup>2</sup>PET 镭射防伪转移膜项目”，实际建成年产 2000 万 m<sup>2</sup>PET 普通烟包转移膜、1000 万 m<sup>2</sup>OPP 镭射防伪转移膜、1000 万 m<sup>2</sup>PET 镭射防伪转移膜，已按照环境影响报告表及其批复要求建成环境保护设施并与主体工程同时投产使用；该项目各项污染物均能达标排放，水污染物年排放总量符合环评及批复的相关要求；大气污染物年排放总量符合环评及批复的相关要求；不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中第八条中不予验收合格的情形。

## 附图

- (1) 该项目地理位置图；
- (2) 该项目平面布置图；
- (3) 项目卫生防护距离示意图。

## 附件

1、常州市武进区环境保护局对江苏泽邦包装材料有限公司“新建年产 4000 万 m<sup>2</sup>PET 普通烟包转移膜、2000 万 m<sup>2</sup>OPP 镭射防伪转移膜、4000 万 m<sup>2</sup>PET 镭射防伪转移膜项目”环境影响报告表的审批意见（武环行审复[2017]95 号）；

- 2、验收监测期间工况说明；
- 3、污水接管证明；
- 4、生活垃圾清运协议；
- 5、项目主要生产设备及原辅材料一览表；
- 6、厂房租赁协议；

7、常州市武进区环境保护局对江苏泽邦包装材料有限公司“年产镭射防伪转移纸 7500 吨，普通转移纸 12500 吨”项目环境影响报告表的批复（武行审投环【2018】18 号）；

- 8、项目负责人资质及参保证明。